

DECYZJA NR 3366 OS/2010

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. Nr 98 poz.1071 ze zm.), art. 181 ust. 1 pkt.1, art.183 ust. 1, art.201 ust.1, art.202, art.204, art. 211, art.376 pkt. 2b i art. 378 ust. 2 a pkt. 1, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity z 2008r. Dz. U. Nr 25 poz.150) po rozpatrzeniu wniosku z 18 listopada 2009r., znak: ZOS/70/11/2009 przedłożonego przez EKOMAX Sp. z o. o. w Gliwicach wraz ze złożonymi uzupełnieniami

udzielam pozwolenia zintegrowanego

dla Instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 Mg na dobę, na terenie EKOMAX Sp. z o.o. w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206

z zastrzeżeniem zachowania określonych poniżej parametrów i warunków

I. Rodzaj i parametry instalacji.

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Podstawową działalność Spółki stanowi :

- gospodarka odpadami przemysłowymi – zbieranie odpadów, ich transport oraz odzysk odpadów niebezpiecznych (m.in. odpadowych olejów, przepracowanych płynów niskokrzepnących oraz filtrów olejowych i rozpuszczalników)
 - doradztwo w zakresie ochrony środowiska i gospodarki odpadami;
 - produkcja olejów antyadhezyjnych (formowych), maszynowych, smarowych, technologicznych oraz płynów niskokrzepnących i rozpuszczalników;
 - sprzedaż produktów smarnych, płynów eksploatacyjnych, chemii przemysłowej.
- Firma posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające na prawidłowe prowadzenie tej działalności.

2. Opis instalacji i stosowanej technologii

2.1. Instalacja do odzysku olejów odpadowych

Technologia oparta jest na działalności w zakresie odzysku - olejów odpadowych. Zgodnie z przyjętą technologią, wspomniane odpady są poddawane przetworzeniu na własnej instalacji w ramach procesu odzysku R 14 – *inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części* i R9 - *powtórna rafinacja oleju lub inne sposoby ponownego wykorzystania oleju*, określone w załączniku nr 5 do ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku o odpadach (Dz. U. z 2007 roku, Nr 39, poz. 251 z późn. zm.). Powyższe działania konkretyzują się na działaniach opartych na przetwarzaniu (odzysku) odpadowych olejów

w postaci olejów transformatorowych, turbinowych, hydraulicznych, przekładniowych, roślinnych i syntetycznych.

W/w proces, oparty jest na usunięciu z olejów zanieczyszczeń oraz dostosowaniu parametrów surowca do wymogów technologicznych. Przyjmowane oleje przepracowane magazynowane są w zbiornikach magazynowych, gdzie przed skierowaniem ich do dalszej produkcji prowadzone będą prace związane z pomiarem ich parametrów. Pomiary te pozwolą na określenie, w jakim stosunku oleje będą mieszane w następnych fazach, dla otrzymania określonych własności produktu gotowego. Partie olejów poddawane są procesowi oczyszczania, po którym ponownie przeprowadzona jest kontrola analityczna procesu, sprawdzająca czystość oleju oraz jego parametry. Tak oczyszczony surowiec, przepompowany jest do mieszalnika, w którym następuje, zgodny z technologią okres mieszania zadanej partii. Dodatki dozowane są w sposób bezpośredni do mieszalnika, gdzie są mieszane z partią oleju, aż do uzyskania pozytywnego wyniku kontroli jakościowej. Otrzymany w ten sposób produkt jest konfekcjonowany do pojemników zgodnych z wymaganiami odbiorcy.

2.2. Instalacja do odzysku przepracowanych płynów niskokrzepnących

Technologia oparta jest na działalności w zakresie odzysku – przepracowanych płynów niskokrzepnących. Zgodnie z przyjętą technologią, wspomniane odpady są poddawane przetworzeniu na własnej instalacji w ramach procesu odzysku R 14 – *inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części*, określonego w załączniku nr 5 do ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku o odpadach (Dz. U. z 2007 roku, Nr 39, poz. 251 z późn. zm.). Powyższe działania konkretyzują się na działaniach opartych na przetwarzaniu (odzysku) przepracowanych płynów niskokrzepnących.

W/w proces, oparty jest na oczyszczeniu z płynów niskokrzepnących zanieczyszczeń oraz dostosowaniu parametrów surowca do wymogów technologicznych.

Przyjmowane przepracowane płyny niskokrzepnące magazynowane są w zbiornikach magazynowych, gdzie przed skierowaniem ich do dalszej produkcji prowadzona jest wstępna selekcja płynu przeprowadzona przez zakładowe laboratorium.

Po dokonaniu selekcji poszczególne partie płynu poddawane są procesowi oczyszczania, po którym ponownie przeprowadzona zostaje kontrola analityczna procesu. Następnie tak otrzymany surowiec kierowany jest na instalację, celem usunięcia pozostałości zanieczyszczeń, a także poprawy barwy regenerowanego (odzyskiwanego) płynu.

Oczyszczony płyn zostaje poddany badaniom celem oznaczenia parametrów i w zależności od otrzymanego wyniku, zostaje dodana odpowiednia ilość dodatków uszlachetniających. W końcowym etapie produkt poddawany jest kontroli jakości zgodnie z obowiązującymi wymogami wynikającymi z krajowej normy dla *Płyny niskokrzepnące do układów chłodzenia silników spalinowych*.

W przypadku, gdy zadane parametry wykazują odpowiednie wartości - wystawiane jest świadectwo jakości. Otrzymany w ten sposób produkt jest konfekcjonowany do pojemników zgodnych z wymaganiami odbiorcy.

2.3. Instalacja do przetwarzania filtrów olejowych oraz beczek metalowych

Technologia dotyczy działalności w zakresie przetwarzania filtrów olejowych oraz beczek metalowych. Zgodnie z przyjętą technologią, wspomniane odpady są poddawane przetworzeniu na własnej instalacji w ramach procesu odzysku R15 – *przetwarzanie odpadów w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu*, określonego w załączniku nr 5

do ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku o odpadach (Dz. U. z 2007 roku, Nr 39, poz. 251 z późn. zm.). Działania te konkretyzują się na działaniu specjalistycznych pras.

Zużyte filtry olejowe (kod 16 01 07*), dostarczane są w beczkach metalowych o pojemności 200 dm³ oraz w specjalistycznych pojemnikach o pojemności 1100 dm³ transportem własnym lub transportem wytwórcy, a po rozładowaniu magazynowane są w wydzielonym miejscu w obrębie magazynu. Stanowisko przetwarzania odpadów niebezpiecznych w postaci filtrów olejowych wyposażone jest w zestaw pras składający się ze: stołowego zgniatacza filtrów oraz zgniatacza beczek. Zgniatacz filtrów przeznaczony jest do wyciskania oleju zgromadzonego we wkładach filtracyjnych zużytych filtrów olejowych.

Zużyty filtr olejowy czy też paliwowy wkładany jest do pojemnika zamykanego drzwiczkami. Podczas wyciskania oleju następuje mechaniczne sprasowanie zarówno wkładu jak i jego obudowy. Poprzez umieszczony w dnie komory zgniatacia otwór spustowy z przewodem, odprowadzany jest olej do zbiornika. Natomiast sprasowana obudowa trafia do specjalistycznego szczelnego pojemnika. Pozyskany w ten sposób olej poddany jest odzyskowi w rafinerii, natomiast sprasowana metalowa obudowa przekazywana jest do firmy posiadającej stosowne zezwolenie na zagospodarowanie tego typu odpadu.

W przypadku zgniatacza filtrów oraz beczek uzyskany w wyniku procesu odpad, kierowany jest do dalszego ich wykorzystania do firm posiadających stosowane zezwolenie w zakresie gospodarowania nimi.

2.4. Instalacja do recyklingu rozpuszczalników

Technologia dotyczy działalności w zakresie odzysku rozpuszczalników. Zgodnie z przyjętą technologią, wspomniane odpady są poddawane przetworzeniu na własnej instalacji w ramach procesu odzysku *R2 – regeneracja lub odzyskiwanie rozpuszczalników*, określonego w załączniku nr 5 do ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku o odpadach (Dz. U. z 2007 roku, Nr 39, poz. 251 z późn. zm.)

Technologia odzysku odpadowych rozpuszczalników oparta jest na procesie destylacji prostej. Separacja następuje w podwyższonej temperaturze, gdzie lekkie związki rozpuszczalnika przechodzą w stan gazowy, a następnie kondensują jako gotowy destylat. Produktem ubocznym procesu destylacji stanowią pozostałości podestylacyjne w postaci: mieszanki żywic, farb, lakierów, pigmentów itp.

Proces technologiczny odzysku rozpuszczalników obejmuje następujące etapy: sedymentacja (odstawanie), destylacja wstępna, destylacja główna, koncentracja zanieczyszczeń. Jego realizacja odbywa się na linii technologicznej w skład której wchodzi: zbiorniki magazynowe odpadu, destylarka wstępna, urządzenie destylacyjne główne, zbiorniki magazynowe destylatu.

Proces sedymentacji (odstawania) wykorzystywany jest w przypadku rozpuszczalników zawierających znaczne ilości zanieczyszczeń stałych. Ze względu na różnorodność odbieranych rozpuszczalników konieczne jest przeprowadzenie wstępnej identyfikacji odpadu przez laboratorium. Do tych celów wykorzystuje się destylarkę wstępną, pozwalającą na wstępne oczyszczenie próbki rozpuszczalnika do badań. Uzyskany destylat poddawany jest szczegółowej kontroli laboratoryjnej, która jest integralną częścią procesu technologicznego. Dzięki zastosowaniu nowoczesnych analiz instrumentalnych, możliwa jest ocena składu chemicznego próbki, a tym samym poznanie właściwości fizyko-chemicznych rozpuszczalnika. Informacje uzyskane na tym etapie, pozwalają na odpowiedni dobór parametrów pracy urządzenia destylacyjnego, pełniącego zasadniczą rolę technologiczną. Główny proces rozpoczyna się poprzez zadozowanie odpadowego rozpuszczalnika ze zbiorników magazynowych do kotła destylacyjnego. Instalacja wyposażona jest w system automatycznego wsadu rozpuszczalnika, dzięki czemu może być eksploatowana w sposób

ciągły dla danej partii materiału. Uzyskiwany oczyszczony rozpuszczalnik gromadzony jest w zbiornikach magazynowych, a następnie konfekcjonowany do żądanych przez klienta opakowań. Zgromadzone pozostałości (zanieczyszczenia) są ręcznie lub automatycznie usuwane z kotła. Powstałe osady na każdym etapie procesu odzysku rozpuszczalników traktowane są jako odpad i zagospodarowane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Technologia znajduje zastosowanie do wszystkich powszechnie stosowanych rozpuszczalników i rozcieńczalników. Nie wymaga użycia komponentów, całość gotowego produktu powstaje z odpadowego rozpuszczalnika. W wyniku przeprowadzonego procesu możliwy jest odzysk rozpuszczalnika na poziomie nawet do 95% o składzie praktycznie tożsamym ze składem produktu z jakiego powstał odpad.

3. Zużycie surowców, paliw i energii

3.1. Zużycie surowców stosowanych w procesie produkcji (przy założeniu średnich proporcji komponentów)

Odpady:

oleje odpadowe	- 10 000,000 Mg/rok,
płyny niskokrzepnące	- 5 200,000 Mg/rok,
filtry	- 240,000 Mg/rok,
rozpuszczalniki	- 1 200,000 Mg/rok,
odczynniki laboratoryjne	- 0,450 Mg/rok.

3.2. Zużycie wody:

Ilość wykorzystywanej wody na cele socjalne wynosi 1200 m³/rok,

3.2. Zużycie mediów energetycznych:

- roczne zużycie energii elektrycznej – 600 MWh/rok.

3.3. Zużycie paliw:

- olej napędowy – 56,00 Mg/rok,
- olej opałowy - 36,00 m³/rok.

4. Czas pracy:

Instalacja pracować będzie na trzy zmiany tj. ok. 5760 godz./rok.

5. Gospodarka wodno – ściekowa.

5.1. Źródła, skład i ilości ścieków wytwarzanych oraz warunki odprowadzania ścieków.

Ścieki bytowe odprowadzane są do miejskiej kanalizacji sanitarnej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Gliwicach, na podstawie zawartej umowy.

Ilość ścieków bytowych: ok. 1000 m³/rok.

Wody opadowe i roztopowe odprowadzane są do miejskiej kanalizacji deszczowej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Gliwicach, na podstawie zawartej umowy.

Ilość wód opadowych: ok. 88,29 l/s.

Instalacja nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych.

5.2. Źródła zaopatrzenia zakładu w wodę.

Woda dla celów socjalnych dostarczana jest z miejskiej sieci wodociągowej Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Gliwicach, na podstawie zawartej umowy.

Ilość wykorzystywanej wody na cele socjalne wynosi ok. 1200 m³/rok.

Pomiar ilości pobieranej wody wodociągowej jest dokonywany na podstawie odczytów wodomierza.

II. Wymagane działania w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Osiąganie wysokiego stopnia ochrony środowiska zapewniają zastosowane rozwiązania technologiczne i techniczne oraz sposoby prowadzenia instalacji.

W skład tych rozwiązań wchodzi:

- 1) wyposażenie techniczne i zabezpieczenia instalacji, które nie dopuszczają do niekontrolowanych emisji zanieczyszczeń do powietrza i wód powierzchniowych w postaci:
 - hermetycznego połączenia zbiorników z pozostałymi urządzeniami,
 - szczelności systemów transportu odpadów i innych komponentów,
 - uszczelnienia podłoża w miejscach magazynowania odpadów,
- 3) dotrzymanie standardów emisyjnych i standardów imisyjnych określonych w obowiązujących przepisach,
- 4) prowadzenie gospodarki energooszczędnej i materiałooszczędnej,
- 5) zintegrowany system gospodarowania odpadami uwzględniający skuteczną selekcję, minimalizację ilości odpadów, szczelny transport odpadów wewnątrz zakładu, bezpieczne tymczasowe magazynowanie odpadów na terenie zakładu, nie przekraczanie dopuszczalnych okresów magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku i unieszkodliwiania, postępowanie z odpadami w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami.

III. Parametry wprowadzania do środowiska substancji i energii w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

1.1. Źródła emisji zanieczyszczeń i ich charakterystyka.

Na terenie Firmy EKOMAX Sp. z o.o. w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej podstawowymi składnikami emisji zorganizowanej są:

- instalacja odzysku olejów odpadowych w procesie odzysku olejów odpadowych,
- instalacja do destylacji rozpuszczalników w procesie recyklingu rozpuszczalników,

- zakładowa kotłownia w procesie spalania oleju opałowego,
- dygestorium w laboratorium.

Ponadto na terenie Zakładu znajdują się źródła emisji zanieczyszczeń o nieistotnym oddziaływaniu emisyjnym na stan powietrza atmosferycznego, do których należą zbiorniki magazynowe odpadowych olejów, przetworzonych płynów niskokrzepnących i inne. Są one wykonane jako hermetyczne, wyposażone w specjalny zawór wydechowy zabezpieczający zbiorniki przed nadmiernym wzrostem ciśnienia lub podciśnienia.

1.1.1. Instalacja do odzysku olejów odpadowych.

W procesie odzysku olejów odpadowych wykorzystywane są fizyczne metody regeneracji: sedymentacja (odstawanie), separacja (odwirowanie) i filtracja. Emisja odbywa się emitorem zadaszonym o wysokości $h = 6,4$ m i średnicy $d = 0,2$ m. Emisja odbywa się poprzez wentylator z wentylacji mechanicznej stanowiskowej. Wentylator ten usytuowany jest przy instalacji do odzysku olejów odpadowych (hala magazynowo – produkcyjna nr 1). Przedmiotowy wentylator odprowadza z wirówki parę wodną i gazy rozpuszczone w oczyszczonym oleju. Emisja węglowodorów występuje w momencie podgrzewania olejów na instalacji.

1.1.2. Instalacja do destylacji rozpuszczalników.

Proces technologiczny odzysku rozpuszczalników obejmuje etapy: sedymentacji (odstawania), destylacji wstępnej, destylacji głównej, koncentracji zanieczyszczeń. Realizacja procesu odbywać się będzie na nowoczesnej linii technologicznej, w skład której wchodzi: zbiorniki magazynowe odpadów, destylarka wstępna, urządzenie główne destylacyjne, zbiorniki magazynowe destylatu. Cały proces destylacji jest hermetyczny i bezemisyjny. Emisja związków lotnych następuje w momencie otwarcia kotła urządzenia destylacyjnego, w celu jego oczyszczenia z zanieczyszczeń. Zanieczyszczone powietrze z hali produkcyjnej nr 2 odprowadzone będzie systemem wentylacji nawiewno-wywiewnej, wentylatorem wyciągowym umieszczonym bezpośrednio nad urządzeniem do destylacji. Emisja zanieczyszczeń do powietrza odbywa się emitorem zadaszonym o wysokości $h = 9,0$ m i średnicy $d = 0,40$ m.

1.1.3. Kotłownia zakładowa.

Emisja występuje w wyniku spalania oleju opałowego w kotłowni, będącej źródłem potrzeb cieplnych do celów technologicznych, ogrzewania pomieszczeń biurowych i socjalnych, wytwarzania ciepłej wody. Kotłownia wyposażona jest w kocioł INVAR typ KOD o mocy 70 kW oraz kocioł MODAL o mocy 116 kW opalanych olejem opałowym. Emisja zanieczyszczeń pyłowo-gazowych z kotłowni odprowadzana jest emitorem zadaszonym o wysokości $h = 7,0$ m i przekroju $0,3 \times 0,3$ m.

1.1.4. Dygestorium

W dygestorium występuje nieistotna emisja spowodowana prowadzonymi analizami chemicznymi w laboratorium zakładowym pod dygestorium. Emisja z tego źródła zorganizowanego jest pomijalnie mała i dlatego to źródło emisji nie jest brane pod uwagę.

1.2. Wielkości emisji dopuszczalnej w warunkach normalnej eksploatacji.

Emitor	Źródła emisji zanieczyszczeń	Nazwa substancji	Wielkość emisji	
			Kg/h	Mg/rok
E ₁	Instalacja odzysku olejów	Węglowodory aromatyczne	1,0430	3,00000
E ₂	Instalacja do destylacji rozpuszczalników / proces recyklingu rozpuszczalników	Alkohol izobutyłowy	0,3100	0,00620
		Ksylene	0,4500	0,00900
		Octan butylu	0,3890	0,00780
		Octan etylu	0,3890	0,00780
		Toluen	1,0100	0,02020
		Aceton	0,1440	0,00288
		Etylobenzen	0,0220	0,00044
		Alkohol butylowy	0,2270	0,00450
		Dwumetyloetanoamina	0,0300	0,00060
E ₃	Kotłownia zakładowa	Pył ogółem	0,0074	0,04300
		W tym pył do 20µm	0,0074	0,09300
		Dwutlenek siarki	0,0055	0,03200
		Dwutlenek azotu	0,0025	0,01440
		Tlenek węgla	0,0200	0,11500

2. Emisja hałasu

2.1. Źródła hałasu:

Podczas eksploatacji instalacji, kubaturowymi źródłami emitującymi hałas do środowiska będą hala magazynowo-produkcyjna nr 1, w której odbywa się proces technologiczny związany z odzyskiem olejów odpadowych, płynów niskokrzepnących i przetwarzaniem filtrów olejowych oraz hala magazynowo-produkcyjna nr 2, w której odbywa się proces technologiczny recyklingu odpadowych rozpuszczalników. Źródłami bezpośredniej emisji hałasu do środowiska będą wentylatory hali B-2 i pompy przy zbiornikach magazynowych. Dodatkowym źródłem hałasu będzie transport samochodowy dowożący odpady i wywożący gotowe produkty.

Parametry akustyczne i czasy pracy źródeł hałasu podano w poniższych tabelach.

Nie przewiduje się innych wariantów pracy źródeł hałasu.

2.2. Parametry akustyczne i czasy pracy kubaturowych źródeł emisji hałasu do środowiska:

Kod źródła	Obiekt Źródło hałasu	Czas pracy źródła w czasie normatywnym T		Poziom mocy akustycznej LAWM w [dB]
		w porze dnia w [min]	w porze nocy w [min]	
B1	Hala produkcyjno—magazynowa nr 1			
	- wirówka – 3 szt	330	40	85
	- pompa przy wirówkach	90	10	70
	-pompa przy mieszalnikach	90	10	70
	- prasa do filtrów	180	-	82
	- prasa do beczek	180	-	82
	- mieszalnik stalowy -2 szt.	60	-	85
B2	Hala produkcyjno—magazynowa nr 2			
	- urządzenie do destylacji rozpuszczalników	450	50	75
	- pompa	60	-	70

Do obliczeń rozprzestrzeniania hałasu założono, że równoważny poziom hałasu w obu halach będzie wynosił 85 dB w porze dziennej i porze nocnej.

2.3. Parametry akustyczne i czasy pracy źródeł bezpośredniej emisji hałasu do środowiska:

Kod źródła	Źródło hałasu	Czas pracy źródła w czasie normatywnym T		Moc akustyczna źródła [dB]
		w porze dnia w [min]	w porze nocy w [min]	
Z12	Wentylator kanałowy V=7350 m ³ /h	480	60	80
Z13	Wentylator bębnowy V=7350 m ³ /h	480	60	80
Z14	Wentylator dachowy V=3300 m ³ /h	480	60	80
ZW1-ZW4	Pompa przy zbiorniku magazynowym – 4 szt	120	-	64

2.4. Ruchome źródła hałasu:

W ciągu dnia po terenie zakładu przemieszcza się ok. 6 samochodów ciężarowych i 2 samochody dostawcze o tonażu do 3,5 Mg. W porze nocnej nie odbywa się transport samochodowy. Transport samochodowy nie stanowi znaczącego źródła emisji hałasu do środowiska.

2.5. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Równoważny poziom hałasu „A” przenikającego do środowiska nie może przekroczyć na terenach zabudowy mieszkaniowej zlokalizowanych po północno-wschodniej stronie zakładu następujących wartości:

$$L_{AeqD} - 55 \text{ dB}$$

$$L_{AeqN} - 45 \text{ dB}$$

3. Promieniowanie elektromagnetyczne

Wielkości dopuszczalnej emisji promieniowania elektromagnetycznego nie określa się, z uwagi na brak występowania źródeł promieniowania elektromagnetycznego na terenie Zakładu.

IV. Gospodarka odpadami:

Warunki w zakresie gospodarowania odpadami obejmują:

- wytwarzanie odpadów,
- odzysk odpadów,
- zbieranie odpadów,
- miejsca i sposoby magazynowania odpadów,
- transport odpadów.

1. Ilości i rodzaje wytwarzanych odpadów

A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	130,000
2.	odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 01*	0,200
3.	szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	0,200
4.	olej z odwadniania olejów w separatorach	13 05 06*	0,500
5.	zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	13 05 07*	0,500
6.	mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 08*	0,200

7.	inne nie wymienione odpady (smary)	13 08 99*	2,000
8.	opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,250
9.	sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	2,100
10.	zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,300
11.	niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	0,500
12.	chemikalia laboratoryjne i analityczne (np.: odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych.	16 05 06*	0,100
13.	zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np.: przeterminowane odczynniki chemiczne).	16 05 07*	0,100
14.	zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np.: przeterminowane odczynniki chemiczne).	16 05 08*	0,100
15.	odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	16 07 08*	50,000
16.	odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	16 07 09*	10,000
17.	gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	17 05 03*	15,000
18.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	19 08 10*	0,500
19.	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	19 08 13*	0,500
20.	inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 12 11*	60,000

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,150
2.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	15 02 03	0,500

3.	zużyte urządzenie inne niż wymienione w 16 02 09 -16 02 13	16 02 14	0,030
4.	elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15*	16 02 16	0,030
5.	zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	16 05 09	0,500
6.	magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	0,030
7.	zużyty węgiel aktywny	19 09 04	13,000
8.	metale żelazne	19 12 02	90,000
9.	inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	19 12 12	11,500

2. Źródła powstawania odpadów miejsca, sposób magazynowania odpadów i sposoby gospodarowania odpadami.

A. Odpady niebezpieczne

1) 13 02 05* - *Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych*

Odpady w postaci zużytych olejów powstawać będą w wyniku prowadzenia procesu przetwarzania zużytych filtrów olejowych oraz jako pozostałość w instalacji odzysku olejów odpadowych oraz przepracowanych płynów niskokrzepnących.

Odpady zużytych olejów magazynowane będą w specjalistycznym zbiorniku usytuowanym pod wiatą na utwardzonym, szczelnym podłożu, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

Sposób postępowania z tymi odpadami uwarunkowany będzie przeprowadzeniem badań odpadów olejowych i ustaleniu na tej podstawie sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami.

2) 13 05 01* - *Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach*

13 05 02* - *Szlamy z odwadniania olejów w separatorach*

13 05 06* - *Olej z odwadniania olejów w separatorach*

13 05 07* - *Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach*

13 05 08* - *Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach*

19 08 10* - *Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych*

19 08 13* - *Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych*

Odpady w postaci stałej (piasek, kamienie), cieczy (olej z odwadniania), zaolejonej wody, szlamów, powstają w wyniku separacji w osadniku – separatorze zamontowanym przy kanalizacji deszczowej.

Odpady nie będą magazynowane, będą natomiast bezpośrednio po opróżnieniu układu transportowane do firmy posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie odzysku lub unieszkodliwiania tego typu odpadów.

3) 13 08 99* - *Inne nie wymienione odpady (smary)*

Odpady w postaci smarów, płynów eksploatacyjnych powstawać będą w wyniku prowadzenia przeglądów, konserwacji funkcjonujących instalacji oraz urządzeń.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym zadaszonym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

4) 15 01 10* - *Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone*

Odpady w postaci zużytych opakowań po środkach wykorzystywanych przy przeglądach oraz konserwacjach funkcjonujących instalacji oraz urządzeń, a także po stosowanych półproduktach koniecznych przy planowanej produkcji.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym zadaszonym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

5) 15 02 02* - *Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi*

Odpady w postaci (szmat, ścierek itp.) będą powstawać w wyniku prowadzonych przeglądów, konserwacji instalacji i urządzeń, a także w wyniku ich czyszczenia.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym zadaszonym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

6) 16 02 13* - *Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12*

Odpady będą powstawać w wyniku wymiany zużytych świetlówek na nowe oraz wymiany aparatury kontrolno-pomiarowej.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym zadaszonym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

7) 16 02 15* - Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń

Odpady w postaci niebezpiecznych elementów, powstają w wyniku wymiany w urządzeniach elektrycznych lub elektronicznych eksploatowanych w biurach firmy.

Odpady magazynowane będą na paletach, w workach big-bag i innych specjalistycznych pojemnikach umieszczonych w zadaszonym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

8) 16 05 06* - Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np.: odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych.

Odpady w postaci zużytych chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych, powstają w wyniku prac laboratoryjnych.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach w wydzielonym miejscu przy dygestorium, na utwardzonym szczelnym podłożu i zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych. Odczynniki umieszczone będą w oryginalnych, szczelnych, najczęściej szklanych opakowaniach.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

9) 16 05 07* - Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np.: przeterminowane odczynniki chemiczne)

16 05 08* - Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np.: przeterminowane odczynniki chemiczne).

Odpady w postaci zużytych chemikaliów (np.: przeterminowane odczynniki chemiczne), powstają w laboratorium, w wyniku prac laboratoryjnych i analitycznych.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach w wydzielonym miejscu przy dygestorium, na utwardzonym szczelnym podłożu i zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych. Odczynniki umieszczone będą w oryginalnych, szczelnych, najczęściej szklanych opakowaniach.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

10) **16 07 08* - Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty**
16 07 09* - Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne

Odpady w postaci cieczy zanieczyszczonej pozostałościami po kolejnych procesach, powstaną w wyniku czyszczenia zbiorników oraz instalacji po procesie odzysku olejów odpadowych.

Odpady gromadzone będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach (przyjmujących odpady w ilości ok. 5 Mg), usytuowanych w wyznaczonym miejscu pomieszczenia magazynowego, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

11) **17 05 03* - Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)**

Odpady w postaci ziemi odbarwiającej, powstają w wyniku pozostałości z dozowanych środków oczyszczenia podczas procesu odzysku przepracowanych płynów niskokrzepnących.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

12) **19 12 11* - inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne**

Odpady w postaci zanieczyszczonych zmieszanych substancji i przedmiotów, powstają w wyniku funkcjonowania instalacji do odzysku płynów niskokrzepnących.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

B. Odpady inne niż niebezpieczne

1) **15 01 01 - Opakowania z papieru i tektury**

Odpady w postaci zużytych kartonów, zużytego papieru opakowaniowego, powstają w wyniku bieżącej działalności Zakładu.

Odpady magazynowane będą w kontenerze stalowym ustawionych przed budynkiem produkcyjno - magazynowym pod zadaszeniem.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

2) 15 02 03 - Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*

Odpady w postaci szmat, ścierek, ubrań ochronnych, materiałów filtracyjnych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi, powstają w wyniku przeglądów oraz konserwacji funkcjonujących instalacji oraz urządzeń, a także przy czyszczeniu czy też niewielkich naprawach.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

3) 16 02 14 - zużyte urządzenie inne niż wymienione w 16 02 09 -16 02 13

Odpady w postaci zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych nie zawierających niebezpiecznych elementów, substancji, powstają w wyniku wymiany tych urządzeń na nowe. Odpady magazynowane będą na paletach, w workach big-bag i innych specjalistycznych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

4) 16 02 16 - elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15*

Odpady w postaci zużytych elementów, powstają w wyniku wymiany w urządzeniach elektrycznych lub elektronicznych eksploatowanych w biurach firmy.

Odpady magazynowane będą na paletach, w workach big-bag i innych specjalistycznych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

5) 16 05 09 - zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08

Odpady w postaci zużytych chemikaliów laboratoryjnych, powstają w laboratorium, w wyniku analizy odpadów przeznaczonych do odzysku oraz sprawdzania właściwości gotowych produktów.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach w wydzielonym miejscu przy dygestorium, na utwardzonym szczelnym podłożu i zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych. Odczynniki umieszczone będą w oryginalnych, szczelnych, najczęściej szklanych opakowaniach.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

6) 16 80 01 - Magnetyczne i optyczne nośniki informacji

Odpady w postaci zużytych płyt CD, dyskietek, dysków twardych, powstają w wyniku eksploatacji sprzętu elektronicznego na terenie biura.

Odpady magazynowane będą na paletach, w workach big-bag i innych specjalistycznych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniu magazynowym, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Pomieszczenie magazynowe jest zadaszone, posiada utwardzone i szczelne podłoże i zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

7) 19 09 04 - Zużyty węgiel aktywny

Odpady w postaci zużytego węgla aktywnego, powstają w wyniku procesu odzysku przepracowanych płynów niskokrzepnących.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Pomieszczenie magazynowe jest zadaszone, posiada utwardzone i szczelne podłoże i zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu. Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

8) 19 12 02 - Metale żelazne

Odpady w postaci zniszczonych/zużytych obudów filtrów olejowych i beczek metalowych, powstają w wyniku eksploatacji instalacji przetwarzania filtrów olejowych i beczek metalowych.

Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Pomieszczenie magazynowe jest zadaszone, posiada utwardzone i szczelne podłoże i zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

9) 19 12 12 - Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*

Odpady w postaci zmieszanych substancji i przedmiotów, powstają w wyniku eksploatacji instalacji odzysku odpadowych olejów, instalacji odzysku przepracowanych płynów niskokrzepnących i instalacji przetwarzania filtrów olejowych.

Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Pomieszczenie magazynowe jest zadaszone, posiada utwardzone i szczelne podłoże i zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

3.1. Ilości i rodzaje, szczegółowe opisy metod odzysku, miejsca i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku w poszczególnych instalacjach

3.1.a. Miejsce prowadzenia odzysku odpadów:

Odzysk odpadów odbywać się będzie w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej, na działce nr 124, obręb Nowe Gliwice (numer archiwalny działki: 5/41), do której EKOMAX Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

3.1.1. Instalacja odzysku odpadowych olejów w procesie odzysku R 14 i R 9:

A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	05 01 05*	wycieki ropy naftowej	10000,00
2.	12 01 06*	odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	10000,00
3.	12 01 07*	odpadowe oleje mineralne z obróbki metali nie zawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	10000,00
4.	12 01 10*	syntetyczne oleje z obróbki metali	10000,00
5.	12 01 19*	oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	10000,00
6.	13 01 05*	emulsje olejowe nie zawierających związków chlorowcoorganicznych	10000,00
7.	13 01 09*	mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	10000,00
8.	13 01 11*	syntetyczne oleje hydrauliczne	10000,00
9.	13 01 12*	oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	10000,00
10.	13 01 10*	mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	10000,00
11.	13 01 13*	inne oleje hydrauliczne	10000,00
12.	13 02 04*	mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	10000,00
13.	13 02 05*	mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	10000,00
14.	13 02 06*	syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10000,00
15.	13 02 07*	oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	10000,00
16.	13 02 08*	inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10000,00
17.	13 03 06*	mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01*	10000,00
18.	13 04 01*	oleje żezowe ze statków żeglugi śródlądowej	10000,00
19.	13 04 02*	oleje żezowe z nabrzeży portowych	10000,00

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość w Mg/rok
20.	13 04 03*	oleje zęzowe ze statków morskich	10000,00
21.	13 03 07*	mineralne oleje i cieczы stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	10000,00
22.	13 03 08*	syntetyczne oleje i cieczы stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	10000,00
23.	13 03 09*	oleje i cieczы stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	10000,00
24.	13 03 10*	inne oleje i cieczы stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	10000,00
25.	13 05 02*	szlamy z odwadniania olejów w separatorach	10000,00
26.	13 05 06*	olej z odwadniania olejów w separatorach	10000,00
27.	13 05 07*	zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	10000,00
28.	13 05 08*	mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania w separatorach	10000,00
29.	13 07 01*	olej opałowy i olej napędowy	10000,00
30.	13 07 02*	benzyna	10000,00
31.	13 07 03*	inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	10000,00
32.	13 08 99*	inne nie wymienione odpady	10000,00
33.	16 07 08*	odpady zawierające ropę naftowa lub jej produkty	10000,00
34.	16 07 09*	odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	10000,00
35.	19 08 10*	tluszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	10000,00
36.	19 08 11*	szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	10000,00
37.	19 08 13*	szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych	10000,00
38.	20 01 26*	oleje i tluszcze inne niż wymienione w 20 01 25	10000,00

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	02 03 04	surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	10000,00
2.	02 06 01	surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	10000,00
3.	02 06 80	nieprzydatne do wykorzystania tluszcze spożywcze	10000,00
4.	16 03 80	produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10000,00
5.	16 07 99	inne nie wymienione odpady	10000,00
6.	19 08 09	tluszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tluszcze	10000,00
7.	20 01 25	oleje i tluszcze jadalne	10000,00

3.1.2. Szczegółowy opis metody odzysku odpadowych olejów w procesie odzysku R 14 i R 9:

Oleje przepracowane do Spółki dostarczane są autocysternami. Z każdej partii odpadów, pobierane są próbki oleju i badane przez własne laboratorium pod kątem ich przydatności do procesu odzysku. Oleje spełniające wymagane parametry magazynowane są w zbiornikach, a następnie poddane procesowi odzysku. Oleje, nie spełniające kryteriów, pod kątem technologicznym, a spełniające kryteria określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 04 sierpnia 2004 roku w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. Nr 192, poz. 1968), przekazywane są na podstawie posiadanych umów i zezwoleń do podmiotów posiadających stosowne zezwolenia w zakresie ich gospodarowania.

W razie konieczności –okresowo - część instalacji przeznaczona do odzysku odpadowych olejów zostaje poddana czyszczeniu przez specjalistyczną firmę. Odpad powstały w wyniku prowadzonych prac (kod 16 07 08* - odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty), magazynowany jest w specjalistycznych pojemnikach w ilości ok. 5 Mg, który następnie przekazywany jest specjalistycznej firmie do unieszkodliwiania poprzez spalanie. Firma posiada stosowne pozwolenia i zezwolenia w tym zakresie.

W procesie odzysku olejów odpadowych wykorzystane są fizyczne metody regeneracji tj:

- sedymentacja (odstawanie)
- separacja (odwirowanie)
- filtracja.

Proces odstawania przeprowadzany jest wielokrotnie w zależności od jakości surowca. W pierwszym etapie odbywa się on w specjalnych zbiornikach termicznych (odstojnikach). W tym czasie, podczas spokojnego odstawania, zanieczyszczenia mechaniczne i woda osadzają się pod wpływem sił grawitacyjnych. Na dnie zbiornika wytwarza się osad, który odprowadzany jest za pomocą zaworów spustowych. W ten sposób uzyskuje się znaczną klarowność surowca.

Celem zwiększenia efektywności redukcji zanieczyszczeń surowiec kierowany jest do specjalistycznych wirówek, posiadających zdolność podgrzewania surowca. Pod wpływem działania sił odśrodkowych następuje rozdział oczyszczonego oleju od zanieczyszczeń w sposób ciągły, natomiast zanieczyszczenia mechaniczne gromadzone w bębnie usuwane będą okresowo. Dodatkowo agregat wirówkowy wyposażony jest w pompę próżniową, która wysysa z oleju parę wodną i gazów rozpuszczonych w oczyszczanym oleju. Jakość tego procesu zależy od czasu pozostania w obiegu zamkniętym procesu wirowania. Zastosowane procesy pozwalają na taką obróbkę, dzięki której uzyskuje się surowiec o określonych przez laboratorium parametrach.

Kolejnym etapem jest proces drugiej sedymentacji, przeprowadzany w zbiornikach DPPL. W czasie jego trwania następuje dalsza redukcja zanieczyszczeń zgromadzonych w dolnej części zbiornika oraz odpowietrzenie surowca. Czas trwania tego procesu zależy przede wszystkim od parametrów olejów oraz zawartości zanieczyszczeń. Przygotowany w ten sposób surowiec jest przepompowany do mieszalnika w celu obróbki końcowej, jaką jest filtracja i sedymentacja. Proces prowadzony jest w obiegu zamkniętym, gdzie dzięki zastosowaniu odpowiedniego materiału filtracyjnego możliwe jest usunięcie wszystkich zanieczyszczeń stałych.

Tak oczyszczony surowiec poddany jest ponownie badaniom laboratoryjnym, w wyniku których określone zostają jego parametry.

Oleje smarowe uzyskuje się przez zastosowanie odpowiednich dodatków uszlachetniających, których wielkość będzie określana na podstawie ilości oraz rodzaju produkowanego oleju. Proces produkcji odbywa się na wcześniej wspomnianym mieszalniku, gdzie po zadozowaniu pakietu dodatków, do oleju technologicznego, nastąpi proces

mieszania. Po uzyskaniu jednorodnej mieszaniny, próbka gotowego produktu jest przekazana do zakładowego laboratorium.

Po uzyskaniu odpowiednich parametrów i pozytywnej opinii laboratorium gotowe produkty w postaci oleju technologicznego lub olejów smarowych będą konfekcjonowane, ważone i przekazane do magazynu gotowych produktów.

Zanieczyszczenia powstałe w postaci odpadów w wyniku procesu odzysku olejów odpadowych, zarówno w pierwszym jak i drugim etapie, zostaną zagospodarowane zgodnie z obowiązującymi przepisami. Przewiduje się następujące działania:

- przekazanie odpadów do rafinerii (odzysk)
- przekazanie do specjalistycznych firm celem unieszkodliwienia

WYKAZ URZĄDZEŃ:

- trzy zbiorniki termiczne, stalowe o pojemności roboczej 4,5 m³ każdy.
- mieszalnik stalowy o pojemności 12,5m³
- trzy pompy wirowe, wydajność ok. 50m³/h;
- trzy agregaty wirówkowe;
- filtr przemysłowy;
- wózek widłowy
- wagi pomostowe.

W wyniku powyższego procesu, w zależności od dodatków oraz uzyskanych parametrów fizyko-chemicznych uzyskuje się następujące produkty finalne:

- olej technologiczny;
- olej antyadhezyjny (formowy),
- oleje inne.

3.1.3. Instalacja odzysku przetworzonych płynów niskokrzepnących w procesie odzysku R 14:

A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	16 01 14*	płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	5200,000

A. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	16 01 15	płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	5200,000

3.1.4. Szczegółowy opis metody odzysku przetworzonych płynów niskokrzepnących w procesie odzysku R 14:

Odpadowe płyny niskokrzepnące do Spółki dostarczane są autocysternami. Po pobraniu prób przez pracowników laboratorium określone są parametry płynów i tym samym przydatność do procesu odzysku.

Należy podkreślić, że proces magazynowania oraz wstępnej sedymentacji odpadowych płynów niskokrzepnących prowadzony jest oddzielnie (osobno przeznaczone są zbiorniki na płyny niskokrzepnące zawierające substancje niebezpieczne - 16 01 14*, osobno na płyny niskokrzepnące nie zawierających substancji niebezpiecznych 16 01 15).

Wyróżniamy trzy główne fazy produkcji:

- przygotowanie linii technologicznej i komponentów do produkcji;
- produkcja właściwa;
- otrzymanie finalnego produktu – konfekcjonowanie.

Przygotowanie linii technologicznej i komponentów do produkcji

Pierwszy etap polega na rozpoznaniu składu oraz właściwości fizyko – chemicznych przepracowanych płynów niskokrzepnących oraz na procesie ich oczyszczania.

Do magazynowania odpadów wyznaczone zostały trzy zbiorniki na płyny niskokrzepnące (trzy zbiorniki na płyny niskokrzepnące zawierające substancje niebezpieczne (16 01 14*) oraz trzy zbiorniki na płyny niskokrzepnące nie zawierające substancji niebezpiecznych (16 01 15). Procesy odzysku dla obu rodzajów płynów przeprowadzane są w sposób analogiczny.

W pierwszym zbiorniku płyny poddawane są oczyszczaniu poprzez sedymentację. Na tym etapie pobierana jest próbka płynów. Poddana jest ona analizie jakościowej i ilościowej mającej na celu ich identyfikację

W przypadku, gdy przepracowane płyny nie spełniają kryteriów odpowiadających wymogom technologicznym kierowane są do unieszkodliwienia do firm posiadających stosowne zezwolenie.

Następnie płyn ze zbiornika pierwszego poddawany jest wstępnej filtracji do zbiornika drugiego.

W ostatnim ze zbiorników uzyskujemy oczyszczony płyn.

Produkcja właściwa

Na podstawie zgłoszenia do produkcji na linię technologiczną pobierany jest płyn niskokrzepnący ze zbiornika trzeciego. Do mieszalnika dodawana jest substancja oczyszczająca o odpowiednich parametrach.

W układzie mieszalnik – filtr ramowy płyn oczyszczany jest do uzyskania odpowiednich parametrów jakościowych. Na tym etapie wykonywanych jest od jednej do kilku analiz laboratoryjnych.

Przed dodaniem następnych komponentów płyn poddany jest ponownemu badaniu laboratoryjnemu, celem określenia dokładnego składu chemicznego. Na podstawie wyników analiz, laboratorium określa ilość i rodzaje komponentów, koniecznych do uzyskania żądanej temperatury krystalizacji.

Otrzymanie finalnego produktu – konfekcjonowanie

Gotowy produkt podawany jest do zbiornika, skąd w dalszej kolejności jest konfekcjonowany.

Dla produktu finalnego wystawione jest świadectwo jakości, opatrzone znakiem zgodności z wymaganiami jakościowymi.

Gotowe wyroby są konfekcjonowane do opakowań o pojemności 11, 51, 201, 301, 2001 oraz 1000l lub wysyłane cysternami – w zależności od zamówienia.

W wyniku powyższego procesu, w zależności od użytych dodatków uzyskuje się następujące produkty finalne:

- płyn niskokrzepnący przeznaczony do stosowania w instalacjach grzewczych, solarnych, chłodniczych, klimatyzacyjnych glikoli propylenowych;

- płyn do chłodziń przeznaczony do stosowania w układach chłodzenia silników samochodowych na bazie glikoli etylenowych.

Produkty magazynowane są w wyznaczonym miejscu w hali magazynowej.

Wysyłka opisywanych produktów odbywa się własnymi środkami transportu lub transportem klienta.

Instalacja poddawana jest czyszczeniu przez specjalistyczne firmy świadczące usługi w tym zakresie. Odpad powstały w wyniku ich prac (kod 16 0709* - odpady zawierające inne substancje niebezpieczne), przekazywany jest do specjalistycznej firmy celem jego unieszkodliwiania

WYKAZ URZĄDZEŃ:

- pompy – 3 szt.;
- filtry przemysłowe;
- mieszalnik w układzie z filtrem;
- zbiorniki magazynowe;
- system rurociągów.

1.1.5. Instalacja do przetwarzania filtrów olejowych oraz beczek stalowych w procesie odzysku R 15:

A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	15 02 02*	sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – filtry przemysłowe	240,00
2.	16 01 07*	filtry olejowe	240,00
3.	16 01 21*	niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	240,00

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	15 01 04	Opakowania z metalu	240,00

3.1.6. Szczegółowy opis metody odzysku w instalacji do przetwarzania filtrów olejowych oraz beczek metalowych w procesie odzysku R 15:

Zużyte filtry olejowe oraz metalowe beczki do Spółki przywożone są własnym transportem. Do czasu ich przetworzenia zużyte filtry magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, umieszczonych na betonowym podłożu, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Beczki stalowe magazynowane będą w sposób bezpośredni na betonowym podłożu, pod zadaszeniem. Mniejsze gabarytowo puszki metalowe magazynowane będą natomiast w opakowaniach zbiorczych, zabezpieczających odpady przed rozprzestrzenianiem tj. w beczkach metalowych lub z tworzywa sztucznego, w pojemnikach typu mauzer, we wzmocnionych workach z tworzywa sztucznego.

Stanowisko przetwarzania odpadów w postaci filtrów oraz beczek metalowych wyposażone jest w zestaw pras:

- prasa do filtrów;
- prasa do beczek.

Prasa do filtrów służy do bardzo wydajnego zmniejszania objętości zużytych filtrów olejowych, z jednoczesnym odzyskaniem zgromadzonych w nich olejów. Urządzenie przystosowane jest do zgniatania filtrów o średnicach od \varnothing 110 do \varnothing 140 [mm]. Maksymalna wysokość filtra to 300 [mm].

Prasa do beczek służy natomiast do zgniatania pustych beczek stalowych celem zmniejszania ich objętości. Pozwala to na obniżeniu kosztów związanych z transportem złomowanych beczek. Prasa zapewnia wysokie bezpieczeństwo pracy oraz prostotę obsługi. Ruch stempla w dół i w górę sterowane jest automatycznie i ręcznie, beczka w czasie zgniatania jest wentylowana. Powstałe w wyniku prac ewentualne wycieki z beczki, magazynowane są w integralnym zbiorniku skąd kierowane są do pojemnika zbiorczego skąd w zależności od rodzaju odpadu kierowane są do odzysku czy też unieszkodliwienia.

3.1.7. Instalacja do recyklingu rozpuszczalników w procesie odzysku R 2:

A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	03 02 01*	środki do konserwacji i impregnacji drewna nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1200,00
2.	07 01 03*	rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	1200,00
3.	07 01 04*	inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	1200,00
4.	07 02 03*	rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	1200,00
5.	07 02 04*	inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	1200,00
6.	07 02 14*	odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	1200,00
7.	07 03 03*	rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	1200,00
8.	07 03 04*	inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	1200,00
9.	07 04 03*	rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	1200,00
10.	07 04 04*	inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	1200,00
11.	07 05 03*	rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	1200,00
12.	07 05 04*	inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	1200,00
13.	07 06 03*	rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	1200,00
14.	07 06 04*	inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	1200,00

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość w Mg/rok
15.	07 07 03*	rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	1200,00
16.	07 07 04*	inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	1200,00
17.	08 01 11*	odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1200,00
18.	08 01 13*	szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1200,00
19.	08 01 15*	szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1200,00
20.	08 01 17*	odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1200,00
21.	08 01 19*	zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1200,00
22.	08 01 21*	zmywacz farb lub lakierów	1200,00
23.	08 03 12*	odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	1200,00
24.	08 03 14*	szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	1200,00
25.	08 03 19*	zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne	1200,00
26.	08 04 09*	odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1200,00
27.	08 04 11*	osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1200,00
28.	08 04 13*	uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1200,00
29.	08 04 15*	odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	1200,00
30.	08 04 17*	olej żywiczny	1200,00
31.	14 06 02*	inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	1200,00
32.	14 06 03*	inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	1200,00
33.	16 10 01*	uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	1 200,00
34.	20 01 13*	rozpuszczalniki	1200,00

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	08 01 12	odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	1200,00

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość w Mg/rok
2.	08 01 14	szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	1200,00
3.	08 01 16	szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	1200,00
4.	08 01 18	odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	1200,00
5.	08 01 99	inne nie wymienione odpady	1200,00
6.	08 03 13	odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	1200,00
7.	08 03 15	szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	1200,00
8.	08 03 80	zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	1200,00
9.	08 03 99	inne nie wymienione odpady	1200,00
10.	08 04 10	odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	1200,00
11.	08 04 12	osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	1200,00

3.1.8. Szczegółowy opis metody odzysku w instalacji do recyklingu rozpuszczalników w procesie odzysku R 2:

Odpadowe rozpuszczalniki do Spółki dostarczane są autocysternami. Z każdej partii odpadów, pobierane są próbki, następnie badane przez własne laboratorium pod kątem ich przydatności do procesu odzysku.

Odpadowe rozpuszczalniki, których parametry pozwalają na poddanie ich procesowi recyklingu, magazynowane są w szczelnych zbiornikach, wykonanych z materiału trudno palnego, odpornego na działanie rozpuszczalników, ustawionych wewnątrz hali magazynowo-produkcyjnej nr 2.

Ze zbiorników rozpuszczalnik bezpośrednio podawany jest na instalację do recyklingu.

Technologia odzysku odpadowych rozpuszczalników oparta jest na procesie destylacji prostej, pozwalającej na rozdział lotnych składników rozpuszczalnika od zawartych zanieczyszczeń. Separacja następuje w podwyższonej temperaturze, gdzie lekkie związki rozpuszczalnika przechodzą w stan gazowy, a następnie kondensują jako gotowy destylat. Produktem ubocznym procesu destylacji są pozostałości podestylacyjne, które mogą być mieszaną żywic, farb, lakierów, pigmentów itp.

Proces technologiczny odzysku rozpuszczalników obejmuje następujące etapy: sedymentacja (odstawanie), destylacja wstępna, destylacja główna, koncentracja zanieczyszczeń. Jego realizacja odbywa się na linii technologicznej w skład której wchodzi: zbiorniki magazynowe odpadu, destylarka wstępna, urządzenie destylacyjne główne, zbiorniki magazynowe destylatu.

Proces sedymentacji (odstawania) wykorzystywany jest w przypadku rozpuszczalników zawierających znaczne ilości zanieczyszczeń stałych. Ze względu na różnorodność odbieranych rozpuszczalników konieczne jest przeprowadzenie wstępnej identyfikacji odpadu przez laboratorium. Do tych celów wykorzystuje się destylarkę wstępną, pozwalającą na wstępne oczyszczenie próbki rozpuszczalnika do badań. Uzyskany destylat poddawany jest szczegółowej kontroli laboratoryjnej, która jest integralną częścią procesu technologicznego. Dzięki zastosowaniu nowoczesnych analiz instrumentalnych, możliwa jest ocena składu chemicznego próbki, a tym samym poznanie właściwości fizyko-chemicznych rozpuszczalnika. Informacje uzyskane na tym etapie, pozwalają na odpowiedni dobór parametrów pracy urządzenia destylacyjnego, pełniącego zasadniczą rolę technologiczną. Główny proces rozpoczyna się poprzez zadozowanie odpadowego rozpuszczalnika ze

zbiorników magazynowych do kotła destylacyjnego. Instalacja wyposażona jest w system automatycznego wsadu rozpuszczalnika, dzięki czemu może być eksploatowana w sposób ciągły dla danej partii materiału. Uzyskiwany oczyszczony rozpuszczalnik gromadzony jest w zbiornikach magazynowych, a następnie konfekcjonowany do żądanych przez klienta opakowań. Zgromadzone pozostałości (zanieczyszczeń) są ręcznie lub automatycznie usuwane z kotła. Powstałe osady na każdym etapie procesu odzysku rozpuszczalników traktowane są jako odpad i zagospodarowane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Technologia znajduje zastosowanie do wszystkich powszechnie stosowanych rozpuszczalników i rozcieńczalników. Nie wymaga użycia komponentów, całość gotowego produktu powstaje z odpadowego rozpuszczalnika. W wyniku przeprowadzonego procesu możliwy jest odzysk rozpuszczalnika na poziomie nawet do 95% o składzie praktycznie tożsamym ze składem produktu z jakiego powstał odpad.

W wyniku powyższego procesu, w zależności od uzyskanych parametrów fizykochemicznych uzyskuje się następujące produkty finalne:

- rozpuszczalnik do rozcieńczania farb, mycia i czyszczenia rurociągów, instalacji przemysłowych i lakierniczych linii technologicznych;
- rozpuszczalnik uniwersalny do rozcieńczania farb i lakierów oraz mycia narzędzi malarskich.

Do produkcji rozpuszczalników nie są stosowane żadne komponenty.

WYKAZ URZĄDZEŃ:

- zbiorniki na odpadowy rozpuszczalnik – 5 szt. wraz z armaturą (pompy, orurowanie, zawory, itp.);
- urządzenie destylacyjne do recyklingu rozpuszczalników składa się z:
 - kotła;
 - mieszadła z ramionami skrobaków;
 - zespół grzewczy;
 - naczynia destylatu;
 - urządzenia chłodniczego.

3.1.9. Miejsca i sposób magazynowanie odpadów przeznaczonych do odzysku:

- **oleje odpadowe**

Odpady magazynowane będą w wyznaczonych zbiornikach pod wiatą magazynową.

- **przepracowane płyny niskokrzpące**

Odpady magazynowane będą w wyznaczonych zbiornikach pod wiatą magazynową.

- **zużyte filtry olejowe, paliwowe, powietrzne oraz beczki metalowe**

Odpady przeznaczone do przetwarzania filtrów olejowych i beczek metalowych magazynowane będą w wyznaczonym miejscu pod zadaszeniem przy pomieszczeniu na „chemię odpadową” w zamkniętym, szczelnym opisany metalowym pojemniku posadowionym na utwardzonym podłożu oraz na wydzielonym miejscu w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych w ostatnim pomieszczeniu w „magazynie odpadów” i umieszczone będą w specjalistycznych opisanych pojemnikach z polietylenu, o poj. 0,2 m³, 1,1 m³ lub w workach big-bag.

- **odpadowe rozpuszczalniki**

Odpady magazynowane będą w wydzielonym miejscu w hali produkcyjno-magazynowej nr 2 zlokalizowanej w tylnej części obiektu, w specjalistycznych, szczelnych, opisanych

zbiornikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów

Miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

4. Zbieranie odpadów

4.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania zostały wymienione w załączniku Nr 1 do niniejszej decyzji.

4.2. Miejsce prowadzenia działalności w zakresie zbierania:

Działalność w zakresie zbierania odpadów odbywać się będzie na działce nr 124, obręb Nowe Gliwice (numer archiwalny działki: 5/41) przy ul. Pszczyńskiej w Gliwicach, do której EKOMAX Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.

4.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do zbierania określone zostały w załączniku Nr 1 do niniejszej decyzji.

5. Transport odpadów

5.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do transportu zostały wymienione w załączniku Nr 2 do niniejszej decyzji.

5.2. Oznaczenie obszaru prowadzenia działalności w zakresie transportu odpadów.

Obszar działalności związanej z transportem odpadów obejmuje teren całego kraju.

5.3. Wskazanie sposobu i środków transportu oraz możliwości technicznych i organizacyjnych pozwalających należycie wykonywać działalność w zakresie transportu odpadów.

Transport odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne prowadzony będzie sprawnymi środkami transportu, posiadającymi aktualne przeglądy techniczne, w sposób nie powodujący zanieczyszczenia środowiska i nie stwarzający zagrożenia dla zdrowia ludzi.

Odpady w zależności od ich rodzaju przewożone będą transportem przystosowanym do przewozu danego rodzaju odpadów, w zależności od właściwości fizyko-chemicznych oraz stanu skupienia, tj.: autocysternach, cysternach; w zbiornikach DPPL, bębnach (beczkach) lub innych specjalistycznych opakowaniach ustawionych w pojazdach skrzyniowych; posiadających możliwość zabezpieczenia odpadów przed przemieszczaniem podczas transportu, w przyczepach krytych opończą typy mega, coilmulda, odpowiednio zabezpieczonych i oznaczonych zgodnie z przepisami

Osobom zatrudnionym przy załadunku, transporcie i rozładunku odpadów są zapewnione warunki bezpieczeństwa i higieny pracy.

Środki transportu w zależności od specyfiki przewożonych odpadów niebezpiecznych wyposażone są w instrukcje postępowania na wypadek ewentualnych awarii oraz w sprzęt do ich usuwania. W środki dezynfekcji zostaną zaopatrzone samochody przewożące odpady niebezpieczne pochodzenia medycznego.

Autocysterny wyposażone są w pompę próżniową umożliwiającą hermetyczny proces załadunku i rozładunku odpadów płynnych, tj. np. olejów odpadowych. Kierujący przedmiotowymi pojazdami posiadają stosowne uprawnienia do ich obsługi.

Transport odpadów prowadzony jest przez kierowców posiadających niezbędne uprawnienia i kwalifikacje do przewozu odpadów. Transport samochodowy odpadów, Spółka prowadzi zgodnie z przepisami prawa ruchu drogowego oraz w przypadku zaliczenia odpadów, zgodnie z odrębnymi przepisami, do towarów niebezpiecznych, zgodnie z międzynarodowymi przepisami o przewozie drogowym towarów niebezpiecznych (ADR).

V. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach, oraz warunki emisji.

Nie określa się warunków emisyjnych z instalacji w okresie jej rozruchu (w rozumieniu zatrzymania instalacji i ponownego jej uruchomienia). W trakcie rozruchu stosowane będą wszystkie urządzenia chroniące środowisko, a więc nie może nastąpić zmiana wielkości emisyjnych do środowiska ustalonych niniejszą decyzją.

VI. Dodatkowe warunki w zakresie prowadzenia działalności:

- 1) łączna ilość odpadów poddanych odzyskowi w EKOMAX Sp. z o. o. w Gliwicach nie może przekroczyć 16 640 Mg na rok,
- 2) postępowanie z odpadami winno spełniać warunki określone w przepisach art. 11 ust. 1, 2 ustawy z 27 kwietnia 2001r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2007r. Nr 39, poz. 251 ze zm.)
- 3) odpady przeznaczone do odzysku mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
- 4) odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku,
- 5) okresy magazynowania odpadów liczone są łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

1. Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych poszczególnych instalacji.

1.1. Instalacja do odzysku olejów odpadowych

W ramach monitoringu, na każdym etapie procesu technologicznego, prowadzona będzie kontrola parametrów fizyko-chemicznych produktu do uzyskania pozytywnego wyniku kontroli jakościowej. Określenie własności monitorowane będzie przez zakładowe laboratorium.

1.2. Instalacja do odzysku przepracowanych płynów niskokrzepnących

W ramach monitoringu, na każdym etapie procesu technologicznego, prowadzona będzie kontrola parametrów fizyko-chemicznych produktu do uzyskania pozytywnego wyniku kontroli jakościowej. Określenie własności monitorowane będzie przez zakładowe laboratorium.

1.3. Instalacja do przetwarzania filtrów olejowych oraz beczek metalowych

W ramach monitoringu prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja wytworzonych odpadów wskutek przetworzenia zużytych filtrów i beczek.

Dodatkowo analizie poddany zostanie olej wytworzony z przetworzenia filtrów. Określenie jego parametrów oraz stopnia zanieczyszczeń zapewni prawidłowe zagospodarowanie odpadu.

1.4. Instalacja do recyklingu rozpuszczalników

W ramach monitoringu, na każdym etapie procesu technologicznego, prowadzona będzie kontrola parametrów fizyko-chemicznych produktu do uzyskania pozytywnego wyniku kontroli jakościowej. Określenie własności monitorowane będzie przez zakładowe laboratorium.

Dokładne określenie własności fizyko-chemicznych produktów zapewnia prawidłową eksploatację urządzeń destylacyjnych. Określenie własności prowadzone jest z wykorzystaniem chromatografu.

2. Monitoring ilości zużywanej wody.

Zakład nie będzie korzystał z ujęć wód.

3. Monitoring ścieków.

Z instalacji nie będą odprowadzane ścieki do wód i do ziemi, ani też do urządzeń kanalizacyjnych.

4. Monitoring emisji gazów do powietrza.

W ramach monitorowania emisji substancji do powietrza należy :

- 1) wykonywać na emitorach E 1, E 2 pomiary emisji substancji pyłowo – gazowych, dla których określono dopuszczalne wielkości emisji w pkt III.1 pozwolenia z częstotliwością dwie serie pomiarowe w roku co dwa lata.
- 2) prowadzić ewidencje wielkości emisji wyznaczonych na podstawie pomiarów.

Monitoring technologiczny i ewidencja.

Zobowiązuje się EKOMAX Sp. z o.o. w Gliwicach do pomiaru i ewidencjonowania następujących parametrów technologicznych procesu:

- miesięcznych i rocznych wydajności linii technologicznych,
 - rocznych ilości wytwarzanych produktów końcowych,
 - rocznych ilości stosowanych paliw i energii elektrycznej.
- 3) Przedkładać w Wydziale Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego w Katowicach sprawozdania z przeprowadzanych pomiarów w terminie - do jednego miesiąca od ich wykonania.

5. Monitoring hałasu.

Dla instalacji winny być przeprowadzone okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dziennej oraz w porze nocnej. Pomiary należy przeprowadzać raz na 2 lata. Pomiary winny być wykonane w wyznaczonym punkcie na granicy terenu najbliższej zabudowy mieszkaniowej znajdującej się po stronie północno-wschodniej zakładu przy ul. Pszczyńskiej 206 A w Gliwicach w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki.

6. Ewidencja i monitoring odpadów.

W ramach monitoringu prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja wszystkich wytwarzanych odpadów według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem wzorów formularzy służących sporządzaniu i przekazaniu zbiorczych zestawień danych.

VIII. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia

Zobowiązuje się EKOMAX Sp. z o. o. w Gliwicach do:

1. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji..
2. Przedkładanie marszałkowi województwa sprawozdań z wykonanych pomiarów stężeń substancji do powietrza i pomiarów hałasu w środowisku w terminie 30 dni od daty wykonania pomiaru.

IX. Postępowanie w czasie awarii przemysłowej instalacji.

Ze względu na rodzaj prowadzonej działalności, stosowanych surowców i materiałów pomocniczych instalacja objęta niniejszym pozwoleniem nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku poważnej awarii przemysłowej.

X. Oddziaływanie transgraniczne.

Eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

XI. Ważność niniejszej decyzji ustala się do dnia 9 sierpnia 2020 roku.

UZASADNIENIE

EKOMAX Sp. z o.o. w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206, przedłożył wniosek z 18 listopada 2009r., znak: ZOS/70/11/2009 o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla Instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 Mg na dobę, na terenie EKOMAX Sp. z o.o. w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206

Z tytułu w/w wniosku Spółka wniosła opłatę rejestracyjną na rzecz Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie w kwocie 491,96 PLN. Przedmiotowa instalacja zgodnie z punktem 5 podpunkt 1 załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122 poz.1055), kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. Wobec tego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie

pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150) oraz § 2 ust. 1 pkt 39 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257 poz. 2573 z późn. zm.)

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w artykule 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity z 2008r. Dz. U. Nr 25 poz.150).

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Śląskiego ogłoszeniem z 25 marca 2010r., znak: OS.GO.7628/10/10 publicznie poinformował o zamieszczeniu danych o wniosku Spółki z ograniczoną odpowiedzialnością EKOMAX w Gliwicach w publicznie dostępnym wykazie, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia.

Przedmiotowe ogłoszenie 25 marca 2010r., umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego w Katowicach.

W terminie 21 dni od ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W toku postępowania EKOMAX Spółka z o.o. w Gliwicach złożył wyjaśnienia i uzupełnienia w pismach: z 12 lutego 2010r., znak: ZOS/133/02/2010, z 15 kwietnia 2010r., znak: ZOS/108/04/2010, z 23 kwietnia 2010r., znak: ZOS/166/04/2010 i z 13 lipca 2010r., znak: ZOS/61/07/2010.

Po analizie informacji podanych we wniosku i uzupełnieniach przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150). Zastosowane rozwiązania techniczne wymienione w punkcie II niniejszej decyzji wpłyną na zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na środowisko. System pracy urządzeń technologicznych będzie zapewniał niezawodność pracy instalacji oraz ograniczenie ryzyka i skutków awarii. Odzysk odpadów w EKOMAX Spółka z o.o. w Gliwicach wg odpowiedniego systemu zarządzania umożliwia wysoki poziom kontroli i zapobiegania zanieczyszczeniu środowiska.

Ustalone w rozdziale III. pkt 1.2 pozwolenia dopuszczalne ilości zanieczyszczeń dozwolone do wprowadzania do powietrza, określone zostały na poziomie wnioskowanym przez Zakład.

Poziom ten, przy zachowaniu parametrów miejsc wprowadzania substancji do powietrza określonych w niniejszej decyzji, zapewnia dotrzymanie standardów jakości powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 3 marca 2008 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 47, poz. 281).

Z dniem 20 sierpnia 2009r. utraciło moc prawną rozporządzenie Ministra Środowiska a dnia 5 grudnia 2002r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 1, poz. 12), w związku z czym akt ten nie może być podstawą do wydawania orzeczeń administracyjnych, w tym do ustalania warunków korzystania ze środowiska w odniesieniu do emisji substancji, które określone były w cyt. rozporządzeniu.

W związku z powyższym określono dopuszczalne ilości wnioskowanych substancji, wprowadzanych do powietrza ze źródeł technologicznych instalacji.

Jednakże z dniem obowiązywania nowych przepisów normujących te kwestie zakład zobowiązany jest do złożenia wniosku o zmianę wydanego pozwolenia zintegrowanego i uzupełnienie tego pozwolenia w zakresie ochrony powietrza, tj. o wielkości emitowanych substancji do powietrza oraz o zakres monitoringu tych substancji.

W rozdziale I. pkt 5 określono warunki odprowadzania ścieków oraz wskazano źródło zaopatrzenia w wodę.

Pobór wody do celów socjalnych następuje z miejskiej sieci wodociągowej administrowanej przez Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Gliwicach (na podstawie zawartej umowy). W tym samym punkcie została podana ilość wykorzystywanej wody, zgodnie z art. 211 ust. 2, pkt 3c) ustawy Prawo ochrony środowiska.

W rozdziale I. ppkt 5.1. decyzji została opisana gospodarka ściekowa Zakładu. Ścieki bytowe i wody opadowe z terenu Zakładu EKOMAX Sp. z o.o. w Gliwicach odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Gliwicach, na podstawie zawartej umowy. Instalacja nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych.

Działalność instalacji IPPC oraz instalacji pomocniczych nie wiąże się z wprowadzaniem ścieków bezpośrednio do środowiska, w związku z czym w decyzji nie określono warunków emisji.

W rozdziale III. ppkt 2.5 ustalono dopuszczalny poziom hałasu. Z pisma Urzędu Miejskiego w Gliwicach z dnia 4 marca 2010 roku wynika, że instalacja sąsiaduje z terenami pełniącymi zgodnie z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego funkcję terenów przemysłowo-usługowych oraz terenów usług różnych. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje po stronie północno-wschodniej przy ul. Pszczyńskiej (w odległości ok. 350 m od granic zakładu)

Z obliczeń rozkładu pola akustycznego wynika, że eksploatacja instalacji IPPC nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu „A”, na najbliższych położonych terenach podlegających ochronie akustycznej

Zgodnie z art. 202 ust. 4 cyt. wyżej ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 18 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2007r. Nr 39, poz. 251 ze zm.) określono w punktach IV.1 i IV. 2 rodzaje i ilości wytworzonych odpadów oraz miejsca ich magazynowania, a także sposób postępowania z tymi odpadami.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 cyt. wyżej ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 27 ust. 2 cyt. wyżej ustawy o odpadach określono w punktach IV. 3.1, IV.4 i IV.5 rodzaje odpadów poddawanych odzyskowi (wraz z ich łączną ilością, która nie może przekroczyć 16 640 Mg na rok), zbieraniu i transportowi.

Odzysk odpadów odbywać się będzie z zachowaniem zasad dotyczących gospodarowania odpadami określonych w obowiązujących ustawach i rozporządzeniach.

Zakres badań odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska *w sprawie warunków, w których uznaje się, że odpady nie są niebezpieczne* (Dz. U. Nr 128, poz. 1347 z 2004r.).

W rozdziale VII pozwolenia zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 6 cyt. wyżej ustawy Prawo ochrony środowiska określono zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

Z uwagi na znaczne oddalenie lokalizacji instalacji od granicy państwa stwierdzono brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko. W związku z tym odstąpiono od przeprowadzenia postępowania w trybie art. 58-70 cyt. wyżej ustawy Prawo ochrony środowiska.

EKOMAX Sp. z o.o. w Gliwicach nie został zakwalifikowany jako zakład o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, jednakże w wypadku awarii informacja o jej wystąpieniu winna być zgodna z art. 211 ust. 2 pkt 4 cyt. wyżej ustawy Prawo ochrony środowiska.

Ustalając termin ważności pozwolenia uwzględniono propozycje Zakładu zawartą w przedmiotowym wniosku i określono datę terminu ważności na 9 sierpnia 2020r., tj. 10 lat od daty wydania decyzji.

W związku z powyższym, opisana we wniosku instalacja do odzysku odpadów, która należy do EKOMAX Sp. z o.o. w Gliwicach spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

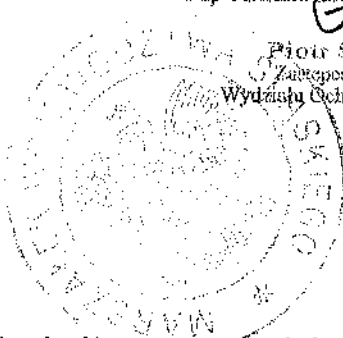
Należy nadmienić, że zgodnie z art. 216 ust. 2 i w świetle art. 195 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity z 2008r. Dz. U. Nr 25 poz.150), w przypadkach zmian w najlepszych dostępnych technikach pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania. Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia (art. 127 §1 i §2 i art. 129 §1 i §2 kpa).

Przed upływem terminu wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania wstrzymuje jej wykonanie (art. 130. §1 i §2 kpa).

z up MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA



Piotr Szmajder
Zastępca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska

Załączniki:

- nr 1 rodzaje, miejsca i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do zbierania,
- nr 2 rodzaje odpadów przeznaczonych do transportu.

Otrzymują:

1. EKOMAX Sp. z o.o.
ul. Pszczyńska 206, 44-100 Gliwice
2. Ministerstwo Środowiska
Departament Ocen Oddziaływania na Środowisko
ul. Wawelska 52/54, 00-952 Warszawa
3. Prezydent Miasta Gliwice
ul. Zwycięstwa 21, 44-100 Gliwice
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Powstańców 41 a, 40-024 Katowice
5. Gabinet Marszałka Województwa Śląskiego (w miejscu)
6. Referat ds. środowiskowych baz danych (w miejscu)
7. OS.GO. a/a

Załącznik nr 1 do decyzji nr 3366 OS/2010 Marszałka Województwa Śląskiego z 9 sierpnia 2010r., znak: OS.GO/7628/ 10/4/10

Rodzaje, miejsca i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do zbierania

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Lokalizacja oraz opis miejsca magazynowania	Opis sposobu magazynowania odpadów
1.	01 03 04*	Odpady z przeróbki rud siarczkowych powodujące samoczynne zakwaszenie środowiska w czasie składowania	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
2.	01 03 05*	Inne odpady poprzarobcze zawierające substancje niebezpieczne (z wyłączeniem 01 03 80)		
3.	01 03 06	Inne odpady poprzarobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81		
1.	01 03 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne z fizycznej i chemicznej przeróbki rud metali		
2.	01 03 08	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 03 07		
3.	01 03 09	Czerwony szlam powstający przy produkcji tlenku glinu inny niż wymieniony w 01 03 07		
4.	01 03 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych zawierające substancje niebezpieczne		
5.	01 03 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych inne niż wymienione w 01 03 80		
6.	01 03 99	Inne nie wymienione odpady		
7.	01 04 07*	Odpady zawierające niebezpieczne substancje z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalni innych niż rudy metali		
8.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07		
9.	01 04 09	Odpadowe piaski i ily		
10.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07		
11.	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamienniej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07		
12.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11		
13.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skal inne niż wymienione w 01 04 07		
14.	01 04 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla zawierające substancje niebezpieczne	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
15.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80		
16.	01 04 82*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarczkowych zawierające substancje niebezpieczne		
17.	01 04 83	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarczkowych inne niż wymienione w 01 04 82		
18.	01 04 84*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) zawierające substancje niebezpieczne		
19.	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84		
20.	01 04 99	Inne nie wymienione odpady		
21.	01 05 04	Pluczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności 4,5m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa.

22.	01 05 05*	Pluczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności 4,5m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa.
23.	01 05 06*	Pluczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne		
24.	01 05 07	Pluczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności 4,5m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa.
25.	01 05 08	Pluczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06		
26.	01 05 99	Inne nie wymienione odpady		
27.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia		
28.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
29.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Wydzielone miejsce pod wiatą zlokalizowaną na tyłach obiektu	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
30.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne, w tym środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)	Wydzielone, zamykane miejsce w pomieszczeniu przeznaczonym na „odpadową chemię”, zlokalizowane przy placu – w rogu obiektu.	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
31.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08		
32.	02 01 10	Odpady metalowe	Wydzielone miejsce pod wiatą zlokalizowaną na tyłach obiektu	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
33.	02 01 99	Inne nie wymienione odpady	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
34.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
35.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetworstwa	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich

36.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
37.	02 02 99	Inne nie wymienione odpady	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
38.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
39.	02 03 02	Odpady konserwantów	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności 4,5m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa
40.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne		
41.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa		
42.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		
43.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)		
44.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych		
45.	02 03 82	Odpady tytoniowe		
46.	02 03 99	Inne nie wymienione odpady		
47.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków		
48.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)		
49.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		
50.	02 04 80	Wysłodki		
51.	02 04 99	Inne nie wymienione odpady		
52.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania		
53.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		
54.	02 05 80	Odpadowa serwatka	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności 4,5m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa
55.	02 05 99	Inne nie wymienione odpady		
56.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		
57.	02 06 02	Odpady konserwantów		
58.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		
59.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze		
60.	02 06 99	Inne nie wymienione odpady		
61.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców		

62.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
63.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	Wydzielone, zamknięte miejsce w pomieszczeniu przeznaczonym na „odpadową chemię”, zlokalizowane przy placu – w rogu obiektu.	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
64.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
65.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności 4,5m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa
66.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofementacyjne, wywary		
67.	02 07 99	Inne nie wymienione odpady	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
68.	03 01 01	Odpady kory i kórka		
69.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drzewno, płyta wiórowa i formir zawierające substancje niebezpieczne	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
70.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drzewno, płyta wiórowa i formir inne niż wymienione w 03 01 04		
71.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne		
72.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80		
73.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		
74.	03 01 99	Inne nie wymienione odpady		

75.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej nr 2 zlokalizowanej w tylnej części obiektu	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
76.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
77.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna		
78.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna		
79.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne		
80.	03 02 99	Inne nie wymienione odpady		
81.	03 03 01	Odpady z kory i drewna		
82.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady lugu zielonego)	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem os. trzecich
83.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatur		Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem os. trzecich
84.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
85.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu		Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
86.	03 03 09	Odpady szlamów defekosaturacyjnych		
87.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji		
88.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10		
89.	03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem		
90.	03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia		
91.	03 03 99	Inne nie wymienione odpady		
92.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)		
93.	04 01 02	Odpady z wapnienia		
94.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)		
95.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom		
96.	04 01 05	Brzeczka garbująca nie zawierająca chromu		

97.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
98.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków		
99.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)		
100.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania		
101.	04 01 99	Inne nie wymienione odpady	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
102.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
103.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)		
104.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne		
105.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14		
106.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne		
107.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16		
108.	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		
109.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19		
110.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych		
111.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych		
112.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych		
113.	04 02 99	Inne nie wymienione odpady		
114.	05 01 02*	Osady z odsalania		
115.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników		
116.	05 01 04*	Kwaśne szlamy z procesów alkilowania	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności do 60 m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa.
117.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej		
118.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlok. w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAG. ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
119.	05 01 07*	Kwaśne smoły		
120.	05 01 08*	Inne smoły		
121.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		
122.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09		

123.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlok. w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
124.	05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy		
125.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej		
126.	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych		
127.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ily)		
128.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej		
129.	05 01 17	Bitum		
130.	05 01 99	Inne nie wymienione odpady		
131.	05 06 01*	Kwaśne smoly	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności 4,5m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa
132.	05 06 03*	Inne smoly	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
133.	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych		
134.	05 06 80*	Odpady ciekłe zawierające fenole		
135.	05 06 99	Inne nie wymienione odpady	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności 4,5m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa
136.	05 07 01*	Osady zawierające rtęć	Wydzielone, zamknięte miejsce w pomieszczeniu przeznaczonym na „odpadową chemię”, zlokalizowane przy placu – w rogu obiektu	Specjalistyczne, szczelnie opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
137.	05 07 02	Odpady zawierające siarkę	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	
138.	05 07 99	Inne nie wymienione odpady		
139.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	Wydzielone, zamknięte miejsce w pomieszczeniu przeznaczonym na „odpadową chemię”, zlokalizowane przy placu – w rogu obiektu.	
140.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy		
141.	06 01 03*	Kwas fluorowodorowy		
142.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy		
143.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy		
144.	06 01 06*	Inne kwasy		
145.	06 01 99	Inne nie wymienione odpady		
146.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy		
147.	06 02 03*	Wodorotlenek anionowy		
148.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy		
149.	06 02 05*	Inne wodorotlenki		
150.	06 02 99	Inne nie wymienione odpady		
151.	06 03 11*	Sole i roztwory zawierające cyjanki		
152.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie		
153.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13		
154.	06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie		
155.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15		
156.	06 03 99	Inne nie wymienione odpady		

157.	06 04 03*	Odpady zawierające arsen	Wydzielone, zamknięte miejsce w pomieszczeniu przeznaczonym na „odpadową chemię”, zlokalizowane przy placu – w rogu obiektu	Specjalistyczne szczelnie opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
158.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć		
159.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie		
160.	06 04 99	Inne nie wymienione odpady		
161.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
162.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02		
163.	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki	Wydzielone, zamknięte miejsce w pomieszczeniu przeznaczonym na „odpadową chemię”, zlokalizowane przy placu – w rogu obiektu	Specjalistyczne, szczelnie, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
164.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02		
165.	06 06 99	Inne nie wymienione odpady		
166.	06 07 02*	Węgiel aktywny z produkcji chloru		
167.	06 07 03*	Osady siarczanu baru zawierające rtęć		
168.	06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)		
169.	06 07 99	Inne nie wymienione odpady		
170.	06 08 02*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony		
171.	06 08 99	Inne nie wymienione odpady		
172.	06 09 02	Żużel fosforowy		
173.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi		
174.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80		
175.	06 09 80	Fosfogipsy		
176.	06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużlami, popiołami paleniskowymi, i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)		
177.	06 09 99	Inne nie wymienione odpady		
178.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne	Wydzielone, zamknięte miejsce w pomieszczeniu przeznaczonym na „odpadową chemię”, zlokalizowane przy placu – w rogu obiektu	Specjalistyczne, szczelnie, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
179.	06 10 99	Inne nie wymienione odpady		
180.	06 11 01	Poreakcyjne odpady związków wapnia z produkcji drutunku tytanu	Wydzielone, zamknięte miejsce w pomieszczeniu przeznaczonym na „odpadową chemię”, zlokalizowane przy placu – w rogu obiektu.	Specjalistyczne, szczelnie, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
181.	06 11 80	Odpady z produkcji związków cynku		
182.	06 11 81	Odpady z produkcji związków chromu		
183.	06 11 82	Odpady z produkcji związków kobaltu		
184.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazawy		
185.	06 11 99	Inne nie wymienione odpady	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamknięty, szczelnie opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
186.	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin (np. pestycydy), środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy		
187.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)		
188.	06 13 03	Czysta sadza		
189.	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi		
190.	06 13 99	Inne nie wymienione odpady		
191.	07 01 01*	Wody popłuczne i lugi macierzyste		

192.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej nr 2 zlokalizowanej w tylnej części obiektu	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
193.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste		
194.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiatmagazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
195.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne		
196.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców		
197.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne		
198.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		
199.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11		
200.	07 01 80	Wapno pokarbidowe nie zawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)		
201.	07 01 99	Inne nie wymienione odpady		
202.	07 02 01*	Wody popluczne i lugi macierzyste		
203.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste		
204.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiatmagazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	
205.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców		
206.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiatmagazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	
207.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców		
208.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne		
209.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		
210.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11		
211.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		
212.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	Wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej nr 2 zlokalizowanej w tylnej części obiektu	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich

213.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	Wydzielone miejsce pod wiatą zlokalizowaną na tyłach obiektu	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
214.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony		Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
215.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16		Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
216.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy		
217.	07 02 99	Inne nie wymienione odpady		
218.	07 03 01*	Wody popluczne i lugi macierzyste		Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
219.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste		Wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej nr 2 zlokalizowanej w tylnej części obiektu
220.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste		
221.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
222.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne		
223.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców		
224.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne		
225.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		
226.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11		
227.	07 03 99	Inne nie wymienione odpady		
228.	07 04 01*	Wody popluczne i lugi macierzyste		
229.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste	Wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej nr 2 zlokalizowanej w tylnej części obiektu	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
230.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste		

231.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
232.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne		
233.	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców		
234.	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne		
235.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		
236.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11		
237.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne		
238.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)		
239.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80		
240.	07 04 99	Inne nie wymienione odpady		
241.	07 05 01*	Wody popłuczne i lugi macierzyste	Wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej nr 2 zlokalizowanej w tylnej części obiektu	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
242.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste		
243.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste		
244.	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
245.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne		
246.	07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców		
247.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne		
248.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		
249.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11		
250.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne		
251.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13		
252.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne		
253.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80		
254.	07 05 99	Inne nie wymienione odpady		
255.	07 06 01*	Wody popłuczne i lugi macierzyste	Wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej nr 2 zlokalizowanej w tylnej części obiektu	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
256.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste		
257.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste		
258.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
259.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne		
260.	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców		
261.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne		
262.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		
263.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11		
264.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju		

265.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	Wydzielone pomieszczenie w rogu obiektu.	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
266.	07 06 99	Inne nie wymienione odpady		Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
267.	07 07 01*	Wody popłuczne i lugi macierzyste	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
268.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste		Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
269.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej nr 2 zlokalizowanej w tylnej części obiektu	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
270.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców		
271.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne		
272.	07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
273.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne		
274.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		
275.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11		
276.	07 07 99	Inne nie wymienione odpady		
277.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne		
278.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11		
279.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne		
280.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13		
281.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej nr 2 zlokalizowanej w tylnej części obiektu	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
282.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15		
283.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne		
284.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17		
285.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne		
286.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany pojemnik o pojemności 0,2–1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich

287.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	Wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej nr 2 zlokalizowanej w tylnej części obiektu	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
288.	08 01 99	Inne nie wymienione odpady		
289.	08 02 01	Odpady proszków powłokających	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
290.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne		
291.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne		
292.	08 02 99	Inne nie wymienione odpady		
293.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie		
294.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	Wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej nr 2 zlokalizowanej w tylnej części obiektu	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
295.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne		
296.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12		
297.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne		
298.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
299.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące		
300.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Wydzielone pomieszczenie na zbiórkę odpadów elektrycznych i elektronicznych w sąsiedztwie „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
301.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17		
302.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne	Wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej nr 2 zlokalizowanej w tylnej części obiektu	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
303.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19		
304.	08 03 99	Inne nie wymienione odpady		
305.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne		
306.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09		
307.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
308.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11*		
309.	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej nr 2 zlokalizowanej w tylnej części obiektu	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
310.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich

311.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczelw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej nr 2 zlokalizowanej w tylnej części obiektu	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
312.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczelw inne niż wymienione w 08 04 15	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
313.	08 04 17*	Olej żywiczny	Wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej nr 2 zlokalizowanej w tylnej części obiektu	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
314.	08 04 99	Inne nie wymienione odpady	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
315.	08 05 01*	Odpady izocyjanianów		Zamykany, szczelny opisany pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
316.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów		Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
317.	09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych		
318.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach		
319.	09 01 04*	Roztwory utrwalczy		
320.	09 01 05*	Roztwory wybielaczy i kąpieli wybielająco-utrwalcjących		
321.	09 01 06*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające srebro		
322.	09 01 07	Blony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	Wydzielone pomieszczenie na zbiórkę odpadów elektrycznych i elektronicznych w sąsiedztwie „MAGAZYNU ODPADÓW”	
323.	09 01 08	Blony i papier fotograficzny nie zawierające srebra	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności do 0,2 m ³ Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
324.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii		
325.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03		
326.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11		
327.	09 01 13*	Odpady ciekłe z zakładowej regeneracji srebra inne niż wymienione w 09 01 06		
328.	09 01 80*	Przetworzone odczynniki fotograficzne		
329.	09 01 99	Inne nie wymienione odpady		

330.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich.
331.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
332.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna nie poddanego obróbce chemicznej		
333.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych		
334.	10 01 05	Stale odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych		
335.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu		
336.	10 01 09*	Kwas siarkowy	Wydzielone, zamykane miejsce w pomieszczeniu przeznaczonym na „odpadową chemię”, zlokalizowane przy placu – w rogu obiektu.	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
337.	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
338.	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne		
339.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14		
340.	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne		
341.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16		
342.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne		
343.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18		
344.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		
345.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20		
346.	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne		
347.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22		
348.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)		
349.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni		
350.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej		
351.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych		
352.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych		
353.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)		
354.	10 01 99	Inne nie wymienione odpady		
355.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)		
356.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów		
357.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne		
358.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07		
359.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza		
360.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje		
361.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11		

362.	10 02 13*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich		
363.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13				
364.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne				
365.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza				
366.	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy				
367.	10 02 99	Inne nie wymienione odpady				
368.	10 03 02	Odpadowe anody	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich		
369.	10 03 04*	Żużle z produkcji pierwotnej				
370.	10 03 05	Odpady tlenku glinu				
371.	10 03 08*	Słone żużle z produkcji wtórnej				
372.	10 03 09*	Czarne kożuchy żużlowe z produkcji wtórnej				
373.	10 03 15*	Zgazy z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielająca w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach				
374.	10 03 16	Zgazy z wytopu inna niż wymieniona w 10 03 15				
375.	10 03 17*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod				
376.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17				
377.	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne				
378.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19				
379.	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne				
380.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21				
381.	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne				
382.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23				
383.	10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne			Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
384.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25				
385.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje				
386.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27				
387.	10 03 29*	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych zawierające substancje niebezpieczne				
388.	10 03 30	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych inne niż wymienione w 10 03 29				
389.	10 03 99	Inne nie wymienione odpady				

390.	10 04 01*	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich.
391.	10 04 02*	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
392.	10 04 03*	Wapno zawierające związki arsenu (arsenian wapniowy)		
393.	10 04 04*	Pyl z gazów odlotowych		
394.	10 04 05*	Inne cząstki i pyły		
395.	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
396.	10 04 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych		
397.	10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje		
398.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09		
399.	10 04 99	Inne nie wymienione odpady		
400.	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich.
401.	10 05 03*	Pyl z gazów odlotowych	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
402.	10 05 04	Inne cząstki i pyły		
403.	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych		
404.	10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych		
405.	10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje		
406.	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08		
407.	10 05 10*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach		
408.	10 05 11	Zgary inne niż wymienione w 10 05 10		
409.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich.
410.	10 05 99	Inne nie wymienione odpady	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
411.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
412.	10 06 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej		
413.	10 06 03*	Pyl z gazów odlotowych	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
414.	10 06 04	Inne cząstki i pyły		
415.	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych		
416.	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych		
417.	10 06 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje		

418.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
419.	10 06 80	Zużycie sztywne i granulowane		
420.	10 06 99	Inne nie wymienione odpady		
421.	10 07 01	Zużycie z produkcji pierwotnej i wtórnej		
422.	10 07 02	Zgazy z produkcji pierwotnej i wtórnej		
423.	10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych		
424.	10 07 04	Inne cząstki i pyły		
425.	10 07 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych		
426.	10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje		
427.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07		
428.	10 07 99	Inne nie wymienione odpady		
429.	10 08 04	Cząstki i pyły	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
430.	10 08 08*	Stone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
431.	10 08 09	Inne żużle		
432.	10 08 10*	Zgazy z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielająca w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach		
433.	10 08 11	Zgazy inne niż wymienione w 10 08 10		
434.	10 08 12*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod		
435.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12		
436.	10 08 14	Odpadowe anody		
437.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
438.	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15		
439.	10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
440.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17		
441.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
442.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
443.	10 08 99	Inne nie wymienione odpady	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
444.	10 09 03	Żużle odlewnicze	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich

445.	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich		
446.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05				
447.	10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne				
448.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07				
449.	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne				
450.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09				
451.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne				
452.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11				
453.	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne				
454.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13				
455.	10 09 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów				
456.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15				
457.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żelwne			Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
458.	10 09 99	Inne nie wymienione odpady			Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
459.	10 10 03	Zgary i zużycie odlewnicze	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich.		
460.	10 10 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich		
461.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05				
462.	10 10 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne				
463.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07				
464.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne				
465.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09				
466.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne				
467.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11				
468.	10 10 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne				
469.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13				
470.	10 10 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów				
471.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15				
472.	10 10 99	Inne nie wymienione odpady				
473.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego				
474.	10 11 05	Cząstki i pyły				
475.	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne				
476.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09				

477.	10 11 11*	Szko odpadowe w postaci malych czastek i proszku szklanego zawierajace metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich.		
478.	10 11 12	Szko odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11				
479.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierajace substancje niebezpieczne				
480.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13				
481.	10 11 15*	Odpady stale z oczyszczania gazów odlotowych zawierajace substancje niebezpieczne				
482.	10 11 16	Odpady stale z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15				
483.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierajace substancje niebezpieczne				
484.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17				
485.	10 11 19*	Odpady stale z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierajace substancje niebezpieczne				
486.	10 11 20	Odpady stale z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19				
487.	10 11 80	Szlamy fluorokrzmianowe				
488.	10 11 81*	Odpady zawierajace azbest				
489.	10 11 99	Inne nie wymienione odpady				
490.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej				
491.	10 12 03	Czastki i pyly				
492.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych				
493.	10 12 06	Zużyte formy			Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich.
494.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegly, kafele i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)				
495.	10 12 09*	Odpady stale z oczyszczania gazów odlotowych zawierajace substancje niebezpieczne				
496.	10 12 10	Odpady stale z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09				
497.	10 12 11*	Odpady ze szklwienia zawierajace metale ciężkie				
498.	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11				
499.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków				
500.	10 12 99	Inne nie wymienione odpady				
501.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej				
502.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego				
503.	10 13 06	Czastki i pyly (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)				
504.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych				
505.	10 13 09*	Odpady zawierajace azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych				
506.	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09				
507.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10				
508.	10 13 12*	Odpady stale z oczyszczania gazów odlotowych zawierajace substancje niebezpieczne				
509.	10 13 13	Odpady stale z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12				
510.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy				
511.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu				
512.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu				
513.	10 13 82	Wybrakowane wyroby				
514.	10 13 99	Inne nie wymienione odpady				

515.	10 80 01	Zużycie z produkcji żelazokrzemu	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
516.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
517.	10 80 03	Zużycie z produkcji żelazochromu	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
518.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
519.	10 80 05	Zużycie z produkcji żelazomanganu	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
520.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
521.	10 80 99	Inne nie wymienione odpady	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
522.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Wydzielone, zamykane miejsce w pomieszczeniu przeznaczonym na „odpadową chemię”, zlokalizowane przy placu – w rogu obiektu.	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
523.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
524.	11 01 07*	Alkalia trawiące		
525.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania		
526.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltrycyjne zawierające substancje niebezpieczne		
527.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltrycyjne inne niż wymienione w 11 01 09		
528.	11 01 11*	Wody popluczne zawierające substancje niebezpieczne		
529.	11 01 12	Wody popluczne inne niż wymienione w 11 01 11		
530.	11 01 13*	Odpady z odtluszczenia zawierające substancje niebezpieczne		
531.	11 01 14	Odpady z odtluszczenia inne niż wymienione w 11 01 13		
532.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne		
533.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne		
534.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne		
535.	11 01 99	Inne nie wymienione odpady		
536.	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i getyt)		

537.	11 02 03	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW	Zamykany, szczelny opisany pojemnik o pojemności 0,2–1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
538.	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne		
539.	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05		
540.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne		
541.	11 02 99	Inne nie wymienione odpady		
542.	11 03 01*	Odpady zawierające cyjanki	Wydzielone, zamykane miejsce w pomieszczeniu przeznaczonym na „odpadową chemię”, zlokalizowane przy placu – w rogu obiektu	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
543.	11 03 02*	Inne odpady		
544.	11 05 01	Cynk twardy		
545.	11 05 02	Popiół cynkowy		
546.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych		
547.	11 05 04*	Zużyty topnik		
548.	11 05 99	Inne nie wymienione odpady		
549.	12 01 01	Odpady z toczenia i pilowania żelaza oraz jego stopów	Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
550.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów		
551.	12 01 03	Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych		
552.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych		
553.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych		
554.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności do 60 m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa.
555.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali nie zawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)		
556.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy	Zamykany, szczelny opisany pojemnik o pojemności 0,2–1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
557.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców	Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy	Zamykany, szczelny opisany pojemnik o pojemności 0,2–1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
558.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności do 60 m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa.
559.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy	Zamykany, szczelny opisany pojemnik o pojemności 0,2–1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
560.	12 01 13	Odpady spawalnicze		
561.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne		
562.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14		
563.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne		
564.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16		
565.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania)	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności do 60 m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa.
566.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji		

567.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy	Zamykany, szczelny opisany pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
568.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20		
569.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady		
570.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności do 60 m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa.
571.	12 03 02*	Odpady z odfuszczenia parą	Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy	Zamykany, szczelny opisany pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
572.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB	Wydzielone, zamykane miejsce w pomieszczeniu przeznaczonym na „odpadową chemię”, zlokalizowane przy placu – w rogu obiektu.	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
573.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy	Zamykany, szczelny opisany pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
574.	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności do 60 m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa.
575.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne		
576.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych		
577.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne		
578.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji		
579.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne		
580.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne		
581.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych		
582.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
583.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji		
584.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
585.	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB	Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy	Zamykany, szczelny opisany pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
586.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności do 60 m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa.
587.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności do 60 m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa.
588.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01		

589.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności do 60 m ³ , usytuowane pod zadasznicem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa.
590.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła		
591.	13 04 01*	Oleje zęzowe ze statków żeglugi śródlądowej		
592.	13 04 02*	Oleje zęzowe z nabrzeży portowych		
593.	13 04 03*	Oleje zęzowe ze statków morskich		
594.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach		
595.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach		
596.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów		
597.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach		
598.	13 05 07*	Zaolczone woda z odwadniania olejów w separatorach		
599.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności do 60 m ³ , usytuowane pod zadasznicem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa.
600.	13 07 01*	Olej opalowy i olej napędowy		
601.	13 07 02*	Benzyna		
602.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)		
603.	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania		
604.	13 08 02*	Inne emulsje		
605.	13 08 99*	Inne nie wymienione odpady		
606.	14 06 01*	CFC, HCFC, HFC	Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy	Zamykany, szczelny opisany pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
607.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej nr 2 zlokalizowanej w tylnej części obiektu	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
608.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników		
609.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
610.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki		
611.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wydzielone miejsce pod wiatą zlokalizowaną na tyłach obiektu	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ , 1,1 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
612.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		
613.	15 01 03	Opakowania z drewna		
614.	15 01 04	Opakowania z metali		
615.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		
616.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		
617.	15 01 07	Opakowania ze szkła		
618.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		
619.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Wydzielone pomieszczenie w rogu obiektu.	
620.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi		

621.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
622.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02		
623.	16 01 03	Zużyte opony	Wyznaczone miejsce pod zadaniem – przy pomieszczeniu na „chemię odpadową”	Bezpośrednio na utwardzonym wydzielonym podłożu
624.	16 01 07*	Filtry olejowe		Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
625.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Wydzielone, zamykane miejsce w pomieszczeniu przeznaczonym na „odpadową chemię”, zlokalizowane przy placu – w rogu obiektu.	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
626.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy	Zamykany, szczelny opisany pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
627.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
628.	16 01 11*	Okladziny hamulcowe zawierające azbest		
629.	16 01 12	Okladziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11		
630.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy	Szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
631.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności do 60 m ³ , usytuowane pod zadaniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa
632.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14		
633.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy	Szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
634.	16 01 17	Metale żelazne	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy – pod wiatą. Magazynowanie będzie selektywne	Specjalny, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
635.	16 01 18	Metale nieżelazne		
636.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Wydzielone miejsce pod wiatą zlokalizowaną na tyłach obiektu	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
637.	16 01 20	Szkło		
638.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	
639.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	Wydzielone miejsce pod wiatą zlokalizowaną na tyłach obiektu	
640.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady		

641.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Wydzielone pomieszczenie na zbiórkę odpadów elektrycznych i elektronicznych w sąsiedztwie „MAGAZYNU ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
642.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09		
643.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freon		
644.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12		
645.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13		
646.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń		
647.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		
648.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Wydzielone pomieszczenie w rogu obiektu.	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
649.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80		
650.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne		
651.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80		
652.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	W przypadku olejów roślinnych wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową, w przypadku pozostałych odpadów wydzielone pomieszczenie w rogu obiektu.	W przypadku olejów jadalnych specjalne zbiorniki o pojemności do 60 m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa; w przypadku pozostałych odpadów specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
653.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu
654.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04		
655.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Wydzielone, zamykane miejsce w pomieszczeniu przeznaczonym na „odpadową chemię”, zlokalizowane przy placu – w rogu obiektu.	
656.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)		
657.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)		
658.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08		
659.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
660.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		
661.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć		
662.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)		
663.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Wydzielone pomieszczenie na zbiórkę odpadów elektrycznych i elektronicznych w sąsiedztwie „MAGAZYNU ODPADÓW”	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ . Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich

664.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
665.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności do 60 m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa.
666.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne		
667.	16 07 99	Inne nie wymienione odpady		
668.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
669.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe (2) lub ich niebezpieczne związki		
670.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02		
671.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalizacyjnego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)		
672.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy		
673.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory		
674.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi		
675.	16 09	Substancje utleniające		
676.	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)	Wydzielone, zamykane miejsce w pomieszczeniu przeznaczonym na „odpadową chemię”, zlokalizowane przy placu – w rogu obiektu	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
677.	16 09 02*	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)		
678.	16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)		
679.	16 09 04*	Inne nie wymienione substancje utleniające		
680.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
681.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01		
682.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne		
683.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03		
684.	16 11 01*	Węglowodniowe okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
685.	16 11 02	Węglowodniowe okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
686.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne		
687.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03		
688.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne		
689.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05		

690.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Wydzielone pomieszczenie na zbiórkę odpadów elektrycznych i elektronicznych w sąsiedztwie „MAGAZYNU ODPADÓW”	Szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich		
691.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich		
692.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01				
693.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne				
694.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01				
695.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów				
696.	17 01 02	Gruz ceglany	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Każda grupa odpadów będzie zbierana selektywnie		
697.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia				
698.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne				
699.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06				
700.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okłiny itp.				
701.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg				
702.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady				
703.	17 02 01	Drewno			Wydzielone miejsce pod wiatą zlokalizowaną na tyłach obiektu	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
704.	17 02 02	Szkoło				
705.	17 02 03	Tworzywa sztuczne				
706.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)				
707.	17 03 01*	Asfalt zawierający smołę	Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy	Zamykany, szczelny opisany pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich		
708.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01				
709.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe				
710.	17 03 80	Odpadowa papa				
711.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Wyznaczony kontener pod wiatą magazynową	Specjalny, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich.		
712.	17 04 02	Aluminium				
713.	17 04 03	Ołów				
714.	17 04 04	Cynk				
715.	17 04 05	Żelazo i stal				
716.	17 04 06	Cyna				
717.	17 04 07	Mieszanki metali				
718.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi				

719.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	Wydzielone pomieszczenie na zbiórkę odpadów elektrycznych i elektronicznych w sąsiedztwie „MAGAZYNU ODPADÓW”	Szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
720.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10		
721.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich.
722.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03		
723.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi		
724.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05		
725.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne		
726.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07		
727.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich –zabezpieczony zgodnie z obowiązującymi przepisami dot. Postępowania z azbestem
728.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
729.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03		
730.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich –zabezpieczony zgodnie z obowiązującymi przepisami dot. Postępowania z azbestem
731.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich – odpady zbierane będą selektywnie
732.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01		
733.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć		
734.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)		
735.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne		
736.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02		
737.	18 01 06*	Chemiczalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	Wydzielone, zamykane miejsce w pomieszczeniu przeznaczonym na „odpadową chemię”, zlokalizowane przy placu – w rogu obiektu.	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
738.	18 01 07	Chemiczalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06		
739.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	Wydzielone pomieszczenie w rogu obiektu.	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności do 0,2 m ³ Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich

740.	18 02 05*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	Wydzielone, zamknięte miejsce w pomieszczeniu przeznaczonym na „odpadową chemię”, zlokalizowane przy placu – w rogu obiektu.	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
741.	18 02 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05		
742.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamknięty, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich.
743.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. płacek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych		
744.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych		
745.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych		
746.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych		
747.	19 01 11*	Żuźle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne		
748.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11		
749.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne		
750.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13		
751.	19 01 15*	Pły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne		
752.	19 01 16	Pły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15		
753.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne		
754.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17		
755.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych		
756.	19 01 99	Inne nie wymienione odpady		
757.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamknięty, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
758.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej z jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych		
759.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
760.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05		
761.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności do 60 m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa
762.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne		Specjalne zbiorniki o pojemności do 4,5 m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa
763.	19 02 09*	Stale odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
764.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09		
765.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne		
766.	19 02 99	Inne nie wymienione odpady		
767.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo (4) stabilizowane		
768.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04		
769.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone		
770.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06		

771.	19 04 01	Zeszkłone odpady	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
772.	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych		
773.	19 04 03*	Nie zeszkłona faza stała		
774.	19 04 04	Ciekłe odpady z procesów zeszkliwania		
775.	19 05 01	Nie przekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności 4,5m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa
776.	19 05 02	Nie przekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego		
777.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
778.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności 4,5m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa
779.	19 06 03	Ciecze z bezlunowego rozkładu odpadów komunalnych		
780.	19 06 04	Przefermentowane odpady z bezlunowego rozkładu odpadów komunalnych		
781.	19 06 05	Ciecze z bezlunowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych		
782.	19 06 06	Przefermentowane odpady z bezlunowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych		
783.	19 06 99	Inne nie wymienione odpady		
784.	19 08 01	Skratki		
785.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
786.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne		
787.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności 4,5m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa
788.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie		
789.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności do 60 m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa.
790.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09		
791.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych		
792.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11		
793.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych		
794.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13		
795.	19 08 99	Inne nie wymienione odpady		
796.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki		
797.	19 09 02	Osady z klarowania wody		
798.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody		

799.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny		Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
800.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	
801.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności 4,5m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa
802.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady		
803.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Wyznaczony kontener pod wiatą magazynową	Specjalny, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich.
804.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych		
805.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
806.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03		
807.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne		
808.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05		
809.	19 11 01*	Zużyte filtry łożowe		
810.	19 11 02*	Kwaśne smoly		
811.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe		
812.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw		
813.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne		
814.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05		
815.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych		
816.	19 11 99	Inne nie wymienione odpady		
817.	19 12 01	Papier i tektura	Wydzielone miejsce pod wiatą zlokalizowaną na tyłach obiektu	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
818.	19 12 02	Metale żelazne	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy – pod wiatą. Magazynowanie będzie selektywne	Specjalny, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
819.	19 12 03	Metale nieżelazne		
820.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Wydzielone miejsce pod wiatą zlokalizowaną na tyłach obiektu	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
821.	19 12 05	Szkło		
822.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne		
823.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		
824.	19 12 08	Tekstylia		
825.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Wydzielone miejsce pod wiatą magazynową na placu firmy	Zamykany, szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
826.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Wydzielone, zamykane miejsce w pomieszczeniu przeznaczonym na „odpadową chemię”, zlokalizowane przy placu – w rogu obiektu	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
827.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne		
828.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		

829.	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności 4,5m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa	
830.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01			
831.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne			
832.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03			
833.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne			
834.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05			
835.	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne			
836.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07			
837.	20 01 01	Papier i tektura	Wydzielone miejsce pod wiatą zlokalizowaną na tyłach obiektu	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich	
838.	20 01 02	Szkło			
839.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji			Specjalne zbiorniki o pojemności 4,5m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa
840.	20 01 10	Odzież			Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
841.	20 01 11	Tekstylia			
842.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Wydzielone miejsce w hali produkcyjno-magazynowej nr 2 zlokalizowanej w tylnej części obiektu	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.	
843.	20 01 14*	Kwasy	Wydzielone, zamknięte miejsce w pomieszczeniu przeznaczonym na „odpadową chemię”, zlokalizowane przy placu – w rogu obiektu.	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.	
844.	20 01 15*	Alkalia			
845.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne			
846.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)			

847.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć		Szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
848.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Wydzielone pomieszczenie na zbiórkę odpadów elektrycznych i elektronicznych w sąsiedztwie „MAGAZYNU ODPADÓW”	
849.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności do 60 m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa.
850.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25		
851.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczki i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Zamykany, szczelny opisany pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
852.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczki i żywice inne niż wymienione w 20 01 27		
853.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne		
854.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności 4,5m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa
855.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Wydzielone miejsce w pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w obiekcie firmy naprzeciw wiat magazynowych, ostatnie pomieszczenie w obiekcie, tzw. „MAGAZYN ODPADÓW”	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
856.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33		
857.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (1)	Wydzielone pomieszczenie na zbiórkę odpadów elektrycznych i elektronicznych w sąsiedztwie „MAGAZYN ODPADÓW”	Szczelny opisany metalowy pojemnik o pojemności 0,2 – 1,1 m ³ , usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
858.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35		
859.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich.
860.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		
861.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Wydzielone miejsce pod wiatą zlokalizowaną na tyłach obiektu	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
862.	20 01 40	Metale	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy – pod wiatą. Magazynowanie będzie selektywne	Specjalny, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich

863.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	Wydzielone miejsce pod wiatą zlokalizowaną na tyłach obiektu	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
864.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	Wydzielone, zamykane miejsce w pomieszczeniu przeznaczonym na „odpadową chemię”, zlokalizowane przy placu – w rogu obiektu.	Specjalistyczne, szczelne, opisane pojemniki, wykonane z materiału odpornego na działanie składników przechowywanych w nich odpadów. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
865.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Wydzielone miejsce pod wiatą zlokalizowaną na tyłach obiektu	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
866.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Kontener usytuowany w wydzielonym miejscu na placu firmy	Specjalny, zamykany, opisany kontener, usytuowany na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich.
867.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji	Wydzielone miejsce pod wiatą zlokalizowaną na tyłach obiektu	Specjalistyczne, opisane pojemniki z polietylenu, o pojemności 0,2 m ³ lub w workach typu BIG-BAG umieszczonych na paletach. Usytuowane na utwardzonym podłożu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
868.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności 4,5m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa
869.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Wydzielone miejsce pod wiatą zlokalizowaną na tyłach obiektu	Z racji na wielkość odpadów usytuowane będą bezpośrednio na utwardzonym podłożu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich
870.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	Wyznaczony zbiornik pod wiatą magazynową	Specjalne zbiorniki o pojemności 4,5m ³ , usytuowane pod zadaszeniem, w bezodpływowych wannach bezpieczeństwa

Załącznik nr 2 do decyzji nr 3366 OS/2010 Marszałka Województwa Śląskiego z 9 sierpnia 2010r., znak: OS.GO/7628/ 10/4/10

Rodzaje odpadów przeznaczonych do transportu

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów przewidzianych do transportu
1	2	3
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
2.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
3.	01 01 80	Odpady skalne z górnictwa miedzi, cynku i ołowiu
4.	01 03 04*	Odpady z przeróbki rud siarczkowych powodujące samoczynne zakwaszenie środowiska w czasie składowania
5.	01 03 05*	Inne odpady poprzarobcze zawierające substancje niebezpieczne (z wyłączeniem 01 03 80)
6.	01 03 06	Inne odpady poprzarobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81
7.	01 03 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne z fizycznej i chemicznej przeróbki rud metali
8.	01 03 08	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 03 07
9.	01 03 09	Czerwony szlam powstający przy produkcji tlenku glinu inny niż wymieniony w 01 03 07
10.	01 03 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych zawierające substancje niebezpieczne
11.	01 03 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych inne niż wymienione w 01 03 80
12.	01 03 99	Inne nie wymienione odpady
13.	01 04 07*	Odpady zawierające niebezpieczne substancje z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali
14.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
15.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy
16.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07
17.	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamienniej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07
18.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
19.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07
20.	01 04 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla zawierające substancje niebezpieczne
21.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80
22.	01 04 82*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych zawierające substancje niebezpieczne
23.	01 04 83	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych inne niż wymienione w 01 04 82
24.	01 04 84*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) zawierające substancje niebezpieczne
25.	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84
26.	01 04 99	Inne nie wymienione odpady
27.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej
28.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową

29.	01 05 06*	Pluczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne
30.	01 05 07	Pluczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
31.	01 05 08	Pluczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
32.	01 05 99	Inne nie wymienione odpady
33.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
34.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca
35.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
36.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
37.	02 01 06	Odchody zwierzęce
38.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
39.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne, w tym środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)
40.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08
41.	02 01 10	Odpady metalowe
42.	02 01 80*	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca wykazujące właściwości niebezpieczne
43.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80
44.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności
45.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych
46.	02 01 99	Inne nie wymienione odpady
47.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców
48.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca
49.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa
50.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
51.	02 02 80*	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne
52.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80
53.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80
54.	02 02 99	Inne nie wymienione odpady
55.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
56.	02 03 02	Odpady konserwantów
57.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
58.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa
59.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
60.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)

61.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
62.	02 03 82	Odpady tytoniowe
63.	02 03 99	Inne nie wymienione odpady
64.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków
65.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)
66.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
67.	02 04 80	Wysłodki
68.	02 04 99	Inne nie wymienione odpady
69.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
70.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
71.	02 05 80	Odpadowa serwatka
72.	02 05 99	Inne nie wymienione odpady
73.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
74.	02 06 02	Odpady konserwantów
75.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
76.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
77.	02 06 99	Inne nie wymienione odpady
78.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
79.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów
80.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych
81.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa
82.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
83.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
84.	02 07 99	Inne nie wymienione odpady
85.	03 01 01	Odpady kory i korka
86.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne
87.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
88.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne
89.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
90.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
91.	03 01 99	Inne nie wymienione odpady
92.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna nie zawierające związków chlorowcoorganicznych
93.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne

94.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
95.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
96.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne
97.	03 02 99	Inne nie wymienione odpady
98.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
99.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady lugu zielonego)
100.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury
101.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
102.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
103.	03 03 09	Odpady szlamów defekosaturacyjnych
104.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
105.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
106.	03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem
107.	03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia
108.	03 03 99	Inne nie wymienione odpady
109.	04 01 01	Odpady z mizrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)
110.	04 01 02	Odpady z wapnienia
111.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)
112.	04 01 04	Brzezka garbująca zawierająca chrom
113.	04 01 05	Brzezka garbująca nie zawierająca chromu
114.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
115.	04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
116.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
117.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
118.	04 01 99	Inne nie wymienione odpady
119.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
120.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
121.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne
122.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
123.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne
124.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16
125.	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
126.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19

127.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
128.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
129.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
130.	04 02 99	Inne nie wymienione odpady
131.	05 01 02*	Osady z odsalania
132.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników
133.	05 01 04*	Kwaśne szlamy z procesów alkilowania
134.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej
135.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń
136.	05 01 07*	Kwaśne smoły
137.	05 01 08*	Inne smoły
138.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
139.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09
140.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw
141.	05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy
142.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej
143.	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych
144.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ily)
145.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej
146.	05 01 17	Bitum
147.	05 01 99	Inne nie wymienione odpady
148.	05 06 01*	Kwaśne smoły
149.	05 06 03*	Inne smoły
150.	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych
151.	05 06 80*	Odpady ciekłe zawierające fenole
152.	05 06 99	Inne nie wymienione odpady
153.	05 07 01*	Osady zawierające rtęć
154.	05 07 02	Odpady zawierające siarkę
155.	05 07 99	Inne nie wymienione odpady
156.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy
157.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy
158.	06 01 03*	Kwas fluorowodorowy
159.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy

160.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy
161.	06 01 06*	Inne kwasy
162.	06 01 99	Inne nie wymienione odpady
163.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy
164.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy
165.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy
166.	06 02 05*	Inne wodorotlenki
167.	06 02 99	Inne nie wymienione odpady
168.	06 03 11*	Sole i roztwory zawierające cyjanki
169.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie
170.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13
171.	06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie
172.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15
173.	06 03 99	Inne nie wymienione odpady
174.	06 04 03*	Odpady zawierające arsen
175.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć
176.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie
177.	06 04 99	Inne nie wymienione odpady
178.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
179.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02
180.	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki
181.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02
182.	06 06 99	Inne nie wymienione odpady
183.	06 07 01*	Odpady azbestowe z elektrolizy
184.	06 07 02*	Węgiel aktywny z produkcji chloru
185.	06 07 03*	Osady siarczanu baru zawierające rtęć
186.	06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)
187.	06 07 99	Inne nie wymienione odpady
188.	06 08 02*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony
189.	06 08 99	Inne nie wymienione odpady
190.	06 09 02	Żużel fosforowy
191.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
192.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80

193.	06 09 80	Fosfogipsy
194.	06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi, i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
195.	06 09 99	Inne nie wymienione odpady
196.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne
197.	06 10 99	Inne nie wymienione odpady
198.	06 11 01	Poreakcyjne odpady związków wapnia z produkcji dwutlenku tytanu
199.	06 11 80	Odpady z produkcji związków cyrkonu
200.	06 11 81	Odpady z produkcji związków chromu
201.	06 11 82	Odpady z produkcji związków kobaltu
202.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazaowy
203.	06 11 99	Inne nie wymienione odpady
204.	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin (np. pestycydy), środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy
205.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)
206.	06 13 03	Czysta sadza
207.	06 13 04*	Odpady z przetwarzania azbestu
208.	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi
209.	06 13 99	Inne nie wymienione odpady
210.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
211.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
212.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
213.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
214.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
215.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
216.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
217.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
218.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
219.	07 01 80	Wapno pokarbidowe nie zawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)
220.	07 01 99	Inne nie wymienione odpady
221.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
222.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
223.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
224.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
225.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne

226.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
227.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
228.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
229.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11
230.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
231.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)
232.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
233.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony
234.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
235.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
236.	07 02 99	Inne nie wymienione odpady
237.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
238.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
239.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
240.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
241.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
242.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
243.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
244.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
245.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11
246.	07 03 99	Inne nie wymienione odpady
247.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
248.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
249.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
250.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
251.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
252.	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
253.	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
254.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
255.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11
256.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
257.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)
258.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80

259.	07 04 99	Inne nie wymienione odpady
260.	07 05 01*	Wody popluczne i ługi macierzyste
261.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
262.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
263.	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
264.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
265.	07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
266.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
267.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
268.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11
269.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
270.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13
271.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
272.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80
273.	07 05 99	Inne nie wymienione odpady
274.	07 06 01*	Wody popluczne i ługi macierzyste
275.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
276.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
277.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
278.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
279.	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
280.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
281.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
282.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11
283.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju
284.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
285.	07 06 99	Inne nie wymienione odpady
286.	07 07 01*	Wody popluczne i ługi macierzyste
287.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
288.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
289.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
290.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
291.	07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców

292.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
293.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
294.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11
295.	07 07 99	Inne nie wymienione odpady
296.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
297.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
298.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
299.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13
300.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
301.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
302.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
303.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
304.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
305.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
306.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów
307.	08 01 99	Inne nie wymienione odpady
308.	08 02 01	Odpady proszków powlekających
309.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne
310.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne
311.	08 02 99	Inne nie wymienione odpady
312.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie
313.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
314.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
315.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
316.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
317.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
318.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące
319.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
320.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
321.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne
322.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19
323.	08 03 99	Inne nie wymienione odpady
324.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne

325.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
326.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
327.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
328.	08 04 13*	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
329.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13
330.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
331.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
332.	08 04 17*	Olej żywiczny
333.	08 04 99	Inne nie wymienione odpady
334.	08 05 01*	Odpady izocyjanianów
335.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów
336.	09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych
337.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach
338.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy
339.	09 01 05*	Roztwory wybielaczy i kąpiel wybielająco-utrwalających
340.	09 01 06*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające srebro
341.	09 01 07	Blony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra
342.	09 01 08	Blony i papier fotograficzny nie zawierające srebra
343.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii
344.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03
345.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11
346.	09 01 13*	Odpady ciekłe z zakładowej regeneracji srebra inne niż wymienione w 09 01 06
347.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne
348.	09 01 99	Inne nie wymienione odpady
349.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
350.	10 01 02	Popioły lotne z węgla
351.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna nie poddanego obróbce chemicznej
352.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych
353.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych
354.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
355.	10 01 09*	Kwas siarkowy
356.	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo
357.	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne

358.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
359.	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
360.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16
361.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
362.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18
363.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
364.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20
365.	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne
366.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22
367.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)
368.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni
369.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej
370.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych
371.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych
372.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)
373.	10 01 99	Inne nie wymienione odpady
374.	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)
375.	10 02 02	Nicprzerobione żużle z innych procesów
376.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
377.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07
378.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
379.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
380.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11
381.	10 02 13*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
382.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13
383.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne
384.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
385.	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy
386.	10 02 99	Inne nie wymienione odpady
387.	10 03 02	Odpadowe anody
388.	10 03 04*	Żużle z produkcji pierwotnej
389.	10 03 05	Odpady tlenku glinu
390.	10 03 08*	Słone żużle z produkcji wtórnej

391.	10 03 09*	Czarne kożuchy żużłowe z produkcji wtórnej
392.	10 03 15*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielająca w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach
393.	10 03 16	Zgary z wytopu inna niż wymieniona w 10 03 15
394.	10 03 17*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod
395.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17
396.	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
397.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19
398.	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne
399.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21
400.	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
401.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23
402.	10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
403.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25
404.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
405.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27
406.	10 03 29*	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużłowych zawierające substancje niebezpieczne
407.	10 03 30	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużłowych inne niż wymienione w 10 03 29
408.	10 03 99	Inne nie wymienione odpady
409.	10 04 01*	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
410.	10 04 02*	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
411.	10 04 03*	Wapno zawierające związki arsenu (arsenian wapniowy)
412.	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych
413.	10 04 05*	Inne cząstki i pyły
414.	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
415.	10 04 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
416.	10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
417.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09
418.	10 04 99	Inne nie wymienione odpady
419.	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)
420.	10 05 03*	Pyły z gazów odlotowych
421.	10 05 04	Inne cząstki i pyły
422.	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
423.	10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych

424.	10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
425.	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08
426.	10 05 10*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach
427.	10 05 11	Zgary inne niż wymienione w 10 05 10
428.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych
429.	10 05 99	Inne nie wymienione odpady
430.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
431.	10 06 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
432.	10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych
433.	10 06 04	Inne cząstki i pyły
434.	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
435.	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
436.	10 06 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
437.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09
438.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane
439.	10 06 99	Inne nie wymienione odpady
440.	10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
441.	10 07 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
442.	10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
443.	10 07 04	Inne cząstki i pyły
444.	10 07 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
445.	10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
446.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07
447.	10 07 99	Inne nie wymienione odpady
448.	10 08 04	Cząstki i pyły
449.	10 08 08*	Słone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
450.	10 08 09	Inne żużle
451.	10 08 10*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielająca w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach
452.	10 08 11	Zgary inne niż wymienione w 10 08 10
453.	10 08 12*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod
454.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12
455.	10 08 14	Odpadowe anody
456.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne

457.	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15
458.	10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
459.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17
460.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
461.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19
462.	10 08 99	Inne nie wymienione odpady
463.	10 09 03	Zużle odlewnicze
464.	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne
465.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
466.	10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne
467.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
468.	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
469.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
470.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne
471.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
472.	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne
473.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13
474.	10 09 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów
475.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15
476.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
477.	10 09 99	Inne nie wymienione odpady
478.	10 10 03	Zgary i zużle odlewnicze
479.	10 10 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne
480.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
481.	10 10 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne
482.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
483.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
484.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
485.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne
486.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11
487.	10 10 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne
488.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13
489.	10 10 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów

490.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15
491.	10 10 99	Inne nie wymienione odpady
492.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego
493.	10 11 05	Cząstki i pyły
494.	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne
495.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09
496.	10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)
497.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
498.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne
499.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13
500.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
501.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15
502.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
503.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17
504.	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
505.	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19
506.	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe
507.	10 11 81*	Odpady zawierające azbest
508.	10 11 99	Inne nie wymienione odpady
509.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
510.	10 12 03	Cząstki i pyły
511.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
512.	10 12 06	Zużyte formy
513.	10 12 08	Wybrukowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i czeramika budowlana (po przeróbce termicznej)
514.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
515.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09
516.	10 12 11*	Odpady ze szklwienia zawierające metale ciężkie
517.	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11
518.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków
519.	10 12 99	Inne nie wymienione odpady
520.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
521.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego
522.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)

523.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
524.	10 13 09*	Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych
525.	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09
526.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10
527.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
528.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12
529.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy
530.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu
531.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu
532.	10 13 82	Wybrakowane wyroby
533.	10 13 99	Inne nie wymienione odpady
534.	10 14 01*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające rtęć
535.	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu
536.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu
537.	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu
538.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu
539.	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu
540.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu
541.	10 80 99	Inne nie wymienione odpady
542.	11 01 05*	Kwasy trawiące
543.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05
544.	11 01 07*	Alkalia trawiące
545.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania
546.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne
547.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09
548.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne
549.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11
550.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne
551.	11 01 14	Odpady z odtłuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13
552.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne
553.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
554.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
555.	11 01 99	Inne nie wymienione odpady

556.	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarczyc i getyt)
557.	11 02 03	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy
558.	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne
559.	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05
560.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
561.	11 02 99	Inne nie wymienione odpady
562.	11 03 01*	Odpady zawierające cyjanki
563.	11 03 02*	Inne odpady
564.	11 05 01	Cynk twardy
565.	11 05 02	Popiół cynkowy
566.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
567.	11 05 04*	Zużyty topnik
568.	11 05 99	Inne nie wymienione odpady
569.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
570.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
571.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
572.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
573.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
574.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
575.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali nie zawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
576.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce
577.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców
578.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali
579.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze
580.	12 01 13	Odpady spawalnicze
581.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne
582.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
583.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
584.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
585.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania)
586.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji
587.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
588.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20

589.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady
590.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące
591.	12 03 02*	Odpady z odtuszczania parą
592.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB
593.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
594.	13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych
595.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne
596.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych
597.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
598.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji
599.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
600.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
601.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych
602.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
603.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
604.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
605.	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB
606.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01
607.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych
608.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01
609.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji
610.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła
611.	13 04 01*	Oleje żyzowe ze statków żeglugi śródlądowej
612.	13 04 02*	Oleje żyzowe z nabrzeży portowych
613.	13 04 03*	Oleje żyzowe ze statków morskich
614.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
615.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
616.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów
617.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach
618.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach
619.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
620.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy
621.	13 07 02*	Benzyna

622.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)
623.	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania
624.	13 08 02*	Inne emulsje
625.	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków
626.	13 08 99*	Inne nie wymienione odpady
627.	14 06 01*	CFC, HCFC, HFC
628.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
629.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
630.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne
631.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki
632.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
633.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
634.	15 01 03	Opakowania z drewna
635.	15 01 04	Opakowania z metali
636.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
637.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
638.	15 01 07	Opakowania ze szkła
639.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
640.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)
641.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
642.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
643.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
644.	16 01 03	Zużyte opony
645.	16 01 04*	Zużyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy
646.	16 01 06	Zużyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy nie zawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów
647.	16 01 07*	Filtry olejowe
648.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć
649.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB
650.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)
651.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest
652.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
653.	16 01 13*	Płyny hamulcowe

654.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
655.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
656.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
657.	16 01 17	Metale żelazne
658.	16 01 18	Metale nieżelazne
659.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
660.	16 01 20	Szkło
661.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
662.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy
663.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady
664.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB
665.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09
666.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
667.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
668.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (!) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
669.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
670.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
671.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
672.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
673.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
674.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
675.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
676.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
677.	16 04 01*	Odpadowa amunicja
678.	16 04 02*	Odpadowe wyroby pirotechniczne (np. ognie sztuczne)
679.	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe
680.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne
681.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04
682.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych
683.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
684.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
685.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
686.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe

687.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikłowo-kadmowe
688.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
689.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
690.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
691.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów
692.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty
693.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
694.	16 07 99	Inne nie wymienione odpady
695.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
696.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe (*) lub ich niebezpieczne związki
697.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
698.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalizacyjnego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
699.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy
700.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory
701.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
702.	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)
703.	16 09 02*	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)
704.	16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)
705.	16 09 04*	Inne nie wymienione substancje utleniające
706.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
707.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01
708.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne
709.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03
710.	16 11 01*	Węglowodoczne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
711.	16 11 02	Węglowodoczne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01
712.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
713.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
714.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
715.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
716.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
717.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
718.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
719.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne

720.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
721.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
722.	17 01 02	Gruz ceglany
723.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
724.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
725.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
726.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
727.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
728.	17 01 82	Inne nie wymienione odpady
729.	17 02 01	Drewno
730.	17 02 02	Szkło
731.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
732.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)
733.	17 03 01*	Asfalt zawierający smołę
734.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
735.	17 03 03*	Smola i produkty smołowe
736.	17 03 80	Odpadowa papa
737.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
738.	17 04 02	Aluminium
739.	17 04 03	Ołów
740.	17 04 04	Cynk
741.	17 04 05	Żelazo i stal
742.	17 04 06	Cyna
743.	17 04 07	Mieszanki metali
744.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
745.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
746.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
747.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)
748.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
749.	17 05 05*	Urobek z pogłębienia zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi
750.	17 05 06	Urobek z pogłębienia inny niż wymieniony w 17 05 05
751.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruzywo) zawierający substancje niebezpieczne

752.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
753.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest
754.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne
755.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
756.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest
757.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
758.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
759.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć
760.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)
761.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne
762.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
763.	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)
764.	18 01 02*	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwanty służące do jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)
765.	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82
766.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03
767.	18 01 06*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne
768.	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06
769.	18 01 08*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
770.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08
771.	18 01 10*	Odpady amalgamatu dentystycznego
772.	18 01 80*	Zużyte kąpiele lecznicze aktywne biologicznie o właściwościach zakaźnych
773.	18 01 81	Zużyte kąpiele lecznicze aktywne biologicznie inne niż wymienione w 18 01 80
774.	18 01 82*	Pozostałości z żywienia pacjentów oddziałów zakaźnych
775.	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)
776.	18 02 02*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt
777.	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02
778.	18 02 05*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne
779.	18 02 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05
780.	18 02 07*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
781.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07
782.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych

783.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych
784.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych
785.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
786.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych
787.	19 01 11*	Żuźle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne
788.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11
789.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne
790.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13
791.	19 01 15*	Pylы z kotłów zawierające substancje niebezpieczne
792.	19 01 16	Pylы z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15
793.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne
794.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17
795.	19 01 19	Piaski ze złóž fluidalnych
796.	19 01 99	Inne nie wymienione odpady
797.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne
798.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej z jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych
799.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
800.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05
801.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji
802.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne
803.	19 02 09*	Stale odpady palne zawierające substancje niebezpieczne
804.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09
805.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
806.	19 02 99	Inne nie wymienione odpady
807.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo ⁽⁴⁾ stabilizowane
808.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04
809.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone
810.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06
811.	19 04 01	Zeszkłone odpady
812.	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych
813.	19 04 03*	Nie zeszkłona faza stała
814.	19 04 04	Ciekłe odpady z procesów zeszkliwania
815.	19 05 01	Nie przekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych

816.	19 05 02	Nie przekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
817.	19 05 03	Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)
818.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady
819.	19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
820.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
821.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
822.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
823.	19 06 99	Inne nie wymienione odpady
824.	19 08 01	Skratki
825.	19 08 02	Zawartość piaskowników
826.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
827.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
828.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
829.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie
830.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
831.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
832.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych
833.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
834.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych
835.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
836.	19 08 99	Inne nie wymienione odpady
837.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
838.	19 09 02	Osady z klarowania wody
839.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
840.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
841.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
842.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
843.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady
844.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
845.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
846.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne
847.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
848.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne

849.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
850.	19 11 01*	Zużyte filtry włókowe
851.	19 11 02*	Kwaśne smoly
852.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe
853.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw
854.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
855.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05
856.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych
857.	19 11 99	Inne nie wymienione odpady
858.	19 12 01	Papier i tektura
859.	19 12 02	Metale żelazne
860.	19 12 03	Metale nieżelazne
861.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
862.	19 12 05	Szkło
863.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
864.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
865.	19 12 08	Tekstylia
866.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
867.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
868.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
869.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
870.	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
871.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01
872.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
873.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03
874.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
875.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
876.	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
877.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07
878.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych
879.	20 01 01	Papier i tektura
880.	20 01 02	Szkło

881.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
882.	20 01 10	Odzież
883.	20 01 11	Tekstylia
884.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
885.	20 01 14*	Kwasy
886.	20 01 15*	Alkalia
887.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
888.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klas toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)
889.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
890.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
891.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
892.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
893.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne
894.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
895.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
896.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
897.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
898.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
899.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
900.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
901.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (*)
902.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
903.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
904.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
905.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
906.	20 01 40	Metale
907.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych
908.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
909.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
910.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
911.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
912.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji

913.	20 03 01	Nie segregowane (zmieszane) odpady komunalne
914.	20 03 02	Odpady z targowisk
915.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
916.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
917.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
918.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
919.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach

Decyzja Nr 2793 OS/2011

Na podstawie art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego po rozpatrzeniu wniosku Firmy EKOMAX Sp. z o.o. w Gliwicach z 27 maja 2011r., znak: ZOS/203/05/2011, w sprawie zmiany decyzji nr 3366 OS/2010 Marszałka Województwa Śląskiego z 9 sierpnia 2010r., znak: OS.GO/7628/ 10 / 4 / 10, udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla Instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 Mg na dobę, na terenie EKOMAX Sp. z o.o. w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206

zmieniam

na wniosek strony decyzję nr 3366 OS/2010 Marszałka Województwa Śląskiego z 9 sierpnia 2010r., znak: OS.GO/7628/ 10 / 4 / 10, udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla Instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 Mg na dobę, na terenie EKOMAX Sp. z o.o. w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206, w następujący sposób:

I. W rozdziale „I .Rodzaj i parametry instalacji.”

a) podpunkt „2.2. Instalacja do odzysku przepracowanych płynów niskokrzepnących”

Otrzymuje brzmienie:

„2.2. Instalacja do odzysku przepracowanych płynów niskokrzepnących i hamulcowych

Technologia oparta jest na działalności w zakresie odzysku – przepracowanych płynów niskokrzepnących i hamulcowych. Zgodnie z przyjętą technologią, odpady są poddawane przetworzeniu na własnej instalacji w ramach procesów odzysku: R 3 – *recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)*, R 14 – *inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części, określone w załączniku nr 5 do ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2010r. Nr 185, poz. 1243)*. Powyższe działania konkretyzują się na działaniach opartych na przetwarzaniu (odzysku) przepracowanych płynów niskokrzepnących i hamulcowych.

W/w proces, oparty jest na oczyszczeniu z płynów niskokrzepnących i hamulcowych zanieczyszczeń oraz dostosowaniu parametrów surowca do wymogów technologicznych.

Przyjmowane przepracowane płyny niskokrzepnące i hamulcowe magazynowane są w zbiornikach magazynowych, gdzie przed skierowaniem ich do dalszej produkcji prowadzona jest wstępna selekcja płynu przeprowadzona przez zakładowe laboratorium.

Po dokonaniu selekcji poszczególne partie płynu poddawane są procesowi oczyszczania, po którym ponownie przeprowadzona zostaje kontrola analityczna procesu. Następnie tak otrzymany surowiec kierowany jest na instalację, celem usunięcia pozostałości zanieczyszczeń, a także poprawy barwy regenerowanego (odzyskiwanego) płynu.

Oczyszczony płyn zostaje poddany badaniom celem oznaczenia parametrów i w zależności od otrzymanego wyniku, zostaje dodana odpowiednia ilość dodatków uszlachetniających. W końcowym etapie produkt poddawany jest kontroli jakości zgodnie z obowiązującymi wymogami wynikającymi z krajowej normy zarówno dla *Płynów niskokrzepnących do układów chłodzenia silników spalinowych, jak i płynów układów hamulcowych*.

W przypadku, gdy zadane parametry wykazują odpowiednie wartości - wystawiane jest świadectwo jakości. Otrzymany w ten sposób produkt jest konfekcjonowany do pojemników zgodnych z wymaganiami odbiorcy."

II. W rozdziale „IV. Gospodarka odpadami:”

a) punkt „1. Ilości i rodzaje wytwarzanych odpadów”

Otrzymuje brzmienie:

„1. Ilości i rodzaje wytwarzanych odpadów

A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	130,000
2.	odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 01*	0,200
3.	szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	0,200
4.	olej z odwadniania olejów w separatorach	13 05 06*	0,500
5.	zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	13 05 07*	0,500
6.	mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	13 05 08*	0,200
7.	inne nie wymienione odpady (smary)	13 08 99*	2,000
8.	opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,250
9.	sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	2,100
10.	zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,300
11.	niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	16 02 15*	0,500
12.	chemikalia laboratoryjne i analityczne (np.:	16 05 06*	0,100

	odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych.		
13.	zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np.: przeterminowane odczynniki chemiczne).	16 05 07*	0,100
14.	zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np.: przeterminowane odczynniki chemiczne).	16 05 08*	0,100
15.	odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	16 07 08*	50,000
16.	odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	16 07 09*	25,000
17.	gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	17 05 03*	15,000
18.	tluszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	19 08 10*	0,500
19.	szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	19 08 13*	0,500
20.	szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 02 05*	240,000
21.	inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 12 11*	60,000

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	opakowania z papieru i tektury	15 01 01	0,150
2.	sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	15 02 03	0,500
3.	zużyte urządzenie inne niż wymienione w 16 02 09 -16 02 13	16 02 14	0,030
4.	elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15*	16 02 16	0,030
5.	zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	16 05 09	0,500
6.	magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	0,030
7.	zużyty węgiel aktywny	19 09 04	13,000

8.	metale żelazne	19 12 02	90,000
9.	inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	19 12 12	11,500

b) punkt „2. Źródła powstawania odpadów miejsca, sposób magazynowania odpadów i sposoby gospodarowania odpadami.”

Otrzymuje brzmienie:

„2. Źródła powstawania odpadów miejsca, sposób magazynowania odpadów i sposoby gospodarowania odpadami.

A. Odpady niebezpieczne

1) 13 02 05* - *Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych*

Odpady w postaci zużytych olejów powstawać będą w wyniku prowadzenia procesu przetwarzania zużytych filtrów olejowych oraz jako pozostałość w instalacji odzysku olejów odpadowych oraz przepracowanych płynów niskokrzepnących.

Odpady zużytych olejów magazynowane będą w specjalistycznym zbiorniku usytuowanym pod wiatą na utwardzonym, szczelnym podłożu, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

Sposób postępowania z tymi odpadami uwarunkowany będzie przeprowadzeniem badań odpadów olejowych i ustaleniu na tej podstawie sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami.

2) 13 05 01* - *Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach*

13 05 02* - *Szlamy z odwadniania olejów w separatorach*

13 05 06* - *Olej z odwadniania olejów w separatorach*

13 05 07* - *Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach*

13 05 08* - *Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach*

19 08 10* - *Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych*

19 08 13* - *Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych*

Odpady w postaci stałej (piasek, kamienie), cieczy (olej z odwadniania), zaolejonej wody, szlamów, powstają w wyniku separacji w osadniku – separatorze zamontowanym przy kanalizacji deszczowej.

Odpady nie będą magazynowane, będą natomiast bezpośrednio po opróżnieniu układu transportowane do firmy posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie odzysku lub unieszkodliwiania tego typu odpadów.

3) 13 08 99* - *Inne nie wymienione odpady (smary)*

Odpady w postaci smarów, płynów eksploatacyjnych powstawać będą w wyniku prowadzenia przeglądów, konserwacji funkcjonujących instalacji oraz urządzeń.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym zadaszonym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

4) 15 01 10* - *Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone*

Odpady w postaci zużytych opakowań po środkach wykorzystywanych przy przeglądach oraz konserwacjach funkcjonujących instalacji oraz urządzeń, a także po stosowanych półproduktach koniecznych przy planowanej produkcji.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym zadaszonym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

5) 15 02 02* - *Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi*

Odpady w postaci (szmat, ścierek itp.) będą powstawać w wyniku prowadzonych przeglądów, konserwacji instalacji i urządzeń, a także w wyniku ich czyszczenia.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym zadaszonym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

6) 16 02 13* - *Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12*

Odpady będą powstawać w wyniku wymiany zużytych świetlówek na nowe oraz wymiany aparatury kontrolno-pomiarowej.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym zadaszonym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

7) 16 02 15* - Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń

Odpady w postaci niebezpiecznych elementów, powstają w wyniku wymiany w urządzeniach elektrycznych lub elektronicznych eksploatowanych w biurach firmy.

Odpady magazynowane będą na paletach, w workach big-bag i innych specjalistycznych pojemnikach umieszczonych w zadaszonym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

8) 16 05 06* - Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np.: odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych.

Odpady w postaci zużytych chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych, powstają w wyniku prac laboratoryjnych.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach w wydzielonym miejscu przy dygestorium, na utwardzonym szczelnym podłożu i zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych. Odczynniki umieszczone będą w oryginalnych, szczelnych, najczęściej szklanych opakowaniach.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

9) 16 05 07* - Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np.: przeterminowane odczynniki chemiczne)

16 05 08* - Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np.: przeterminowane odczynniki chemiczne).

Odpady w postaci zużytych chemikaliów (np.: przeterminowane odczynniki chemiczne), powstają w laboratorium, w wyniku prac laboratoryjnych i analitycznych.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach w wydzielonym miejscu przy dygestorium, na utwardzonym szczelnym podłożu i zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych. Odczynniki umieszczone będą w oryginalnych, szczelnych, najczęściej szklanych opakowaniach.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

10) **16 07 08*** - *Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty*

16 07 09* - *Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne*

Odpady w postaci cieczy zanieczyszczonej pozostałościami po kolejnych procesach, powstaną w wyniku czyszczenia zbiorników oraz instalacji po procesie odzysku olejów odpadowych.

Odpady gromadzone będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach (przyjmujących odpady w ilości ok. 5 Mg), usytuowanych w wyznaczonym miejscu pomieszczenia magazynowego, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

11) **17 05 03*** - *Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)*

Odpady w postaci ziemi odbarwiającej, powstają w wyniku pozostałości z dozowanych środków oczyszczenia podczas procesu odzysku przepracowanych płynów niskokrzepnących.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

12) **19 02 05*** - *Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne*

Odpady w postaci szlamów pozostałych po procesie destylacji, powstają w wyniku funkcjonowania instalacji do odzysku odpadowych rozpuszczalników.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

13) **19 12 11*** - *inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne*

Odpady w postaci zanieczyszczonych zmieszanych substancji i przedmiotów, powstają w wyniku funkcjonowania instalacji do odzysku płynów niskokrzepnących.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

B. Odpady inne niż niebezpieczne

1) 15 01 01 - *Opakowania z papieru i tektury*

Odpady w postaci zużytych kartonów, zużytego papieru opakowaniowego, powstają w wyniku bieżącej działalności Zakładu.

Odpady magazynowane będą w kontenerze stalowym ustawionych przed budynkiem produkcyjno - magazynowym pod zadaszeniem.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

2) 15 02 03 - *Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02**

Odpady w postaci szmat, ścierek, ubrań ochronnych, materiałów filtracyjnych niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi, powstają w wyniku przeglądów oraz konserwacji funkcjonujących instalacji oraz urządzeń, a także przy czyszczeniu czy też niewielkich naprawach.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

3) 16 02 14 - *zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 -16 02 13*

Odpady w postaci zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych nie zawierających niebezpiecznych elementów, substancji, powstają w wyniku wymiany tych urządzeń na nowe.

Odpady magazynowane będą na paletach, w workach big-bag i innych specjalistycznych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

4) 16 02 16 - *elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15**

Odpady w postaci zużytych elementów, powstają w wyniku wymiany w urządzeniach elektrycznych lub elektronicznych eksploatowanych w biurach firmy.

Odpady magazynowane będą na paletach, w workach big-bag i innych specjalistycznych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, szczelnym podłożu. Przedmiotowe pomieszczenie zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu i zabezpieczone będzie przed dostępem osób nieupoważnionych.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

5) 16 05 09 - zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08

Odpady w postaci zużytych chemikaliów laboratoryjnych, powstają w laboratorium, w wyniku analizy odpadów przeznaczonych do odzysku oraz sprawdzania właściwości gotowych produktów.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach w wydzielonym miejscu przy dygestorium, na utwardzonym szczelnym podłożu i zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych. Odczynniki umieszczone będą w oryginalnych, szczelnych, najczęściej szklanych opakowaniach.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

6) 16 80 01 - Magnetyczne i optyczne nośniki informacji

Odpady w postaci zużytych płyt CD, dyskietek, dysków twardej, powstają w wyniku eksploatacji sprzętu elektronicznego na terenie biura.

Odpady magazynowane będą na paletach, w workach big-bag i innych specjalistycznych pojemnikach umieszczonych w pomieszczeniu magazynowym, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Pomieszczenie magazynowe jest zadaszone, posiada utwardzone i szczelne podłoże i zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

7) 19 09 04 - Zużyty węgiel aktywny

Odpady w postaci zużytego węgla aktywnego, powstają w wyniku procesu odzysku przeprowadzanych płynów niskokrzepnących.

Odpady magazynowane będą w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Pomieszczenie magazynowe jest zadaszone, posiada utwardzone i szczelne podłoże i zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

8) 19 12 02 - Metale żelazne

Odpady w postaci zniszczonych/zużytych obudów filtrów olejowych i beczek metalowych, powstają w wyniku eksploatacji instalacji przetwarzania filtrów olejowych i beczek metalowych.

Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Pomieszczenie magazynowe jest zadaszone, posiada utwardzone i szczelne podłoże i zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu.

Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

9) 19 12 12 - *Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11**

Odpady w postaci zmieszanych substancji i przedmiotów, powstają w wyniku eksploatacji instalacji odzysku odpadowych olejów, instalacji odzysku przepracowanych płynów niskokrzepnących i instalacji przetwarzania filtrów olejowych.

Odpady magazynowane będą selektywnie w specjalistycznych, opisanych pojemnikach usytuowanych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Pomieszczenie magazynowe jest zadaszone, posiada utwardzone i szczelne podłoże i zlokalizowane jest naprzeciwko wiaty, w drugiej / krótszej części obiektu. Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami."

c) w punkcie **„3.1. Ilości i rodzaje, szczegółowe opisy metod odzysku, miejsca i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku w poszczególnych instalacjach”**

- podpunkt „3.1.1. Instalacja odzysku odpadowych olejów w procesie odzysku R 14 i R 9:”

Otrzymuje brzmienie:

„3.1.1. Instalacja odzysku odpadowych olejów w procesie odzysku R 14 i R 9:

A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	05 01 05*	wycieki ropy naftowej	10000,00
2.	12 01 06*	odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	10000,00
3.	12 01 07*	odpadowe oleje mineralne z obróbki metali nie zawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	10000,00
4.	12 01 10*	syntetyczne oleje z obróbki metali	10000,00
5.	12 01 19*	oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	10000,00
6.	13 01 05*	emulsje olejowe nie zawierających związków chlorowcoorganicznych	10000,00
7.	13 01 09*	mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	10000,00
8.	13 01 11*	syntetyczne oleje hydrauliczne	10000,00
9.	13 01 12*	oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	10000,00
10.	13 01 10*	mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	10000,00
11.	13 01 13*	inne oleje hydrauliczne	10000,00

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość w Mg/rok
12.	13 02 04*	mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	10000,00
13.	13 02 05*	mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	10000,00
14.	13 02 06*	syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10000,00
15.	13 02 07*	oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	10000,00
16.	13 02 08*	inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10000,00
17.	13 03 06*	mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01*	10000,00
18.	13 04 01*	oleje żezowe ze statków żeglugi śródlądowej	10000,00
19.	13 04 02*	oleje żezowe z nabrzeży portowych	10000,00
20.	13 04 03*	oleje żezowe ze statków morskich	10000,00
21.	13 03 07*	mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	10000,00
22.	13 03 08*	syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	10000,00
23.	13 03 09*	oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	10000,00
24.	13 03 10*	inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	10000,00
25.	13 05 02*	szlamy z odwadniania olejów w separatorach	10000,00
26.	13 05 06*	olej z odwadniania olejów w separatorach	10000,00
27.	13 05 07*	zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	10000,00
28.	13 05 08*	mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania w separatorach	10000,00
29.	13 07 01*	olej opałowy i olej napędowy	10000,00
30.	13 07 02*	benzyna	10000,00
31.	13 07 03*	inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	10000,00
32.	13 08 99*	inne nie wymienione odpady	10000,00
33.	16 07 08*	odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	10000,00
34.	16 07 09*	odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	10000,00
35.	19 08 10*	tluszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	10000,00
36.	19 08 11*	szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	10000,00
37.	19 08 13*	szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych	10000,00
38.	20 01 26*	oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	10000,00

B. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	02 03 04	surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	10000,00
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	10000,00
3.	02 06 01	surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	10000,00
4.	02 06 80	nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	10000,00
5.	16 03 80	produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10000,00
6.	16 07 99	inne nie wymienione odpady	10000,00
7.	19 08 09	tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	10000,00
8.	20 01 25	oleje i tłuszcze jadalne	10000,00

- Podpunkt „3.1.3. Instalacja odzysku przepracowanych płynów niskokrzepnących w procesie odzysku R 14:”

Otrzymał brzmienie:

„3.1.3. Instalacja odzysku przepracowanych płynów niskokrzepnących i hamulcowych w procesie odzysku R 3, R 14:

A. Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	5200,000
2.	16 01 14*	płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	5200,000

A. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	16 01 15	płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	5200,000

- Podpunkt „3.1.4. Szczegółowy opis metody odzysku przepracowanych płynów niskokrzepnących w procesie odzysku R 14:”

Otrzymuje brzmienie:

„3.1.4. Szczegółowy opis metody odzysku przepracowanych płynów niskokrzepnących i hamulcowych w procesie odzysku R 3, R 14:

Odpadowe płyny: niskokrzepnące i hamulcowe, do Spółki dostarczane są autocysternami. Po pobraniu prób przez pracowników laboratorium określone są parametry płynów i tym samym przydatność do procesu odzysku.

Należy podkreślić, że proces magazynowania oraz wstępnej sedymentacji odpadowych płynów niskokrzepnących i hamulcowych prowadzony jest oddzielnie (osobno przeznaczone są zbiorniki na płyny niskokrzepnące zawierające substancje niebezpieczne - 16 01 14*, płyny niskokrzepnące nie zawierających substancji niebezpiecznych 16 01 15, płyny hamulcowe - 16 01 13*).

Wyróżniamy trzy główne fazy produkcji:

- przygotowanie linii technologicznej i komponentów do produkcji;
- produkcja właściwa;
- otrzymanie finalnego produktu – konfekcjonowanie.

Przygotowanie linii technologicznej i komponentów do produkcji

Pierwszy etap polega na rozpoznaniu składu oraz właściwości fizyko – chemicznych przepracowanych płynów niskokrzepnących oraz na procesie ich oczyszczania.

Do magazynowania odpadów wyznaczone zostały trzy zbiorniki na płyny niskokrzepnące. Płyny hamulcowe magazynowane są w pojemnikach typu DPPL, skąd bezpośrednio kierowane są na linię technologiczną.

Procesy odzysku dla płynów niskokrzepnących i hamulcowych przeprowadzane są w sposób analogiczny z uwzględnieniem w wypadku płynów niskokrzepnących cyklu wiosna, jesień.

W pierwszym zbiorniku płyny poddawane są oczyszczaniu poprzez sedymentację. Na tym etapie pobierana jest próbka płynów. Poddana jest ona analizie jakościowej i ilościowej mającej na celu ich identyfikację

W przypadku, gdy przepracowane płyny nie spełniają kryteriów odpowiadających wymogom technologicznym kierowane są do unieszkodliwienia do firm posiadających stosowne zezwolenie.

Następnie płyn ze zbiornika pierwszego poddawany jest wstępnej filtracji do zbiornika drugiego.

W ostatnim ze zbiorników odbywa się filtracja płynów hamulcowych w wyniku, której uzyskujemy oczyszczony płyn hamulcowy.

Produkcja właściwa

Na podstawie zgłoszenia do produkcji na linię technologiczną pobierany jest płyn niskokrzepnący ze zbiornika drugiego i analogicznie płyny hamulcowe z pojemników DPPL. Do mieszalnika dodawana jest substancja oczyszczająca o odpowiednich parametrach.

W układzie mieszalnik – filtr ramowy płyn oczyszczany jest do uzyskania odpowiednich parametrów jakościowych. Na tym etapie wykonywanych jest od jednej do kilku analiz laboratoryjnych.

Przed dodaniem następnych komponentów płyn poddany jest ponownemu badaniu laboratoryjnemu, celem określenia dokładnego składu chemicznego. Na podstawie wyników

analiz, laboratorium określa ilość i rodzaje komponentów, koniecznych do uzyskania żądanej temperatury krystalizacji.

Otrzymanie finalnego produktu – konfekcjonowanie

Gotowy produkt podawany jest do zbiornika, skąd w dalszej kolejności jest konfekcjonowany.

Dla produktu finalnego wystawione jest świadectwo jakości, opatrzone znakiem zgodności z wymaganiami jakościowymi.

Gotowe wyroby są konfekcjonowane do opakowań o pojemności 1l, 5l, 20l, 30l, 200l oraz 1000l lub wysyłane cysternami – w zależności od zamówienia.

W wyniku powyższego procesu, w zależności od użytych dodatków uzyskuje się następujące produkty finalne:

- płyn niskokrzepący przeznaczony do stosowania w instalacjach grzewczych, solarnych, chłodniczych, klimatyzacyjnych glikoli propylenowych;
- płyn do chłodziw przeznaczony do stosowania w układach chłodzenia silników samochodowych na bazie glikoli etylenowych.
- płyn hamulcowy przeznaczony jest do stosowania w układach hamulcowych i hydraulicznych samochodów.

Produkty magazynowane są w wyznaczonym miejscu w hali magazynowej.

Wysyłka opisywanych produktów odbywa się własnymi środkami transportu lub transportem klienta.

Instalacja poddawana jest czyszczeniu przez specjalistyczne firmy świadczące usługi w tym zakresie. Odpad powstały w wyniku ich prac (kod 16 0709* - odpady zawierające inne substancje niebezpieczne), przekazywany jest do specjalistycznej firmy celem jego unieszkodliwiania

WYKAZ URZĄDZEŃ:

- pompy – 3 szt.;
- filtry przemysłowe;
- mieszalnik w układzie z filtrem;
- zbiorniki magazynowe;
- system rurociągów.”

III. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Decyzją nr 3366/OS/2010 Marszałka Województwa Śląskiego z 9 sierpnia 2010r., znak: OS.GO/7628/ 10 / 4 / 10, udzielono Firmie EKOMAX Sp. z o.o. w Gliwicach pozwolenia zintegrowanego dla Instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 Mg na dobę, na terenie EKOMAX Sp. z o.o. w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206.

Pismem z 27 maja 2011r., znak: ZOS/203/05/2011, Firma EKOMAX Sp. z o.o. w Gliwicach zwróciła się z wnioskiem o zmianę cyt. wyżej decyzji Marszałka Województwa Śląskiego.

Zmiana obejmuje:

- zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów (kod 16 07 09*), z uwagi na przyjmowanie do odzysku odpadów, z ponad normatywnym zanieczyszczeniem;
- dopisanie nowych rodzajów odpadów (o kodach: 19 02 05*, 02 03 80), odpady nie zostały ujęte na etapie redagowania wniosku na pozwolenie zintegrowane;

- uzupełnienie w części dotyczącej rodzajów odpadów przewidzianych do odzysku na instalacji odzysku przetworzonych płynów niskokrzepnących odpadu o kodzie 16 01 13*;
- uzupełnienie rodzaju procesu odzysku R 3, stosowanego w procesie odzysku przetworzonych płynów niskokrzepnących i hamulcowych.

Powyższe zmiany nie wpłyną na zmianę technologii Zakładu, jak również parametry i warunki pracy instalacji nie ulegną zmianie.

Zgodnie z art. 107 § 4 Kpa decyzja nie wymaga uzasadnienia gdyż uwzględnia ona w całości żądanie strony.

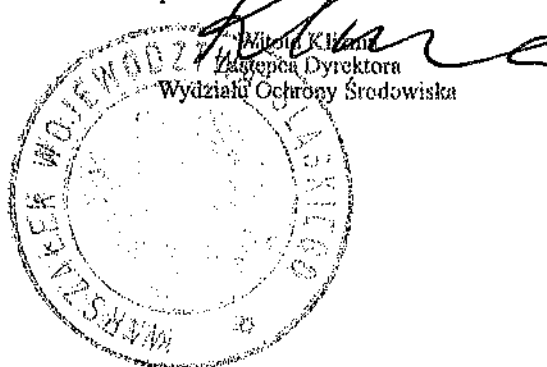
Zgodnie z art. 155 Kpa, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie, za zgodą strony, uchylona lub zmieniona przez organ, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony.

Przesłanki te zostały spełnione i w związku z tym orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA



Otrzymują:

1. EKOMAX Sp. z o.o.
ul. Pszczyńska 206, 44-100 Gliwice
2. Prezydent Miasta Gliwice
ul. Zwycięstwa 21, 44-100 Gliwice
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Powstańców 41 a, 40-024 Katowice
4. Gabinet Marszałka Województwa Śląskiego (w miejscu)
5. Referat ds. środowiskowych baz danych (w miejscu)
6. OS.GO. a/a