

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 4/2018/1.2 RPOWSL

Chromatograf gazowy sprzężony z detektorem masowym

Pytanie 1:

W celu skalkulowania odpowiedniej wyceny, zwracamy się z prośbą o podanie minimalnej ilości ramp temperaturowych na dozowniku PTV.

Odpowiedź Zamawiającego:

Minimalna ilość ramp temperaturowych na dozowniku PTV: co najmniej 3

Pytanie 2:

Czy Zamawiający dopuszcza dozownik PTV kontrolowany przez zewnętrzny moduł sterujący?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający nie dopuszcza dozownika PTV kontrolowanego przez zewnętrzny moduł sterujący

Pytanie 3:

Czy Zamawiający wymaga, aby autosampler współpracował ze strzykawkami o objętościach w zakresie 10, 25, 50, 100, 250 i 500 μ l?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający nie wymaga, aby autosampler współpracował ze strzykawkami o objętościach w zakresie 10, 25, 50, 100, 250 i 500 μ l





Pytanie 4

Prosimy o umożliwienie złożenia oferty na system wyposażony w detektor płomieniowo jonizacyjny FID o zakresie liniowości i wykrywalności zgodnej ze specyfikacją, natomiast z szybkością zbierania danych na poziomie 250 Hz. Zgodnie z dobrą praktyką analityczną do prawidłowego opisanie piku potrzeba 10-20 punktów co w przypadku ultraszybkiej chromatografii generującej piki o szerokości podstawy nawet 1 sekunda wymaga od detektora szybkości na poziomie minimalnym 20 Hz. Wyższe parametry jakkolwiek stosowane przez producentów, nie mają znaczenia w zakresie polepszenia jakości wyników a jedynie pokazują możliwości aparatury.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający oświadcza, że podtrzymuje zapisy SWZO. Nie stawia żadnych barier przed złożeniem oferty, która zostanie oceniona zgodnie z zapisami zapytania ofertowego. Należy podkreślić, iż na rynku oferowane są detektory o szybkości zbierania danych wyższych niż 300Hz, takie jak 500Hz, 600Hz oraz 1000Hz.

Pytanie 5

Uprzejmie prosimy o rozważenie zmiany zapisu punktującego konieczność wygrzewania analizatora kwadrupolowego w zakresie do 200°C bez konieczności stosowania prefiltrów i zastąpienie go zapisem: „analizator kwadrupolowy wygrzewany 200 °C lub inną funkcją eliminacji zanieczyszczeń i wilgoci” – 10 pkt. Nasza prośba związana jest w uniemożliwieniem złożenia konkurencyjnej cenowo oferty w postępowaniu gdy tylko jeden producent, posiadający opatentowane rozwiązanie z wykorzystaniem grzania kwadrupoli ma na wstępie przyznane 10 punktów całościowej oceny oferty, które przekładają się na końcową wartość punktową wysokości 20%.

Pragniemy dodać, że grzanie kwadrupoli nie jest związane z jakąkolwiek unikatową technologią mającą na celu poprawienie jakości wyników, a jedynie wyeliminowaniem zjawiska chłonięcia wody przez kwadrupol wykonany z kwarcu. Dlatego firma promująca to rozwiązanie grzeje pręty kwadrupola od 106 do 200 stopni – czyli w zakresie umożliwiającym pozbycie się wilgoci, która utrudnia przeprowadzenie analiz z wykorzystaniem detektora mas. Brzmienie zapisu w rzeczywistości powinno być odwrotne – kwadrupol wymaga grzania ze względu na nieoptymalny materiał, z którego jest zrobiony. Wszyscy producenci wykorzystują pręty wstępne do usuwania zanieczyszczeń, jednocześnie stosując inertne materiały do produkcji samego kwadrupola. Kwadrupole oferowane przez naszą firmę wykonane są z molibdenu i nie są higroskopijne.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający oświadcza, że podtrzymuje zapisy SWZO.

Zamawiający nie wymaga, aby każdy z potencjalnych dostawców posiadał aparat z wygrzewanym kwadrupolem.”

Ekomax Sp. z o.o.
Agnieszka Krupinska
Vice Prezes Zarządu

Ekomax Sp. z o.o.
Stanisław Galszta
Prezes Zarządu