

**OS GO.7221.00135.2014
OS GO.KW-00089/16**

DECYZJA Nr 91/OS/2016

Na podstawie art.104, art. 162 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r. poz. 23), art. 180 pkt. 3, art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 2, 2a, 2b, 4 i 5, art. 188, art. 193 ust. 1 pkt. 3, ust. 3, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz art. 25 ust. 1, 2, 3, 4 i 5, art. 41 ust. 2 i 3 pkt. 1) ppkt. a), art. 42 ust. 1 i 2, art. 43. ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.) w związku z art. 1 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym z dnia (Dz. U. z 2015 r., poz. 1688) w wyniku rozpatrzenia wniosku firmy EKOMAX Sp. z o. o. z siedzibą w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206 o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów z dnia 12.11.2014 r. wraz z późniejszymi uzupełnieniami

udzielam

I. firmie EKOMAX Sp. z o. o. (Regon: 277236334, NIP: 6312299348) z siedzibą w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206 pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206.

1. Rodzaj i parametry instalacji.

Odpady będą powstawały w wyniku prowadzenia przez firmę EKOMAX Sp. z o. o. z siedzibą w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206 działalności w Zakładzie Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego, jak również przetwarzania odpadów realizowanego przy użyciu rozdrabniacza jednowałowego MR 1740 i urządzeń wchodzących w skład linii PC LINE do recyklingu płytek elektronicznych, takich jak płyty główne z komputerów, płytek drukowanych z komponentami pochodzących ze sprzętów elektronicznych, płytek drukowanych z telewizorów (po wcześniejszym demontażu transformatorów), puszek z żelaza i aluminium, puszek sprejów (bez gazu), miedzianych lub aluminiowych kabli elektrycznych (wstępnie rozdrobnionych), zlokalizowanym w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206 na działkach o numerach ewidencyjnych 124 i 61, stanowiących własność Spółki na prawach użytkowania wieczystego.

Firma EKOMAX Sp. z o. o. posiada w ramach instalacji do przetwarzania odpadów następujące urządzenia:

- wkrętarko-wykrętarki,
- gilotyny,
- piły do metalu,
- różnego rodzaju nożyce,
- obcęgi,
- kombinerki,

- noże,
- przecinaki,
- obcinaczki,
- wybijaki,
- szlifierki kątowe,
- śrubokręty,
- klucze naprawcze i imbusowe,
- młotki,
- magnesy,
- lutownice,
- stacja do odzysku czynników chłodniczych (PROZON),
- urządzenia do skórowania kabli.

Działalność Zakładu prowadzona będzie z zastosowaniem następujących linii technologicznych:

1) linia ręcznego demontażu sprzętu elektrycznego i elektronicznego - 4 stanowiska wyposażone w stoły rozbiórcze, narzędzia elektryczne i pneumatyczne, wiertarki i wkrętarki, piły, szlifierki, przecinarki itp.)

2) linia przetwarzania odpadów, na którą składają się:

- rozdrabniacz jednowałowy MR 1740,
- wchodzące w skład linii PC LINE do recyklingu płytek elektronicznych, takich jak płyty główne z komputerów, płytek drukowanych z komponentami pochodzących ze sprzętów elektronicznych, płytek drukowanych z telewizorów (po wcześniejszym demontażu transformatorów), puszek z żelaza i aluminium, puszek sprejów (bez gazu), miedzianych lub aluminiowych kabli elektrycznych (wstępnie rozdrobnionych): młyn bijakowy MC750 C, młyn turbinowy, system transportu pneumatycznego, cyklon, trójstopniowy przesiewacz wstrząsowy, przenośnik taśmowy, separator densymetryczny, zawór obrotowy, węże ssące z mechanicznym systemem czyszczenia służące do wyprowadzania pyłu z filtrów

Spółka na potrzeby zakładu przetwarzania planuje prowadzić działania na terenie następujących obiektów :

- pomieszczenie nr 1 o powierzchni 95,38 m²,
- pomieszczenie nr 20 o powierzchni 17,55 m²,
- pomieszczenie nr 21 o powierzchni 16,15 m²,
- pomieszczenie nr 3 o powierzchni 71,66 m².

2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

W związku z funkcjonowaniem Zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206 opisanego w pkt. 1 będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż wymienione i określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczona do wytworzenia [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowco-organicznych	15,000
2.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	15,000
3.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	16,000
4.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	16,000
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,000
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,000
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	60,000
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	150,000
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	20,000
10.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,000
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10,000
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10,000
13.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	2,000
14.	19 12 02	Metale żelazne	400,000
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,00
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	80,000
17.	19 12 05	Szkło	80,000
18.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2,000
19.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	2,000
20.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	2,000
21.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200,000

*- odpady niebezpieczne

3. **Miejsce i źródła powstania odpadu, podstawowy skład i właściwości, miejsce i sposób magazynowania odpadów, sposoby gospodarowania odpadami.**

3.1. Miejsce i źródła powstania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstania odpadu
1	2	3	4
1.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpady powstają w związku z prowadzonym demontażem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
2.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	Odpady powstają w związku z prowadzonym demontażem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
3.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	Odpady powstają w związku z prowadzonym demontażem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
4.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	Odpady powstają w związku z prowadzonym demontażem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady powstają w związku z prowadzonym demontażem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady powstają w związku z prowadzonym demontażem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady powstają w związku z prowadzonym demontażem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady powstają w związku z prowadzonym demontażem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady powstają w związku z prowadzonym demontażem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
10.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady powstają w związku z prowadzonym demontażem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady powstają w związku z prowadzonym demontażem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady powstają w związku z prowadzonym demontażem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
13.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady powstają w związku z prowadzonym demontażem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
14.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady powstają w związku z prowadzonym demontażem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz z przetwarzaniem odpadów na linii PC LINE
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady powstają w związku z prowadzonym demontażem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

			oraz z przetwarzaniem odpadów na linii PC LINE
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady powstają w związku z prowadzonym demontażem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz z przetwarzaniem odpadów na linii PC LINE
17.	19 12 05	Szkło	Odpady powstają w związku z prowadzonym demontażem odpadów
18.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady powstają w związku z prowadzonym demontażem odpadów
19.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady powstają w związku z prowadzonym demontażem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady powstają w związku z prowadzonym demontażem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz z przetwarzaniem odpadów na linii PC LINE

*- odpady niebezpieczne

3.2. Podstawowy skład i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład i właściwości
1	2	3	4
1.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowco-organicznych	Podstawowy skład: mieszanina węglowodorów, które zawierają alkilo- i arylo- polisiloksany, mieszaninę ciekłych węglowodorów parafinowych i aromatycznych otrzymywanych w drodze uwodnienia frakcji smołowych oraz oligomeryzację etylenu lub propylenu, estry wyższych alkoholi i kwasów dwukarbo-ksylowych, mieszanin ciekłych węglowodorów parafinowych i aromatycznych. Właściwości: łatwopalne (H3-B), drażniące (H4), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), rakotwórcze (H7).
2.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	Podstawowy skład: mieszanina węglowodorów, które zawierają alkilo- i arylo- polisiloksany, mieszaninę ciekłych węglowodorów parafinowych i aromatycznych otrzymywanych w drodze uwodnienia frakcji smołowych oraz oligomeryzację etylenu lub propylenu, estry wyższych alkoholi i kwasów dwukarbo-ksylowych, mieszanin ciekłych węglowodorów parafinowych i aroma-tycznych. Właściwości: łatwopalne (H3-B), drażniące (H4), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), rakotwórcze (H7).

3.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	Podstawowy skład: mieszanina węglowodorów, które zawierają alkilo- i arylo- polisiloksany, mieszaninę ciekłych węglowodorów parafinowych i aromatycznych otrzymywanych w drodze uwodnienia frakcji smołowych oraz oligomeryzację etylenu lub propylenu, estry wyższych alkoholi i kwasów dwukarbo-ksylowych, mieszanin ciek-łych węglowodorów parafinowych i aromatycznych. właściwości: łatwopalne (H3-B), drażniące (H4), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), rakotwórcze (H7).
4.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	Podstawowy skład: mieszanina węglowodorów, które zawierają alkilo- i arylo- polisiloksany, mieszaninę ciekłych węglowodorów parafinowych i aromatycznych otrzymywanych w drodze uwodnienia frakcji smołowych oraz oligomeryzację etylenu lub propylenu, estry wyższych alkoholi i kwasów dwukarbo-ksylowych, mieszanin ciekłych węglowodorów parafinowych i aromatycznych. Właściwości: łatwopalne (H3-B), drażniące (H4), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), rakotwórcze (H7).
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Podstawowy skład: włókna pochodzenia roślinnego (drewno drzew iglastych i liściastych, trzcina, len, konopie, słoma zbożowa itp.), z ewentualnym dodatkiem wypełniaczy (np. siarczan borowy, kreda, talk), substancji klejących (np. parafiny, kałafonii, klei zwierzęcych), barwników oraz innych środków nadających specjalne własności. Właściwości: Odpady nieposiadające właściwości określonych w załączniku nr 3. ustawy o odpadach, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Podstawowy skład: bawełna zanieczyszczona piaskiem, kurzem. Właściwości: Odpady nieposiadające właściwości określonych w załączniku nr 3. ustawy o odpadach nie są zanieczyszczone

			żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Podstawowy skład: glin, tlenek krzemu, luminofor, rtęć, argon, ołów, polimery, metale, węgiel Właściwości: drażniące (H4), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), rakotwórcze (H7), żrące (H8).
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Podstawowy skład: tlenek krzemu, polimery, metale, węgiel Właściwości: Odpady nieposiadające właściwości określonych w załączniku nr 3. ustawy o odpadach nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Podstawowy skład: ołów, tlenki ołowiu, siarczan ołowiu, kwas siarkowy, polipropylen. Właściwości: drażniące (H4), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), rakotwórcze (H7), żrące (H8).
10.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Podstawowy skład: tlenek niklu (III) NiO(OH) i metaliczny kadm. Właściwości: drażniące (H4), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), rakotwórcze (H7), żrące (H8).
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Podstawowy skład: roztwór KOH (wodorotlenek potasu) lub NaOH (wodorotlenek sodu). Właściwości: Odpady nieposiadające właściwości określonych w załączniku nr 3. ustawy o odpadach nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Podstawowy skład: baterie o nieustalonym składzie chemicznym. Właściwości: Odpady nieposiadające właściwości określonych w załączniku nr 3. ustawy o odpadach nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami

			wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
13.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Podstawowy skład: żelazo, aluminium, poliwęglan i inne polimery. Właściwości: Odpady nieposiadające właściwości określonych w załączniku nr 3. ustawy o odpadach nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
14.	19 12 02	Metale żelazne	Podstawowy skład: stop żelaza z zawartością węgla 1,7%, mangan, krzem, fosfor, siarka. Właściwości: Odpady nieposiadające właściwości określonych w załączniku nr 3. ustawy o odpadach nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska.
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	Podstawowy skład: miedź, brąz, mosiądz, cyna, aluminium, ołów, złoto. Właściwości: Odpady nieposiadające właściwości określonych w załączniku nr 3. ustawy o odpadach nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Podstawowy skład: polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne. Dodatki modyfikujące np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne i promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Właściwości: Odpady nieposiadające właściwości określonych w załączniku nr 3. ustawy o odpadach nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
17.	19 12 05	Szkło	Podstawowy skład: piasek kwarcowy oraz dodatki:

			węglanu sodu, węglanu wapnia, topników: tlenku boru, tlenku ołowiu oraz pigmenty – tlenki metali: kadm, mangan Właściwości: Odpady nieposiadające właściwości określonych w załączniku nr 3. ustawy o odpadach nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska
18.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Podstawowy skład: celuloza zanieczyszczona różnego rodzaju substancjami niebezpiecznymi np. lakierami itp. właściwości: drażniące H4, szkodliwe H5
19.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	podstawowy skład: mieszanina przedmiotów stałych wylapanych na instalacji co do których zachodzi podejrzenie zanieczyszczenia substancjami niebezpiecznymi. właściwości: łatwopalne (H3-B), drażniące (H4), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), rakotwórcze (H7).
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	podstawowy skład: tlenek krzemu, polimery, metale, węgiel właściwości: Odpady nieposiadające właściwości określonych w załączniku nr 3. ustawy o odpadach nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi i środowiska

*- odpady niebezpieczne

3.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Sposób magazynowania: odpady magazynowane w zamkniętych szczelnych pojemnikach. Miejsce magazynowania: pojemniki ustawione w wyznaczonym miejscu, pomieszczenia wykonywanych prac demontażowych oraz magazynie głównym.
2.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	Sposób magazynowania: odpady magazynowane w zamkniętych szczelnych pojemnikach. Miejsce magazynowania: pojemniki ustawione w wyznaczonym miejscu, pomieszczenia wykonywanych prac

			demontażowych oraz magazynie głównym.
3.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	Sposób magazynowania: odpady magazynowane w zamkniętych szczelnych pojemnikach. Miejsce magazynowania: pojemniki ustawione w wyznaczonym miejscu, pomieszczenia wykonywanych prac demontażowych oraz magazynie głównym.
4.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	Sposób magazynowania: odpady magazynowane w zamkniętych szczelnych pojemnikach. Miejsce magazynowania: pojemniki ustawione w wyznaczonym miejscu, pomieszczenia wykonywanych prac demontażowych oraz magazynie głównym.
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Sposób magazynowania: odpady magazynowane bezpośrednio na szczelnym betonowym podłożu Miejsce magazynowania: odpady magazynowane w okolicy wiaty magazynowej
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Sposób magazynowania: odpady magazynowane w zamkniętych szczelnych pojemnikach. Miejsce magazynowania: pojemniki ustawione w wyznaczonym miejscu, pomieszczenia wykonywanych prac demontażowych oraz magazynie głównym.
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Sposób magazynowania: odpady magazynowane w zamkniętych szczelnych pojemnikach. Miejsce magazynowania: pojemniki ustawione w wyznaczonym miejscu, pomieszczenia wykonywanych prac demontażowych oraz magazynie głównym.
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Sposób magazynowania: odpady magazynowane w zamkniętych szczelnych pojemnikach. Miejsce magazynowania: pojemniki ustawione w wyznaczonym miejscu, pomieszczenia wykonywanych prac demontażowych oraz magazynie głównym.
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Sposób magazynowania: odpady magazynowane w specjalistycznym zamykanym, kwasoodpornym pojemniku lub skrzyni. Miejsce magazynowania: pojemnik ustawiony w wyznaczonym miejscu, pomieszczenia wykonywanych prac demontażowych oraz magazynie głównym.
10.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Sposób magazynowania: odpady magazynowane w zamkniętych szczelnych pojemnikach. Miejsce magazynowania: pojemniki ustawione w wyznaczonym miejscu, pomieszczenia wykonywanych prac demontażowych oraz magazynie głównym.
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Sposób magazynowania: odpady magazynowane w zamkniętych

			szczelnych pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> pojemniki ustawione w wyznaczonym miejscu, pomieszczenia wykonywanych prac demontażowych oraz magazynie głównym.
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane w zamkniętych szczelnych pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> pojemniki ustawione w wyznaczonym miejscu, pomieszczenia wykonywanych prac demontażowych oraz magazynie głównym.
13.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	<u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane w zamkniętych szczelnych pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> pojemniki ustawione w wyznaczonym miejscu, pomieszczenia wykonywanych prac demontażowych oraz magazynie głównym.
14.	19 12 02	Metale żelazne	<u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane w zamkniętych szczelnych pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> pojemniki ustawione w wyznaczonym miejscu, pomieszczenia wykonywanych prac demontażowych oraz magazynie głównym.
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	<u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane w zamkniętych szczelnych pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> pojemniki ustawione w wyznaczonym miejscu, pomieszczenia wykonywanych prac demontażowych oraz magazynie głównym.
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane w zamkniętych szczelnych pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> pojemniki ustawione w wyznaczonym miejscu, pomieszczenia wykonywanych prac demontażowych oraz magazynie głównym.
17.	19 12 05	Szkło	<u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane w zamkniętych szczelnych pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> pojemniki ustawione w wyznaczonym miejscu, pomieszczenia wykonywanych prac demontażowych oraz magazynie głównym.
18.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	<u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane w zamkniętych szczelnych pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> pojemniki ustawione w wyznaczonym miejscu, pomieszczenia wykonywanych prac demontażowych oraz magazynie głównym.
19.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	<u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane w zamkniętych szczelnych pojemnikach. <u>Miejsce magazynowania:</u> pojemniki ustawione w wyznaczonym miejscu, pomieszczenia wykonywanych prac

			demontażowych oraz magazynie głównym.
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Sposób magazynowania: odpady magazynowane w zamkniętych szczelnych pojemnikach. Miejsce magazynowania: pojemniki ustawione w wyznaczonym miejscu, pomieszczenia wykonywanych prac demontażowych oraz magazynie głównym.

*- odpady niebezpieczne

3.4. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami.

Dopuszczane do wytwarzania odpady wymienione w pkt. 2 będą przekazywane uprawnionym posiadaczom odpadów do zbierania lub przetwarzania zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami (w przypadkach odpadów o kodach 16 02 14, 16 02 15, 16 06 01*, 16 06 02*, 16 06 03*, 16 06 04 i 16 06 05 do przetwarzania wyłącznie w zakresie odzysku).

4. Przetwarzanie odpadów

4.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

4.1.1. Do przetwarzania odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na stanowisku ręcznego demontażu będą przyjmowane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczonego do przetwarzania w ciągu roku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	1 200,00
2.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	1 200,00
3.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	1 200,00
4.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1 200,00
5.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	1 200,00
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1 200,00
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1 200,00
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	1 200,00
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1 200,00
10.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	1 200,00
11.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	1 200,00
12.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1 200,00
13.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające	1 200,00

		rtęć	
14.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	1 200,00
15.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	1 200,00
16.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	1 200,00

*- odpady niebezpieczne

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy 1 200,00 Mg/rok.

4.1.1.2. Wymienione w tabeli w podpunkcie 4.1.1.1. odpady w zakresie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r., poz. 1688) będą obejmowały grupy i rodzaje sprzętu wymienione poniżej:

I. Numery i nazwy grup sprzętu

1. Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury.
2. Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm².
3. Lampy.
4. Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1-3.
5. Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1-3 i 6.
6. Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.

II. Przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu

1. Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury:
Chłodziarki, zamrażarki, sprzęt automatycznie wydający produkty chłodzone, sprzęt klimatyzacyjny, sprzęt do osuszania, pompy ciepła, grzejniki zawierające olej i inny sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury stosujący do celów wymiany temperatury płyny inne niż woda.
2. Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm²
Ekrany, odbiorniki telewizyjne, cyfrowe ramki LCD do zdjęć, monitory, laptopy, notebooki.
3. Lampy:
Proste lampy fluorescencyjne, kompaktowe lampy fluorescencyjne, lampy fluorescencyjne, wysokoprężne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe i lampy metalohalogenkowe, niskoprężne lampy sodowe, diody elektroluminescencyjne (LED).
4. Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm
Pralki, suszarki do odzieży, zmywarki, kuchenki, piekarniki elektryczne, elektryczne płyty grzejne, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, z wyjątkiem organów piszczatkowych zainstalowanych w kościołach, urządzenia używane do dziania i tkania,

komputery wielkogabarytowe - mainframe, drukarki wielkogabarytowe, sprzęt kopiujący, wielkogabarytowe automaty uruchamiane monetą, wielkogabarytowe wyroby medyczne, wielkogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, wielkogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty i pieniądze, panele fotowoltaiczne.

5. Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm
Odkurzacze, zamiatacze do dywanów, urządzenia do szycia, oprawy oświetleniowe, kuchenki mikrofalowe, sprzęt wentylujący, żelazka, tostery, noże elektryczne, czajniki elektryczne, zegary i zegarki, golarki elektryczne, wagi, urządzenia do pielęgnacji włosów i ciała, kalkulatory, odbiorniki radiowe, kamery wideo, sprzęt wideo, sprzęt hi-fi, instrumenty muzyczne, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, elektryczne lub elektroniczne zabawki, sprzęt sportowy, komputery rowerowe, do nurkowania, biegania, wiosłowania itd., czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty, małogabarytowe narzędzia elektryczne i elektroniczne, małogabarytowe wyroby medyczne, małogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, małogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty, mały sprzęt ze zintegrowanymi panelami fotowoltaicznymi.
6. Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm:
Telefony komórkowe, GPS, kalkulatory kieszonkowe, routery, komputery osobiste, drukarki, telefony.

- 4.1.1.3. W wyniku przetwarzania odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na stanowisku ręcznego demontażu, będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczonego do przetwarzania w ciągu roku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	15,000
2.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	15,000
3.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	16,000
4.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	16,000
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,000
6.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	40,000
7.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	150,000
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	15,000
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,000
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10,000
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10,000
12.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	2,000
13.	19 12 02	Metale żelazne	350,000
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	175,000
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	80,000
16.	19 12 05	Szkło	80,000
17.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	2,000
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2,000
19.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje	2,000

		i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200,000

Łączna ilość odpadów wytworzonych w ciągu roku w związku z prowadzonym demontażem odpadów nie przekroczy 1 200,00 Mg.

4.1.2. Przetwarzanie odpadów na linii technologicznej PC LINE do recyklingu płytek elektronicznych, takich jak płyty główne z komputerów, płytek drukowanych z komponentami pochodzących ze sprzętów elektronicznych, płytek drukowanych z telewizorów (po wcześniejszym demontażu transformatorów), puszek z żelaza i aluminium, puszek sprejów (bez gazu), miedzianych lub aluminiowych kabli elektrycznych wraz z rozdrabniaczem jednowałowym MR 1740

4.1.2.1. Do przetwarzania odpadów na linii technologicznej PC LINE wraz z rozdrabniaczem jednowałowym MR 1740 będą przeznaczane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczonego do przetwarzania w ciągu roku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	500,00
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	500,00
3.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	500,00
4.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	500,00

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy 500,00 Mg/rok.

4.1.2.2. W wyniku przetwarzania odpadów na linii technologicznej PC LINE wraz rozdrabniaczem jednowałowym MR 1740 będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu dopuszczonego do przetwarzania w ciągu roku [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	19 12 02	Metale żelazne	100,00
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	150,00
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50,00
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200,00

Łączna ilość odpadów wytworzonych w ciągu roku w związku z nie przekroczy 500,00 Mg.

4.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów, o których mowa w pkt. 4.1. będzie prowadzona na terenie Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego opisanego w pkt. 1, zlokalizowanego w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206, na terenie obiektów do których tytuł prawny posiada firma EKOMAX Sp. z o. o.

4.2.1. Przetwarzanie odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na stanowisku ręcznego demontażu.

Do procesu przetwarzania ZSEiE w ramach prowadzonej działalności na obu etapach inwestycji zalicza się następujące fazy:

- faza przyjęcia i wstępnej selekcji odpadów – zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny po przyjęciu do magazynu jest ważony i poddawany wstępnej selekcji. Sprzęt oświetleniowy (źródła światła), baterie, akumulatory oraz urządzenia zawierające substancje niebezpieczne nie pozwalające na dalsze przetwarzanie, będą magazynowane w wyznaczonym sektorze wiaty na tzw. górnym placu. Miejsce to posiada nieprzepuszczalne podłoże. Po zebraniu odpowiedniej partii wysyłkowej odpady w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będą przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania nimi,
- faza magazynowania odpadów przed poddaniem ich procesom przetwarzania – pozostały sprzęt w oczekiwaniu na przetworzenie jest magazynowany w jednym z adaptowanych na potrzeby zakładu przetwarzania pomieszczeń, w wyznaczonym sektorze wiaty na tzw. górnym placu lub pod zadaszeniem na tyłach zakładu przetwarzania ZSEiE,
- faza przetwarzania odpadów – demontaż ręczny odbywający się na wyznaczonych stanowiskach- stanowiących stoły do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wyposażonych w podstawowe narzędzia elektryczne i pneumatyczne niezbędne do prowadzonego procesu demontażu. Zakład przetwarza zużyty sprzęt ze wszystkich grup funkcyjnych zawartych w załączniku nr 1 ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r., poz. 1688)
Na stanowisku nr 1 procesowi demontażu poddane są odpady w postaci sprzętu teleinformatycznego i telekomunikacyjnego oraz audiowizualnego, z wyłączeniem monitorów i telewizorów, które przetwarzane będą na stanowisku nr 4. Na stanowisku nr 2 przetwarzany jest zużyty sprzęt w postaci wielkogabarytowych urządzeń gospodarstwa domowego i automaty do wydawania pieniędzy. Stanowisko nr 3 przeznaczone jest do demontażu zużytego sprzętu w postaci małogabarytowych urządzeń gospodarstwa domowego, narzędzi elektrycznych i elektronicznych (z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych), zabawki,

sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne (z wyjątkiem wszystkich wszczepianych i zakażonych produktów), przyrządy do nadzoru i kontroli. Po przetworzeniu powstaną odpady takie jak: tworzywa sztuczne, szkło, złom stalowy, metale (miedź, aluminium, mosiądz), kable i inne. Stanowisko nr 4 przeznaczone jest do demontażu monitorów i telewizorów, z których wymontowane będą m. in. kineskopy, które magazynowane są w obrębie pomieszczeń adaptowanych na cele zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego do czasu zbierania odpowiedniej ilości partii wysyłkowej. W etapie kolejnym będą one przekazane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tymi odpadami,

- faza magazynowania odpadów po ich przetworzeniu – odpady powstałe w procesie demontażu są magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach adaptowanych na cele zakładu przetwarzania pomieszczeń według, określonych grup tj.: tworzywa sztuczne, metale (miedź, aluminium, mosiądz), złom stalowy, szkło, kable, płytki drukowane, procesory, stacje dysków i tonery, inne. Odpady w postaci złomu magazynowane będą w kontenerze, natomiast pozostałe odpady w torbach typu big-bag,
- faza przekazania odpadów do innych podmiotów – wyselekcjonowane odpady powstałe w wyniku przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego po zebraniu odpowiedniej ilości partii wysyłkowej zostaną przekazane do dalszego przetworzenia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tymi odpadami.

Prowadzone procesy przetwarzania odpadów wymienionych w ppkt. 4.1.1. zgodnie z załącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach są:

- oznaczone symbolem **R12** (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11),
- oznaczone symbolem **R5** (recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych) – w przypadku odzysku części zamiennych z materiałów nieorganicznych

Przewidywana wydajność instalacji do przetwarzania odpadów w zaawansowanym stadium działania wyniesie maksymalnie 1 200,00 Mg/rok (w normalnych warunkach pracy). W przeliczeniu na jeden dzień wartość wyniesie ok. 1,700 Mg/dobę.

4.2.2. Przetwarzanie odpadów realizowane na linii technologicznej PC LINE wraz z rozdrabniaczem jednowałowym MR 1740

Przetwarzanie odpadów wyszczególnionych w ppkt. 4.1.2.1 realizowane na rozdrabniaczu jednowałowym MR 1740 i urządzeniu PC Line polega :

- 1) w przypadku rozdrabniacza jednowałowego MR 1740 na rozdrabnianiu odpadów o niewielkich gabarytach i dużej wytrzymałości. W skład tego urządzenia wchodzi szuflady dopychające z napędem hydraulicznym, które to popychają materiał przetwarzany stanowiąc odpad w kierunku

rotora wyposażonego w trzymacze noży, dzięki czemu następuje pierwsze zerwanie struktury materiału, co w połączeniu z obrotem rotora i działaniem przeciwnoża/ noża stałego powoduje pierwsze rozdrobnienie materiału. Następnie materiał przechodzi przez perforowane sito, w którym rozmiar otworów pozwala na osiągnięcie pożądanego rozmiaru ziarna rozdrobnionej frakcji oraz rotora wraz z narzędziami/nożami.

- 2) w przypadku linii technologicznej PC LINE na wprowadzeniu materiału wsadowego do otworu załadunkowego, w którym to następuje wstępne jego rozdrabnianie w młynie bijakowym (młotkowym), a następnie poprzez system transportu pneumatycznego odpad przenoszony jest do młyna turbinowego „Ghibli” gdzie poddawany jest rozdrobnieniu wtórnemu. Materiał wychodząc z młyna turbinowego ma formę małych kuleczek. Poprzez zawór obrotowy umieszczony w górnej części przesiewacza wstrząsowego, gdzie następuje separacja materiałów cięższych od pyłów za pomocą systemu trzech sit siatkowych, frakcja pyłowa jako bardzo lekka jest odsysana za pomocą wentylatora znajdującego się w filtrze, do zespołu filtrującego, po którym następnie trafia do komory separacji, gdzie następuje oddzielenie frakcji metalowej od niemetalowej poprzez działanie wibracji i strumienia powietrza, lub oddzielenie cięższej frakcji, wychodzącej poprzez dolną część stołu, od frakcji lżejszej, wychodzącej w górnej części stołu. Aby separacja była skuteczna, rozmiar frakcji materiałów musi być taki sam, natomiast ciężar drobin różny a materiały nie mogą być wilgotne, lepkie ani tłuste. Frakcja lżejsza jest odprowadzana wraz z pyłem do systemu filtracyjnego. Frakcja cięższa, po wyjściu z przedniej części maszyny, trafia na przenośnik taśmowy, gdzie dokonywana jest separacja magnetyczna metali ferromagnetycznych za pomocą separatora nadtaśmowego model „shake”.

W ten sposób uzyskiwane są 3 frakcje odpadów w postaci:

- metali kolorowych, ciężkich i szlachetnych,
- metali ferromagnetycznych,
- pyłu, plastiku, włókna szklanego (i innych tworzyw).

Poprzez zawór obrotowy umieszczony w górnej części separatora materiał trafia do komory separacji, gdzie następuje oddzielenie miedzi od plastiku poprzez działanie wibracji i strumienia powietrza, lub oddzielenie cięższej frakcji, wychodzącej poprzez dolną część stołu, od frakcji lżejszej, wychodzącej w górnej części stołu. Pyły powstające podczas pracy młyna turbinowego są odsysane przez wentylator znajdujący się w bocznej ścianie separatora, a następnie trafiają do specjalnego rękawa (worka) filtrującego.

Prowadzony proces przetwarzania odpadów wymienionych w ppkt. 4.1.2.1 zgodnie z załącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach jest oznaczony symbolem **R12** (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11).

Roczna moc przerobowa Zakładu Przetwarzania w zakresie przetwarzania odpadów na rozdrabniaczu jednowałowym MR 1740 i urządzeniu PC Line wynosi 500,00 Mg.

4.2.1. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów odbieranych do przetwarzania.

Wymienione w pkt. 4.1 odpady przeznaczone do przetwarzania są magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego zlokalizowanego w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206 na terenie działki

o numerze ewidencyjnym 124 obręb Nowe Gliwice. Miejsca magazynowania odpadów posiadają szczelne utwardzone podłoże, wyposażone są w niezbędny zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych rozlewów ciekłych odpadów niebezpiecznych oraz niezbędny sprzęt gaśniczy. Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny po przyjęciu do magazynu jest ważony oraz poddany wstępnej selekcji. Sprzęt oświetleniowy (źródła światła), baterie oraz urządzenia nie pozwalające na dalsze ich przetwarzanie, magazynowane są w wydzielonych kontenerach z podziałem na rodzaje, a następnie przekazywane podmiotom specjalizującym się w zagospodarowaniu tych odpadów. Pozostałe odpady magazynowane są w oczekiwaniu na przetwarzanie w specjalnie w tym celu przygotowanym miejscu. Magazynowanie odpadów prowadzone jest zgodnie ze sposobem użytkowania danego sprzętu. Sprzęt w zależności od jego rodzaju magazynowany będzie w sposób bezpośredni na utwardzonym podłożu (duży i średni sprzęt) oraz w opakowaniach zbiorczych – pojemniki dostosowane do ilości zmagazynowanych odpadów (mały sprzęt). Odpady magazynowane w skrzyniach, paletokoszach, kontenerach, torbach big-bag.

Na terenie Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego zlokalizowanego w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206 zostały wyznaczone następujące punkty magazynowania odpadów:

- **I punkt magazynowania:** stanowiący dwa wydzielone segmenty w obrębie wiaty magazynowej umiejscowionej na terenie tzw. „magazynu górnego”. Odpady w obrębie tego terenu magazynowane są w sposób selektywny w skrzyniach, paletokoszach, kontenerach ustawionych na szczelnym betonowym podłożu lub w sposób bezpośredni na podłożu ze względu na swoje gabaryty. W obrębie tego magazynu, prowadzone są działania związane z przyjęciem odpadów. W magazynie tym prowadzone są prace związane z selekcją przywożonych odpadów pod kątem ich rodzaju.
- **II punkt magazynowania:** stanowiący wydzielone miejsce w obrębie wiaty magazynowej tzw. „magazynu dolny”. Odpady w obrębie tego terenu magazynowane są w sposób selektywny w skrzyniach, paletokoszach, kontenerach ustawionych na szczelnym betonowym podłożu lub w sposób bezpośredni na podłożu ze względu na swoje gabaryty. W obrębie tego magazynu, prowadzone są działania związane z przyjęciem odpadów. W magazynie tym prowadzone są prace związane z selekcją przywożonych odpadów pod kątem ich rodzaju.
- **III punkt magazynowania:** stanowiący wydzielone miejsce w obrębie trzech wydzielonych pomieszczeń zlokalizowanych na terenie budynku przetwarzania odpadów. Odpady magazynowane w sposób selektywny w skrzyniach, paletokoszach, kontenerach, ustawionych na szczelnym betonowym podłożu lub w sposób bezpośredni na podłożu ze względu na swoje gabaryty. W obrębie magazynu magazynowane są odpady po przeprowadzonej pierwotnie selekcji w magazynie I i II, które zostały skierowane do przetworzenia w ramach eksploatowanej instalacji do przetwarzania odpadów.
- **IV punkt magazynowania:** stanowiący wydzielone miejsce w obrębie pomieszczenia nr 1 o powierzchni 95,38 m², zlokalizowanego na terenie budynku przetwarzania odpadów. Odpady magazynowane w sposób selektywny w skrzyniach, paletokoszach, kontenerach, ustawionych na szczelnym betonowym podłożu lub w sposób bezpośredni na podłożu ze względu na swoje gabaryty. W obrębie magazynu magazynowane są odpady po przeprowadzonej pierwotnej selekcji w magazynie I i II, które zostały skierowane do przetworzenia w ramach eksploatowanej instalacji do przetwarzania odpadów.

- **V punkt magazynowania:** stanowiący wydzielone miejsce w obrębie pomieszczenia nr 20 o powierzchni 17,55 m², w obrębie budynku przetwarzania odpadów. Odpady magazynowane w sposób selektywny w skrzyniach, paletokoszach, kontenerach, ustawionych na szczelnym betonowym podłożu lub w sposób bezpośredni na podłożu ze względu na swoje gabaryty. W obrębie magazynu magazynowane są odpady po przeprowadzonej pierwotnej selekcji w magazynie I i II, które zostały skierowane do przetworzenia w ramach eksploatowanej instalacji do przetwarzania odpadów.

- **VI punkt magazynowania:** stanowiący wydzielone miejsce w obrębie pomieszczenia nr 21 o powierzchni 16,15 m², w obrębie budynku przetwarzania odpadów. Odpady magazynowane w sposób selektywny w skrzyniach, paletokoszach, kontenerach, ustawionych na szczelnym betonowym podłożu lub w sposób bezpośredni na podłożu ze względu na swoje gabaryty. W obrębie magazynu magazynowane są odpady po przeprowadzonej pierwotnej selekcji w magazynie I i II, które zostały skierowane do przetworzenia w ramach eksploatowanej instalacji do przetwarzania odpadów.

- **VII punkt magazynowania:** stanowiący wydzielone miejsce w obrębie magazynu nr 3 o powierzchni 71,66 m² w obrębie budynku przetwarzania odpadów. Odpady magazynowane w sposób selektywny w skrzyniach, paletokoszach, kontenerach, ustawionych na szczelnym betonowym podłożu lub w sposób bezpośredni na podłożu ze względu na swoje gabaryty. W obrębie magazynu magazynowane są odpady po przeprowadzonej pierwotnej selekcji w magazynie I i II, zostały skierowane do przetworzenia w ramach eksploatowanej instalacji do przetwarzania odpadów.

Sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania będzie bezpieczny dla środowiska a w szczególności nie spowoduje zanieczyszczenia gruntu oraz wód powierzchniowych i podziemnych.

5. Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji w zakresie gospodarki odpadami.

W celu ograniczenia oddziaływania gospodarki odpadami na środowisko firma EKOMAX Sp. z o. o. z siedzibą w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206 będzie:

- w sposób selektywny magazynować odpady wytwarzane oraz przetwarzane na terenie Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego,
- magazynowanie odpadów prowadzić w miejscach wyznaczonych, w sposób bezpieczny dla środowiska, ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego – magazynowane odpady zostaną zabezpieczone przed rozsypaniem, wymywaniem, wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych,
- minimalizować ilości wytwarzanych odpadów w tym m. in. poprzez zakup i stosowanie materiałów i środków lepszej jakości co wydłuży ich czas użyteczności,
- poprawnie zarządzać, w zakresie gospodarki odpadami,
- postępować z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,
- racjonalnie gospodarować surowcami i materiałami.

6. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności:

Działalność firmy prowadzona będzie w sposób:

- niepowodujący zagrożenia dla zdrowia, życia ludzi i środowiska,
- zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami,
- zgodny z przepisami prawa miejscowego,
- zgodny z planami gospodarki odpadami,
- zgodny z art. 51 ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym wskazującym na elementy w które winien być wyposażony zakład przetwarzania.

7. Termin obowiązywania decyzji.

Termin obowiązywania decyzji ustala się do **23 stycznia 2026 r.**

II. Stwierdza się wygaśnięcie:

- **decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 2539/OS/2012 z dnia 11 września 2012 r. będącej pozwoleniem na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, powstających w związku z prowadzonym zakładem Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206**

Uzasadnienie

Firma EKOMAX Sp. z o. o. z siedzibą w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206 wystąpiła z wnioskiem o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniające zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów w związku z prowadzeniem Zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowany na terenie zakładu w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206 przy piśmie z dnia 12 listopada 2014 r.

Pismem z dnia 2 marca 2015 r. (znak sprawy: OS GO.7221.00135.2014, znak pisma: OS GO.KW-00210/15) Marszałek Województwa Śląskiego wezwał firmę EKOMAX Sp. z o. o. z siedzibą w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206 o uzupełnienie wniosku z dnia 12 listopada 2014 r. o brakujące informacje. Wyznaczając termin udzielenia informacji wyszczególnionych w przedmiocie wezwania.

Pismem z dnia 25 marca 2015 r. firma EKOMAX Sp. z o. o. z siedzibą w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206 wniosła o zawieszenie postępowania administracyjnego toczącego się przed tut. organem dotyczącego wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem Zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, motywując to przedłużającą się w czasie procedurą uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przed organem jakim jest Prezydent Miasta Gliwice.

W dniu 10 kwietnia 2015 r. Marszałek Województwa Śląskiego w drodze postanowienia nr 296/OS/2015 orzekł na wniosek strony zawiesić postępowanie administracyjne w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w związku z prowadzeniem Zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206 dla firmy EKOMAX Sp. z o. o. z siedzibą w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206.

Pismem z dnia 26 października 2015 r. firma EKOMAX Sp. z o. o. z siedzibą w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206 wniosła o wszczęcie postępowania administracyjnego zawieszonego ww. postanowieniem Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 10 kwietnia 2015 r. nr 296/OS/2015, załączając do pisma kserokopię decyzji Prezydenta Miasta Gliwice z dnia 2 czerwca 2015 r. nr ŚR-537/2015 o środowiskowych uwarunkowaniach (znak SR.6620.1.31.2014) oraz decyzję z dnia 26 sierpnia 2015 r. nr 1212/2015 zatwierdzającą projekt budowlany i udzielającą pozwolenia na budowę obejmującego adaptację i zmianę sposobu użytkowania pomieszczeń magazynowania odpadów z przeznaczeniem na pomieszczenia zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na pld. od ul. Dojazdowej w Gliwicach (działka nr 124, obręb Nowe Gliwice).

W dniu 18 listopada 2015 r. Marszałek Województwa Śląskiego w drodze postanowienia nr 1090/OS/2015 orzekł podjąć na wniosek strony postępowanie w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w związku z prowadzeniem Zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206 dla firmy EKOMAX Sp. z o. o. z siedzibą w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206.

Zgodnie z przepisami art. 378 ust. 2a pkt. 1 powołanej na wstępie ustawy Prawo ochrony Środowiska w związku z § 2 ust. 1 pkt 45a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2010 r., nr 213, poz. 1397 ze zm.) organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa.

Przedstawione we wniosku i uzupełnieniach materiały oraz dokumenty zawierają informacje wyszczególnione w art. 184 ust. 2, 2a i 2b, 4 i 5 powołanej na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 42 ust. 2 powołanej na wstępie ustawy o odpadach, a sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z zobowiązującymi przepisami. Do przedłożonego wniosku została dołączona decyzja Prezydenta Miasta Gliwice z dnia 2 czerwca 2015 r. nr ŚR-537/2015 o środowiskowych uwarunkowaniach (znak SR.6220.1.31.2014), ponieważ wniosek dotyczy działalności, która zawiera w sobie zezwolenie na przetwarzanie odpadów, a decyzja taka jest wymagana dla owego przedsięwzięcia.

Wnioskodawca prowadził dotychczas swoją działalność polegającą na wytwarzaniu odpadów wraz z zezwoleniem na prowadzenie działalności w zakresie odzysku w przedmiotowej instalacji w oparciu o decyzję Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 11 września 2012r. znak OS.GO.7221/19/12 (zmianami). Pozwolenie obejmowało wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne powstających na terenie zakładu, prowadzenie działalności w zakresie odzysku odpadów oraz określało miejsca i sposób magazynowania tych odpadów.

W wyniku prowadzonego postępowania administracyjnego dnia 30 listopada 2015 r. pracownicy Wydziału Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego przeprowadzili oględziny instalacji objętych wnioskiem firmy EKOMAX Sp. z o. o. z siedzibą w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206 z dnia 12 listopada 2014 r. o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniające zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów w związku z prowadzeniem Zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowany na terenie zakładu w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206, nie stwierdzając żadnych naruszeń i nieprawidłowości mogących skutkować wydanie decyzji odmownej w przedmiocie ww. wniosku Spółki EKOMAX.

Zasady prowadzenia ewidencji odpadów określa Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r., w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1973).

Prowadzony proces przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego winien być prowadzony zgodnie z zapisami ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r., poz. 1688).

Zasady postępowania z olejami odpadowymi określa rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r., poz. 1694).

Zasady postępowania z substancjami takimi jak freony HCFC, HFC określa ustawa z dnia 20 kwietnia 2004 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową (Dz. U. z 2014 r. poz. 436 z poz. zm.) oraz rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 2 września 2004 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla wyposażenia technicznego stosowanego przy wykonywaniu działalności związanej z substancjami kontrolowanymi (Dz. U. z 2004 r. nr 202, poz. 2071 z poz. zm.).

Zasady postępowania z bateriami i akumulatorami określa ustawa z dnia 29 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (tekst jednolity Dz. U. z 2015 r., poz. 687).

Zgodnie z przepisem art. 193 ust. 1 pkt. 3 oraz ust. 3 wymienionej na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska organ właściwy do wydania pozwolenia stwierdza wygaśnięcie pozwolenia, na wniosek prowadzącego instalację. Ponieważ w piśmie z dnia 12 listopada 2014 r. wnioskodawca wnioskował o wygaszenie dotychczasowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, powstających w związku z prowadzonym zakładem Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206, jednocześnie z wydaniem niniejszego pozwolenia w pkt. II niniejszej decyzji wygaszono decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 2539/OS/2012 z dnia 11 września 2012 r.

Strona przed wydaniem decyzji zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego została poinformowana o możliwości wypowiedzenia się w przedmiotowej sprawie. Firma nie wniosła żadnych uwag.

W toku prowadzonego postępowania nie wydano postanowienia o wyłączeniu z udostępniania danych zwartych we wniosku.

W związku z powyższym w oparciu o cytowane na wstępie przepisy orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska wniesione w terminie 14 dni od daty jej otrzymania za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego. Niniejsza decyzja nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku uzyskania innych uzgodnień, decyzji, pozwoleń i zezwoleń wymaganych odrębnymi przepisami.



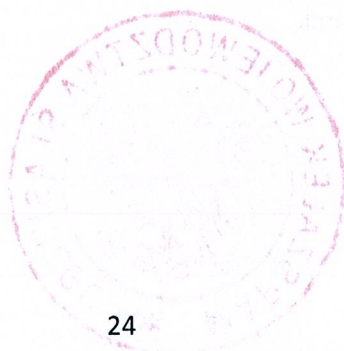
z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Krzysztof Kłak
Kierownik Referatu
ds. gospodarki odpadami

Otrzymują:

1. EKOMAX Sp. z o. o.
ul. Pszczyńska 206,
44-100 Gliwice

Do wiadomości:

1. Prezydent Miasta Gliwice
ul. Zwycięstwa 21
44-100 Gliwice
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach
ul. Wita Stwosza 2
40-036 Katowice
3. Referat obsługi zarządu
4. Referat ds. opłat i środowiskowych baz danych
5. a/a



Katowice, dnia 12 maja 2016 r.

OS GO.7221.00135.2014

OS GO.KW-00312/16

Decyzja Nr 910/OS/2016

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.), art. 180 pkt. 3, art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 2, 2a, 2b, 4 i 5, art. 188, art. 193 ust. 1 pkt. 3, ust. 3, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz art. 25 ust. 1, 2, 3, 4 i 5, art. 41 ust. 2 i 3 pkt. 1) ppkt. a), art. 42 ust. 1 i 2, art. 43. ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.) w związku z art. 1 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym z dnia (Dz. U. z 2015 r., poz. 1688) po rozpatrzeniu wniosku z 25 marca 2016 r. złożonego przez firmę EKOMAX Sp. z o. o. z siedzibą Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206

orzekam

zmienić na wniosek strony decyzję Marszałka Województwa Śląskiego z 22 stycznia 2016 r., Nr 91/OS/2016 udzielającą firmie EKOMAX Sp. z o. o. (Regon: 277236334, NIP: 6312299348) z siedzibą w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206 pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206, w następujący sposób:

I. Punkt 4.1.1.2 „ Wymienione w tabeli w podpunkcie 4.1.1.1. odpady w zakresie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r., poz. 1688) będą obejmowały grupy i rodzaje sprzętu wymienione poniżej:”

otrzymuje brzmienie:

„Wymienione w tabeli w podpunkcie 4.1.1.1. odpady w zakresie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zgodnie z załącznikiem nr 1 i nr 6 do ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r., poz. 1688) będą obejmowały grupy i rodzaje sprzętu wymienione poniżej:

4.1.1.2.1. Numery i nazwy grup sprzętu oraz przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu, do których przepisy ww. ustawy stosuje się od dnia 1 stycznia 2018 r.

4.1.1.2.1.1. Numery i nazwy grup sprzętu zgodnie z załącznikiem nr 1 do ww. ustawy

1. Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury.
2. Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm².
3. Lampy.

4. Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1-3.
5. Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1-3 i 6.
6. Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.

4.1.1.2.1.2. Przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu

1. Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury:
Chłodziarki, zamrażarki, sprzęt automatycznie wydający produkty chłodzone, sprzęt klimatyzacyjny, sprzęt do osuszania, pompy ciepła, grzejniki zawierające olej i inny sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury stosujący do celów wymiany temperatury płyny inne niż woda.
2. Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm²
Ekrany, odbiorniki telewizyjne, cyfrowe ramki LCD do zdjęć, monitory, laptopy, notebooki.
3. Lampy:
Proste lampy fluorescencyjne, kompaktowe lampy fluorescencyjne, lampy fluorescencyjne, wysokoprężne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe i lampy metalohalogenkowe, niskoprężne lampy sodowe, diody elektroluminescencyjne (LED).
4. Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm
Pralki, suszarki do odzieży, zmywarki, kuchenki, piekarniki elektryczne, elektryczne płyty grzejne, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, z wyjątkiem organów piszczałkowych zainstalowanych w kościołach, urządzenia używane do dziania i tkania, komputery wielkogabarytowe - mainframe, drukarki wielkogabarytowe, sprzęt kopiujący, wielkogabarytowe automaty uruchamiane monetą, wielkogabarytowe wyroby medyczne, wielkogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, wielkogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty i pieniądze, panele fotowoltaiczne.
5. Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm
Odkurzacze, zmiatacze do dywanów, urządzenia do szycia, oprawy oświetleniowe, kuchenki mikrofalowe, sprzęt wentylujący, żelazka, tostery, noże elektryczne, czajniki elektryczne, zegary i zegarki, golarki elektryczne, wagi, urządzenia do pielęgnacji włosów i ciała, kalkulatory, odbiorniki radiowe, kamery wideo, sprzęt wideo, sprzęt hi-fi, instrumenty muzyczne, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, elektryczne lub elektroniczne zabawki, sprzęt sportowy, komputery rowerowe, do nurkowania, biegania, wiosłowania itd., czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty, małogabarytowe narzędzia elektryczne i elektroniczne, małogabarytowe wyroby medyczne, małogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, małogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty, mały sprzęt ze zintegrowanymi panelami fotowoltaicznymi.

6. Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm:

Telefony komórkowe, GPS, kalkulatory kieszonkowe, routery, komputery osobiste, drukarki, telefony.

4.1.1.2.2. Numery i nazwy grup sprzętu oraz przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu, do których przepisy ww. ustawy stosuje się do dnia 31 grudnia 2017 r.

4.1.1.2.2.1. Numery i nazwy grup sprzętu

1. Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
2. Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
3. Sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny
4. Sprzęt konsumencki i panele fotowoltaiczne
5. Sprzęt oświetleniowy
6. Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych stacjonarnych narzędzi przemysłowych
7. Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
8. Wyroby medyczne, z wyjątkiem wszelkich wyrobów wszczepionych i zainfekowanych
9. Przyrządy do monitorowania i kontroli
10. Automaty wydające

4.1.1.2.2.2. Przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu

1. Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące, chłodziarki, zamrażarki, pozostałe urządzenia używane do chłodzenia, konserwowania i przechowywania żywności, pralki, suszarki do odzieży, zmywarki, kuchenki, piekarniki elektryczne, elektryczne płyty grzejne, kuchenki mikrofalowe, pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności, elektryczne urządzenia grzejne, grzejniki elektryczne, pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych, wentylatory elektryczne, urządzenia klimatyzacyjne, pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i urządzenia kondycjonujące.
2. Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
Odkurzacze, zamiatacze do dywanów, pozostałe urządzenia czyszczące, urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych, żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i innych rodzajów pielęgnacji odzieży, tostery, frytownice, młynki, ekspresy do kawy oraz urządzenia do otwierania lub zamykania pojemników lub opakowań, noże elektryczne, urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała, zegary, zegarki oraz sprzęt do odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu, wagi.
3. Sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny
Scentralizowane przetwarzanie danych: komputery mainframe, minikomputery, jednostki drukujące.
Komputery osobiste: komputery osobiste, w tym procesor, mysz, ekran i klawiatura, laptopy, w tym procesor, mysz, ekran i klawiatura, notebooki, notepady, drukarki, sprzęt kopiujący, elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania, kalkulatory kieszonkowe i biurowe oraz inny sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną, terminale i systemy użytkownika, faksy, teleksy, telefony,

- automaty telefoniczne, telefony bezprzewodowe, telefony komórkowe, systemy zgłoszeniowe oraz inne produkty lub sprzęt przesyłające dźwięk, obrazy lub inne informacje za pomocą technologii telekomunikacyjnych.
4. Sprzęt konsumencki i panele fotowoltaiczne
Odbiorniki radiowe, odbiorniki telewizyjne, kamery wideo, sprzęt wideo, sprzęt nagrywający hi-fi, wzmacniacze dźwięku, instrumenty muzyczne oraz inne produkty lub sprzęt do celów nagrywania lub kopiowania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów lub innych technologii przesyłu dźwięku i obrazu niż za pomocą technologii telekomunikacyjnych, panele fotowoltaiczne.
 5. Sprzęt oświetleniowy
Oprawy oświetleniowe do lamp fluorescencyjnych, z wyjątkiem opraw oświetleniowych stosowanych w gospodarstwach domowych, proste lampy fluorescencyjne, kompaktowe lampy fluorescencyjne, wysokowydajne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe oraz lampy metalohalogenkowe, lampy sodowe niskoprężne, diody elektroluminescencyjne (LED), pozostały sprzęt oświetleniowy do celów rozprowadzania lub regulacji światła, z wyjątkiem żarówek żarnikowych.
 6. Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych stacjonarnych narzędzi przemysłowych
Wiertarki, piły, maszyny do szycia, urządzenia do obróbki tokarskiej, frezowania, piaskowania, przemiału, piłowania, przecinania, cięcia, wiercenia, wykonywania otworów, sztancowania, falcowania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych tworzyw, narzędzia do nitowania, gwoździowania lub śrubowania, lub usuwania nitów, gwoździ, śrub, lub do podobnych zastosowań, narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań, urządzenia do rozpylania, rozprowadzania, dyspergowania lub innego typu rozprzestrzeniania cieczy lub substancji gazowych innymi metodami, narzędzia do koszenia lub innych prac ogrodniczych.
 7. Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe, ręczne konsole do gier wideo, gry wideo, urządzenia sterowane komputerowo, w szczególności do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania i wiosłowania, sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi, automaty wrzutowe.
 8. Wyroby medyczne, z wyjątkiem wszelkich wyrobów wszczepionych i zainfekowanych
Sprzęt do radioterapii, sprzęt kardiologiczny, sprzęt do dializy, sprzęt do wentylowania płuc, sprzęt medycyny nuklearnej, sprzęt laboratoryjny do diagnostyki in vitro, analizatory, zamrażarki, testy płodności, pozostałe urządzenia do wykrywania, nadzorowania, leczenia lub łagodzenia choroby, urazów lub niepełnosprawności, lub zapobiegania im.
 9. Przyrządy do monitorowania i kontroli
Czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty, urządzenia pomiarowe, ważące lub regulacyjne, używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny, pozostałe przyrządy do monitorowania i sterowania używane w obiektach przemysłowych, w szczególności w panelach sterowniczych.
 10. Automaty wydające
Automaty wydające napoje gorące, automaty wydające butelki lub puszki z zimnymi i gorącymi napojami, automaty wydające produkty stałe, automaty wydające pieniądze, wszystkie urządzenia automatycznie wydające wszelkiego typu produkty.”

II. Punkt 4.2.1 „Przetwarzanie odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na stanowisku ręcznego demontażu.”

otrzymuje brzmienie:

„4.2.1 Przetwarzanie odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego na stanowisku ręcznego demontażu.

Do procesu przetwarzania ZSEiE w ramach prowadzonej działalności na obu etapach inwestycji zalicza się następujące fazy:

- faza przyjęcia i wstępnej selekcji odpadów – zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny po przyjęciu do magazynu jest ważony i poddawany wstępnej selekcji. Sprzęt oświetleniowy (źródła światła), baterie, akumulatory oraz urządzenia zawierające substancje niebezpieczne nie pozwalające na dalsze przetwarzanie, będą magazynowane w wyznaczonym sektorze wiaty na tzw. górnym placu. Miejsce to posiada nieprzepuszczalne podłoże. Po zebraniu odpowiedniej partii wysyłkowej odpady w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będą przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania nimi,
- faza magazynowania odpadów przed poddaniem ich procesom przetwarzania – pozostały sprzęt w oczekiwaniu na przetworzenie jest magazynowany w jednym z adaptowanych na potrzeby zakładu przetwarzania pomieszczeń, w wyznaczonym sektorze wiaty na tzw. górnym placu lub pod zadaszeniem na tyłach zakładu przetwarzania ZSEiE,
- faza oceny odpadów pod kątem dalszego ich wykorzystania, przygotowanie do ponownego użycia oraz powtórnego wykorzystania – prace będą opierać się na działaniach związanych z oceną wizualną przyjętego sprzętu oraz badaniami elektrycznymi i elektronicznymi, pozwalającymi na ocenę czy dany sprzęt nadaje się do powtórnego użycia. Ocena sprzętu będzie prowadzona równocześnie pod kątem zapotrzebowania na tego rodzaju sprzęt na rynku. Sprawdzony sprzęt pod kątem ich właściwości technicznych, kierowany będzie do wydzielonego miejsca w wyznaczonym sektorze wiaty na tzw. górnym placu. Sprzęt ten będzie magazynowany w sposób z sposobem jego użytkowania.
- faza przetwarzania odpadów – demontaż ręczny odbywający się na wyznaczonych stanowiskach- stanowiących stoły do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wyposażonych w podstawowe narzędzia elektryczne i pneumatyczne niezbędne do prowadzonego procesu demontażu. Zakład przetwarza zużyty sprzęt ze wszystkich grup funkcyjnych zawartych w załączniku nr 1 ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2015 r., poz. 1688).
Na stanowisku nr 1 procesowi demontażu poddane są odpady w postaci sprzętu teleinformatycznego i telekomunikacyjnego oraz audiowizualnego, z wyłączeniem monitorów i telewizorów, które przetwarzane będą na stanowisku nr 4. Na stanowisku nr 2 przetwarzany jest zużyty sprzęt w postaci wielkogabarytowych urządzeń gospodarstwa domowego i automaty do wydawania pieniędzy. Stanowisko nr 3 przeznaczone jest do demontażu zużytego sprzętu w postaci małogabarytowych urządzeń gospodarstwa domowego, narzędzi elektrycznych i elektronicznych (z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych), zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne (z wyjątkiem

wszystkich wszczepianych i zakażonych produktów), przyrządy do nadzoru i kontroli. Po przetworzeniu powstaną odpady takie jak: tworzywa sztuczne, szkło, złom stalowy, metale (miedź, aluminium, mosiądz), kable i inne. Stanowisko nr 4 przeznaczone jest do demontażu monitorów i telewizorów, z których wymontowane będą m. in. kineskopy, które magazynowane są w obrębie pomieszczeń adaptowanych na cele zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego do czasu zbierania odpowiedniej ilości partii wysyłkowej. W etapie kolejnym będą one przekazane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tymi odpadami,

- faza magazynowania odpadów po ich przetworzeniu – odpady powstałe w procesie demontażu są magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach adaptowanych na cele zakładu przetwarzania pomieszczeń według, określonych grup tj.: tworzywa sztuczne, metale (miedź, aluminium, mosiądz), złom stalowy, szkło, kable, płytki drukowane, procesory, stacje dysków i tonery, inne. Odpady w postaci złomu magazynowane będą w kontenerze, natomiast pozostałe odpady w torbach typu big-bag,
- faza przekazania odpadów do innych podmiotów – wyselekcjonowane odpady powstałe w wyniku przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego po zebraniu odpowiedniej ilości partii wysyłkowej zostaną przekazane do dalszego przetworzenia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania tymi odpadami.

Prowadzone procesy przetwarzania odpadów wymienionych w ppkt. 4.1.1. zgodnie z załącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach są:

- oznaczone symbolem **R12** (wymiana odpadów w celu poddawania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11),
- oznaczone symbolem **R5** (recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych) – w przypadku odzysku części zamiennych z materiałów nieorganicznych

Przewidywana wydajność instalacji do przetwarzania odpadów w zaawansowanym stadium działania wyniesie maksymalnie 1 200,00 Mg/rok (w normalnych warunkach pracy). W przeliczeniu na jeden dzień wartość wyniesie ok. 1,700 Mg/dobę.”

III. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian

Uzasadnienie

Firma EKOMAX Sp. z o. o. z siedzibą w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206 zwróciła się z wnioskiem z dnia 25 marca 2016 r. symbol ZOŚ/111/03/2016 (data wpływu do Kancelarii Ogólnej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Śląskiego 1 kwietnia 2016 r.) o zmianę decyzji Marszałka Województwa Śląskiego z dnia 22 stycznia 2016 r., Nr 91/OS/2016 udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem Zakładu Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego w Gliwicach przy ul. Pszczyńskiej 206. Zmiana dotyczy ujęcia w procesie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego fazy oceny odpadów pod kątem dalszego ich wykorzystania, przygotowania do ponownego użycia oraz powtórnego wykorzystania jak również numerów i nazw grup sprzętu elektrycznego poddawanych procesowi przetwarzania.

Zgodnie z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.) decyzja ostateczna na mocy, której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności należało orzec jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Śląskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

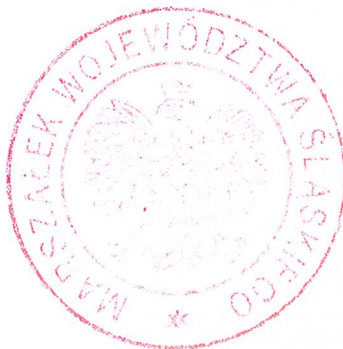
Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r., poz. 783) wniesiono w dniu 25 marca 2016 r. opłatę skarbową na konto Urzędu Miasta Katowice.

Otrzymuje:

1. EKOMAX Sp. z o. o.
ul. Pszczyńska 206,
44-100 Gliwice

Do wiadomości:

1. Prezydent Miasta Gliwice
ul. Zwycięstwa 21
44-100 Gliwice
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach
ul. Wita Stwosza 2
40-036 Katowice
3. Referat obsługi zarządu
4. Referat ds. opłat i środowiskowych baz danych
5. a/a



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Krzysztof Kuzak
Kierownik Referatu
ds. gospodarki odpadami

